R80

NASTAVITEĽNÁ STĹPOVÁ PÄTKA

MOŽNOSŤ NASTAVENIA PO MONTÁŽI
Systém s dvojitým závitom so šesťhranným napínačom umožňuje nastavenie výšky aj po montáži.

TVAR PÍSMENA „U“
Pätku v tvare písmena U možno jednoducho pripevniť k stĺpu pomocou klincov alebo skrutiek malého priemeru.

TRVÁCNOSŤ
Odsadenie pätky od zeme zabráni striekaniu a hromadeniu vody, čím sa zaručí dlhšia trvácnosť. Povrchová úprava DAC COAT poskytuje lepšiu ochranu proti korózii a krajší vzhľad.

BLIŽŠIE UMIESTNENÉ KOTVY
Základná platňa s dvojitým otvorom pre kotvy umožňuje montáž pätky aj blízko okraja betónového podkladu.

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA SC1 SC2 SC3

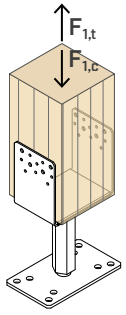
MATERIÁL

S235 DAC COAT — uhlíková oceľ S235 so špeciálnou povrchovou úpravou DAC COAT

SVETLÁ VÝŠKA

nastaviteľná od 170 mm do 230 mm

NAMÁHANIE







OBLASTI POUŽITIA

Pozemné spoje pre stĺpy s možnosťou nastavenia výšky podpery aj po montáži.
Prístrešky a stĺpy, ktoré podopierajú strechy alebo stropy.

Vhodné pre stĺpy z materiálu:
- masívne drevo (softwood a hardwood)
- lamelové drevo a LVL





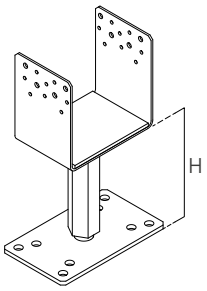
ZJEDNODUŠENÁ MONTÁŽ

Obdĺžniková základná platňa uľahčuje upevnenie kotiev a umožňuje umiestnenie stĺpu aj v blízkosti betónových okrajov.

VYVÝŠENÁ PLATŇA

Vyvýšená platňa umožňuje dodržiavanie minimálnych vzdialeností skrutiek alebo klincov, aj v prípade vloženia vodorovného dreveného prvku s výškou 38 mm.

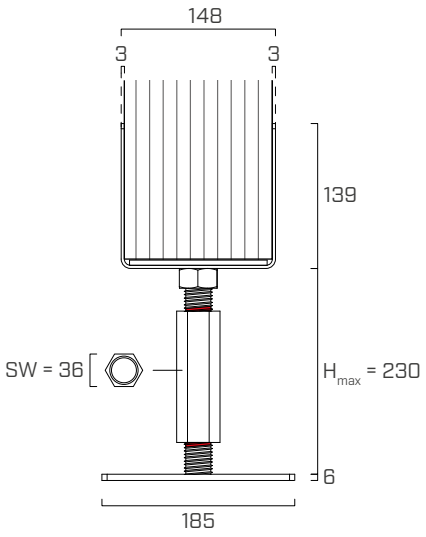
KÓDY A ROZMERY

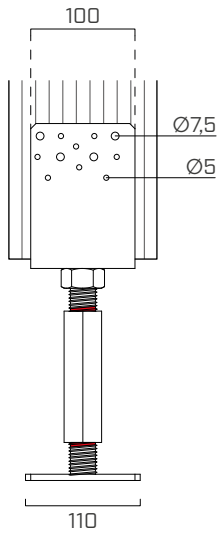


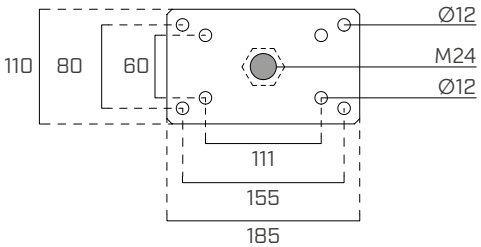
KÓD	H [mm]	horná platňa [mm]	horné otvory [n. x mm]	dolná platňa [mm]	dolné otvory [n. x mm]	tyč Ø [mm]	skrutky(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*)Skrutky nie sú súčasťou balenia a je ich potrebné objednať osobitne.

GEOMETRIA





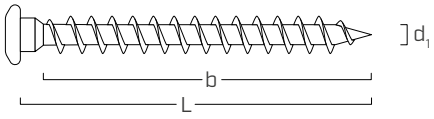


FIXOVANIA

LBS EVO – skrutka so zaoblenou hlavou pre platne

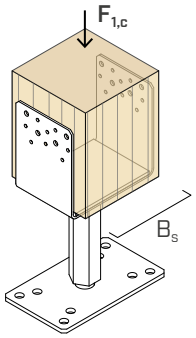
C4 EVO COATING

d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b [mm]	ks
5 TX 20	**LBSEVO570**	70	66	100
7 TX 30	**LBSEVO780**	80	75	100



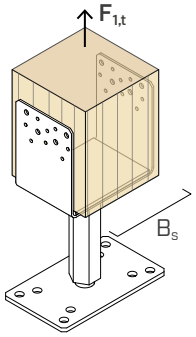
STATICKÉ HODNOTY

ODOLNOSŤ V TLAKU



stĺpová pätka	stĺp		$R_{1,c\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	**98,4**	γ_{M1}

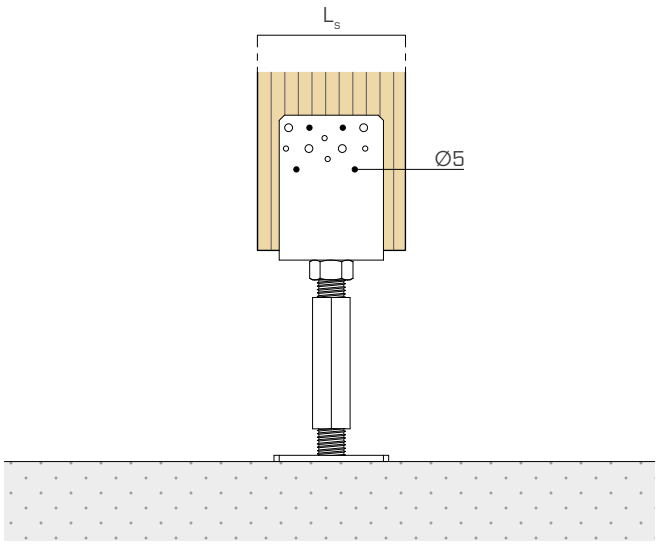
ODOLNOSŤ V ŤAHU



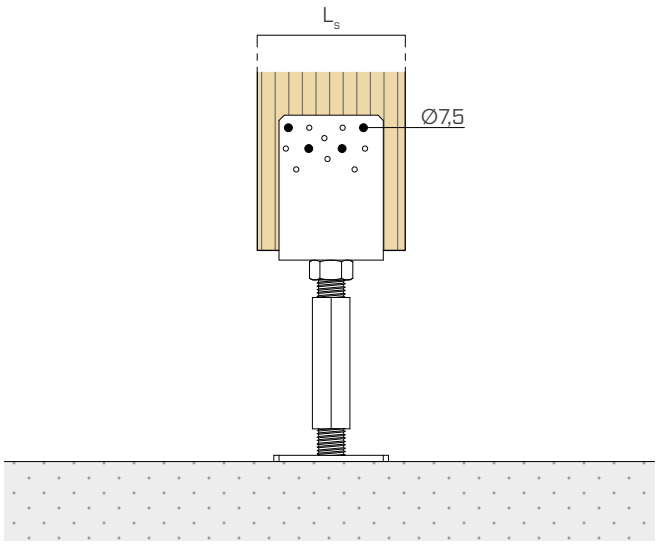
stĺpová pätka	stĺp		konfigurácia	upevnenie	$R_{1,t\ k\ timber}$		$R_{1,t\ k\ steel}$	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	**17,6**	γ_{MC} (1)	**12,4**	γ_{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	**19,4**		**12,4**	

(1) γ_{MC}: čiastočný koeficient pre spojenia.

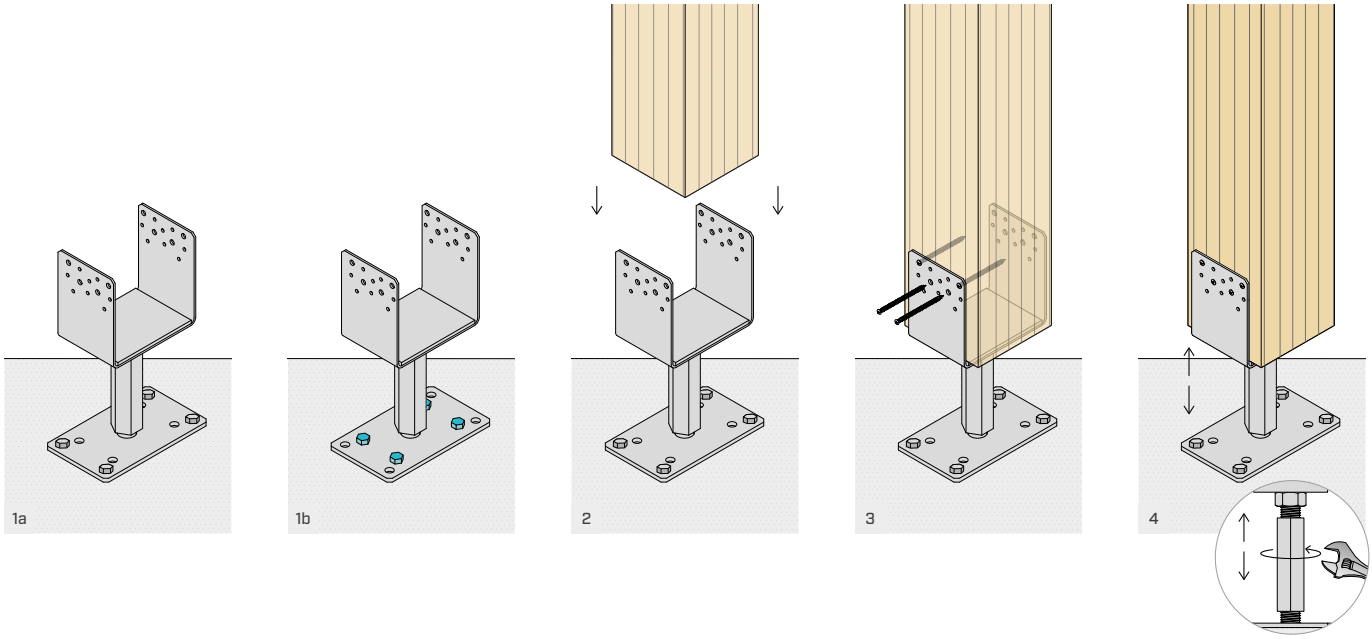
pattern 1



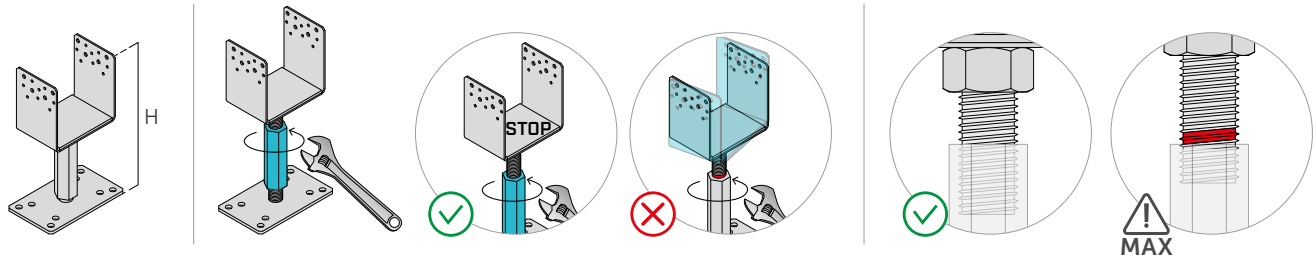
pattern 2



MONTÁŽ



SPÔSOBY NASTAVENIA



POZNÁMKY

(1) γ_{MC} čiastočný koeficient pre spojenia.

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY

- Charakteristické hodnoty sú podľa normy EN 1995-1-2014.
- Hodnoty odolnosti pätky v ťahu na strane dreva sú vypočítané s ohľadom na pevnosť skrutiek LBS EVO v ťahu kolmo k vláknu, v súlade s normou ETA-11/0030.
- Projektované hodnoty sú odvodené z charakteristických hodnôt takto:

$$R_d = min \begin{cases} \frac{R_{i,k\ timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k\ steel}}{\gamma_{Mi}} \end{cases}$$

Koeficienty k_{mod}, γ_M a γ_{Mi} musia byť v súlade s normou použitou v projekte.

- Pri výpočte sa brala do úvahy objemová hmotnosť drevených prvkov rovnajúca sa ρ_k = 350 kg/m^3.
- Dimenzovanie a overenie prvkov z dreva a betónu musia byť vykonané samostatne.