R80

SUPORT DE STÂLP REGLABIL

REGLABILĂ DUPĂ INSTALARE
Sistemul cu dublu filet cu întinzător hexagonal permite să regleze înălțimea chiar și după montare.

FORMĂ DE „U”
Placa în formă de „U” se fixează cu ușurință pe latura stâlpului, cu cuie sau șuruburi cu diametru redus.

DURABILITATE
Distanța dintre suportul de stâlp și teren evită stropirile și acumulările de apă, garantând o mai mare durabilitate. Învelișul DAC COAT optimizează protecția împotriva coroziunii și factorul estetic, în mediile externe.

SISTEME DE ANCORARE APROPIATE
Placa de bază, cu dublă găurire pentru sistemele de ancorare, permite instalarea suportului de stâlp chiar și lângă marginea suportului din beton.

CLASĂ DE SERVICIU SC1 SC2 SC3

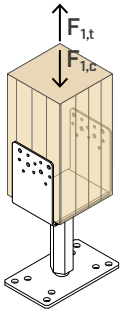
MATERIAL

S235 DAC COAT oţel carbon S235 cu înveliş special DAC COAT

ÎNĂLŢIME DE LA SOL

reglabilă de la 170 mm la 230 mm

SOLICITĂRI







DOMENII DE UTILIZARE

Îmbinări la sol pentru stâlpi, cu posibilitatea de a regla înălțimea elementul de sprijin chiar și după instalare.
Indicat pentru umbrare și stâlpi care susțin acoperișuri sau planșee.

Potrivit pentru stâlpi din:
- lemn masiv (softwood și hardwood)
- lemn lamelar și LVL





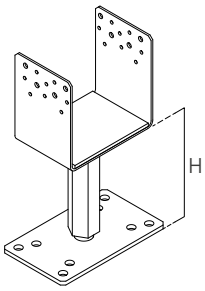
INSTALARE FACILITATĂ

Placa dreptunghiulară de bază facilitează fixarea sistemelor de ancorare și permite poziționarea stâlpului chiar și lângă marginile suportului din beton.

PLACĂ SUPRAÎNĂLȚATĂ

Placa supraînălțată permite să se respecte distanțele minime dintre șuruburi sau cuie, chiar și intercalând un element orizontal din lemn cu înălțimea de 38 mm.

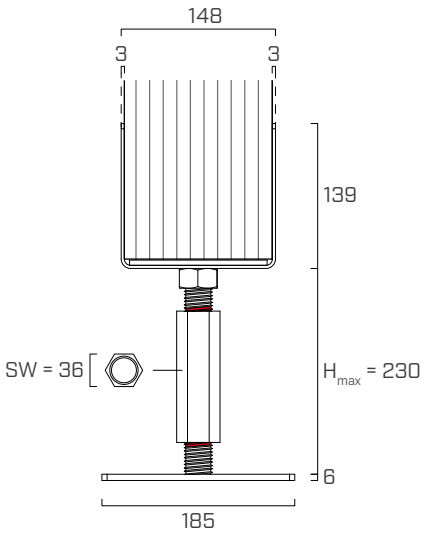
CODURI ŞI DIMENSIUNI

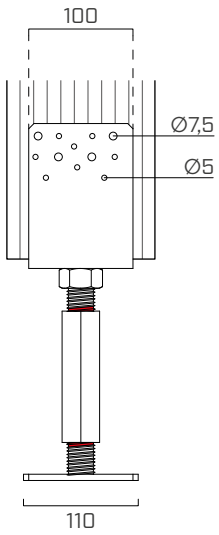


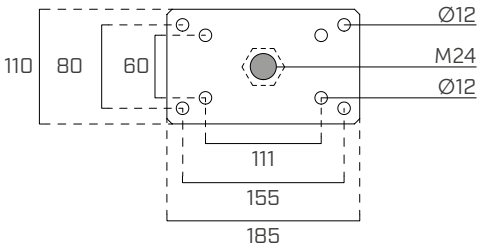
COD	H [mm]	placă superioară [mm]	găuri superioare [n x mm]	placă inferioară [mm]	găuri inferioare [n x mm]	bară Ø [mm]	şuruburi(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*)Şuruburile nu sunt incluse în comandă şi trebuie comandate separat.

GEOMETRIE





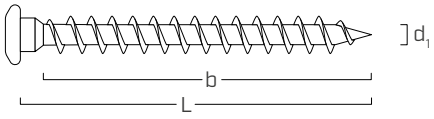


SISTEME DE FIXARE

C4 EVO COATING

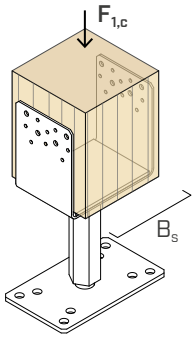
LBS EVO - şurub cu cap bombat pentru plăci

d_1 [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	buc.
5 TX 20	**LBSEVO570**	70	66	100
7 TX 30	**LBSEVO780**	80	75	100



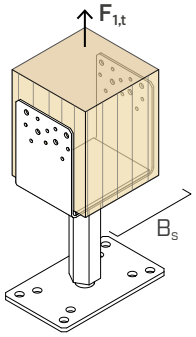
VALORI STATICE

REZISTENŢĂ LA COMPRESIE



suport de stâlp	stâlp		$R_{1,c\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	**98,4**	γ_{M1}

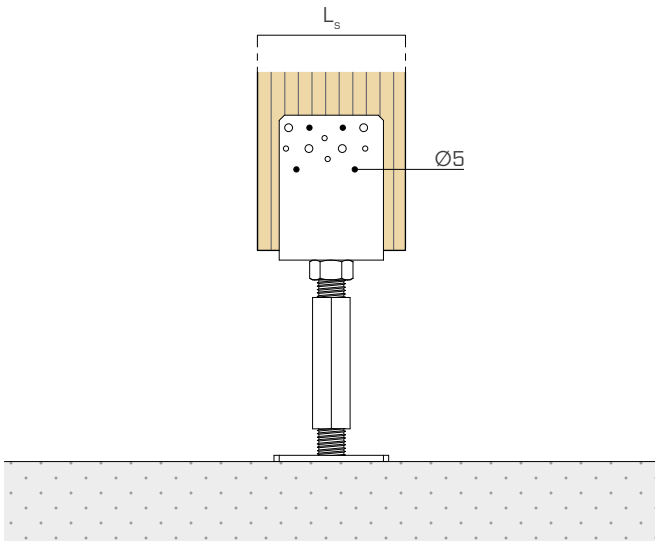
REZISTENŢĂ LA TRACŢIUNE



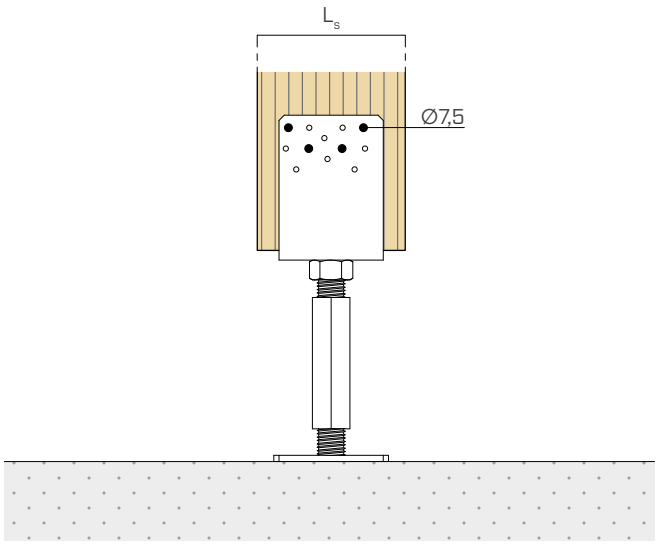
suport de stâlp	stâlp		configuraţie	fixare	$R_{1,t\ k\ timber}$		$R_{1,t\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	**17,6**	γ_{MC} (1)	**12,4**	γ_{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	**19,4**		**12,4**	

(1) γ_{MC}: coeficient parțial pentru conexiuni.

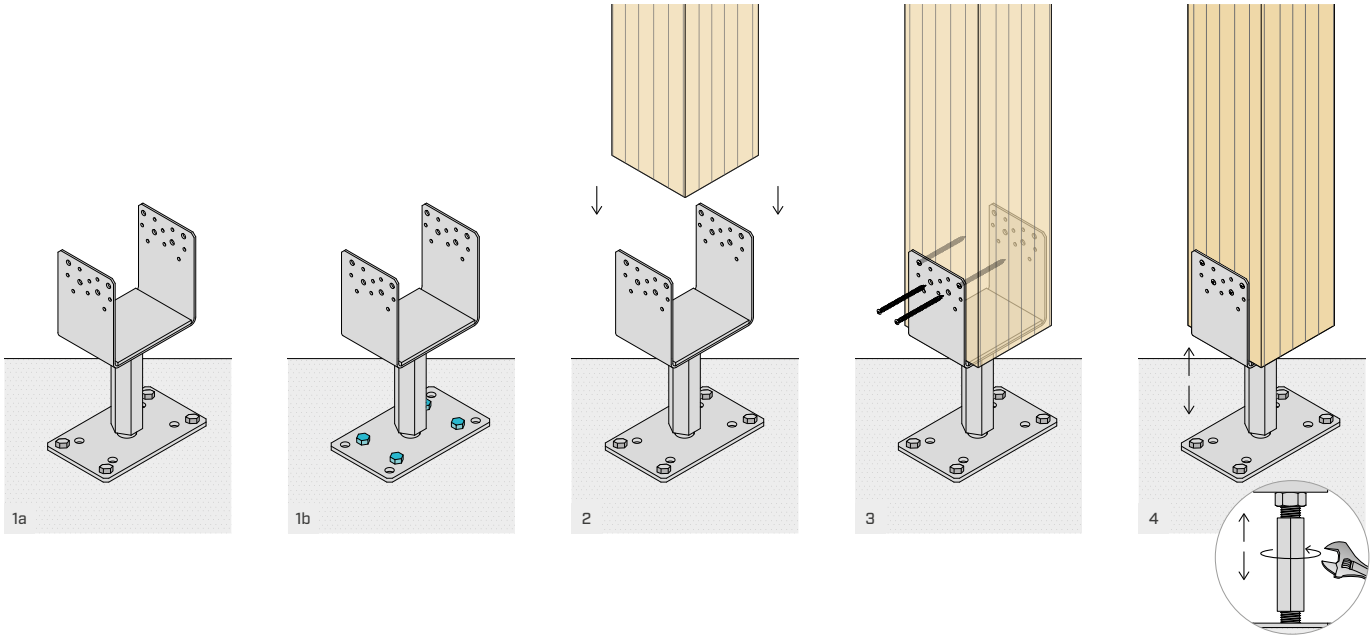
pattern 1



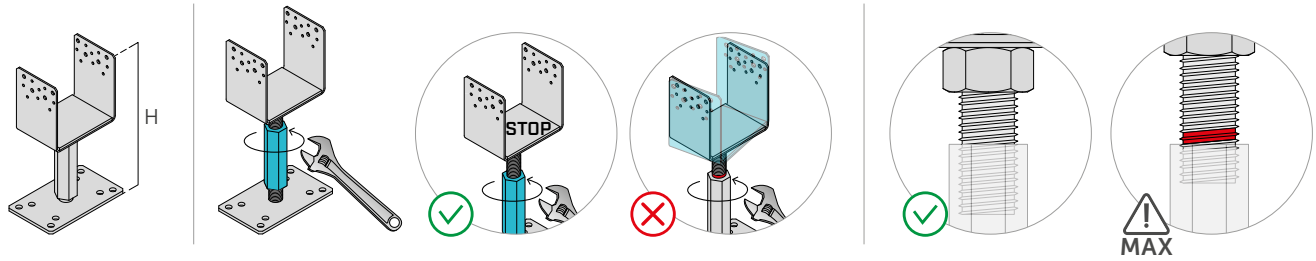
pattern 2



MONTAJ



MODALITĂŢI DE REGLARE



NOTE

(1) γ_{MC}: coeficient parțial pentru conexiuni.

PRINCIPII GENERALE

- Valorile specifice respectă prevederile standardului EN 1995-1- 2014.
- Valorile de rezistență la tracțiune a suportului de stâlp pe partea lemnului au fost calculate luând în considerare rezistența la forfecare perpendiculară pe fibră a șuruburilor LBS EVO, conform ETA-11/0030.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = min \begin{cases} \frac{R_{i,k\ timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k\ steel}}{\gamma_{Mi}} \end{cases}$$

Coeficienții k_{mod}, γ_M și γ_{Mi} trebuie determinați în funcție de legislația în vigoare aplicată proiectului.

- În faza de calcul s-a luat în considerare o masă volumică a elementelor lemnoase egală cu ρ_k = 350 kg/m^3.
- Dimensionarea și verificarea elementelor din lemn și din beton trebuie să se facă separat.