R80

REGULOWANA PODSTAWA SŁUPÓW

REGULOWANA PO MONTAŻU
System z podwójnym gwintem i napinaczem sześciokątnym umożliwia regulację wysokości nawet po montażu.

KSZTAŁT LITERY „U”
Płytę w kształcie litery U można z łatwością przymocować do boku słupa gwoździami lub wkrętami o niewielkiej średnicy.

TRWAŁOŚĆ
Przewidziana odległość między podstawą słupa a podłożem pozwala unikać rozpryskiwania się wody i jej zalegania, co przekłada się na większą trwałość elementów. Powłoka DAC COAT poprawia ochronę antykorozyjną i wygląd w przypadku zastosowań zewnętrznych.

KOTWY W BLISKIEJ ODLEGŁOŚCI
Płyta podstawy z podwójnymi otworami na kotwy umożliwia montaż podstawy słupa nawet blisko krawędzi betonowego podłoża.

KLASA UŻYTKOWANIA SC1 SC2 SC3

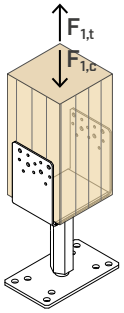
MATERIAŁ

S235 DAC COAT — stal węglowa S235 ze specjalną powłoką DAC COAT

WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

regulacja od 170 mm do 230 mm

OBCIĄŻENIA







POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów, z możliwością regulacji wysokości podparcia nawet po montażu.
Produkt zalecany do wykonywania zadaszeń i słupów podtrzymujących dachy lub stropy.

Odpowiedni dla słupów z:
- litego drewna (miękkiego i twardego)
- drewna warstwowego i LVL





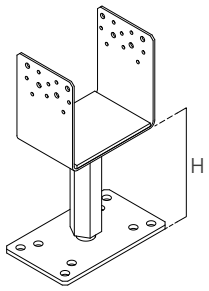
ŁATWY MONTAŻ

Prostokątna płyta podstawy ułatwia mocowanie kotew i umożliwia ustawienie słupa nawet blisko krawędzi betonowego podłoża.

PODWYŻSZONA PŁYTA

Dzięki podwyższonej płycie można zachować minimalne odległości wkrętów lub gwoździ, nawet w przypadku zastosowania jako przekładki drewnianego elementu poziomego o wysokości 38 mm.

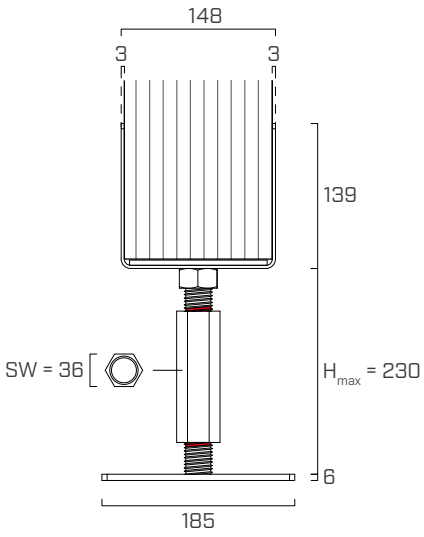
KODY I WYMIARY

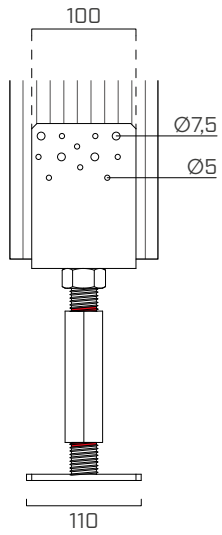


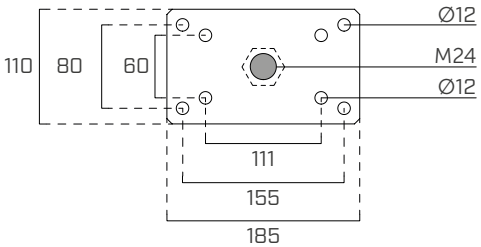
KOD	H [mm]	płytka górna [mm]	otwór górny [n x mm]	płytka dolna [mm]	otwór dolny [n x mm]	pręt Ø [mm]	wkręty(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*)Wkręty nie stanowią elementu zestawu i należy je zamawiać osobno.

GEOMETRIA





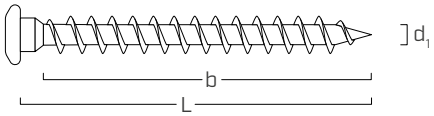


MOCOWANIA

C4 EVO COATING

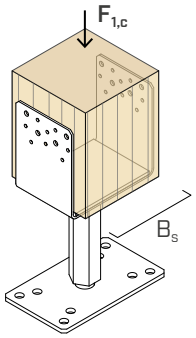
LBS EVO - wkręt z łbem kulistym do płytek

d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
5 TX 20	**LBSEVO570**	70	66	100
7 TX 30	**LBSEVO780**	80	75	100



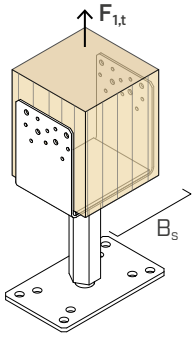
WARTOŚCI STATYCZNE

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE



podstawa słupa	słup		$R_{1,c\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	**98,4**	γ_{M1}

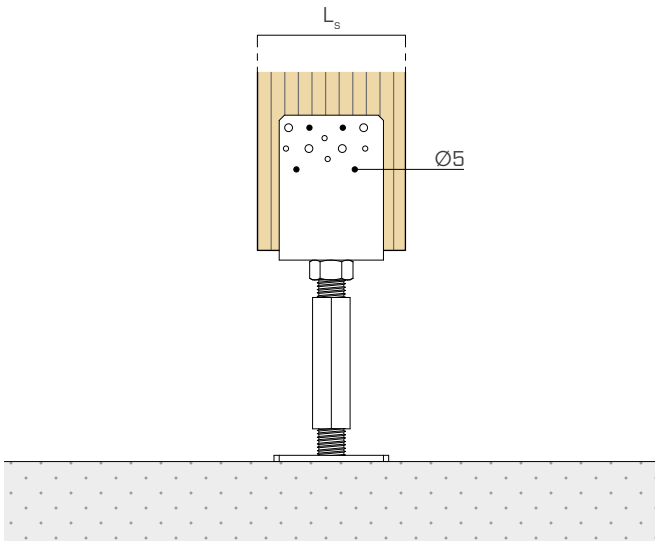
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE



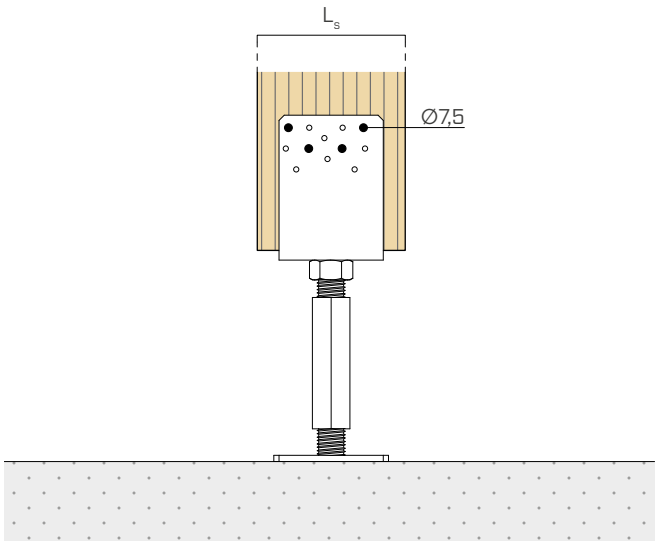
podstawa słupa	słup		konfiguracja	zamocowania	$R_{1,t\ k\ timber}$		$R_{1,t\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	**17,6**	γ_{MC} [(1)]	**12,4**	γ_{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	**19,4**		**12,4**	

[(1)] γ_{MC}: częściowy współczynnik dla połączeń.

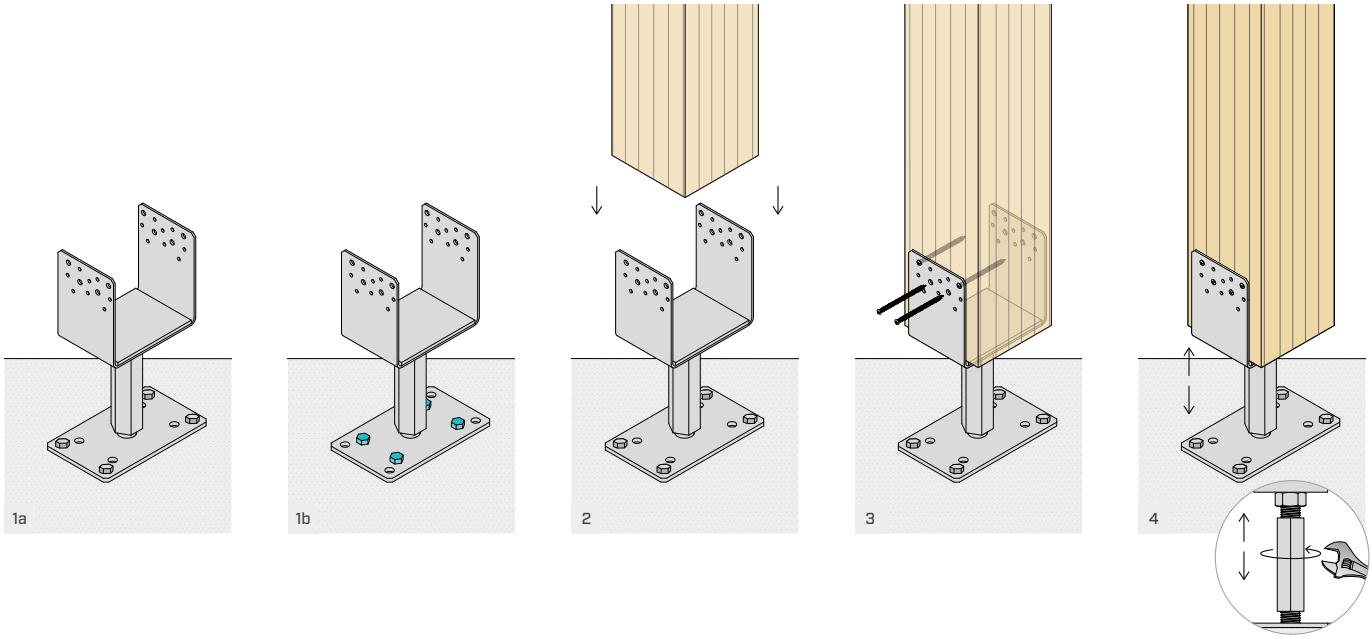
pattern 1



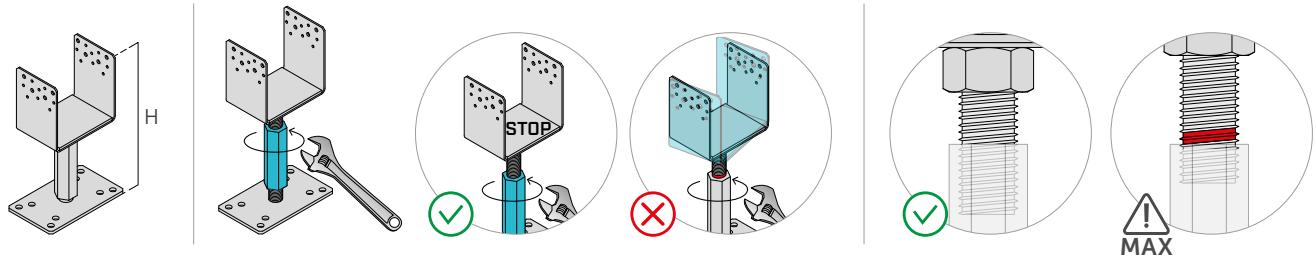
pattern 2



MONTAŻ



SPOSOBY REGULACJI



UWAGI

(1) γ_{MC}: częściowy współczynnik dla połączeń.

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z normą EN 1995-1-2014.
- Wartości wytrzymałości na rozciąganie podstawy słupa po stronie drewna oblicza się z uwzględnieniem wytrzymałości na ścinanie wkrętów LBS EVO prostopadle do włókien, zgodnie z ETA-11/0030.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = min \begin{cases} \frac{R_{i,k\ timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k\ steel}}{\gamma_{Mi}} \end{cases}$$

Współczynniki k_{mod}, γ_M i γ_{Mi} należy przyjmować zgodnie z zastosowaną w danym projekcie obowiązującą normą.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą ρ_k = 350 kg/m^3.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.