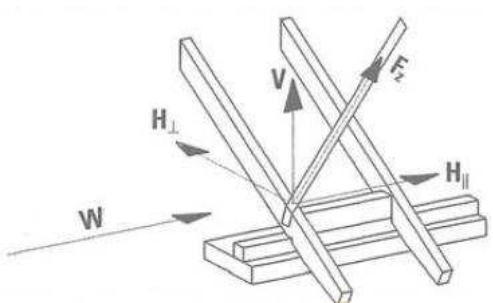


Ausschreibungstexte:

Text Nr.	Beschreibung	Einheit	Preis pro Einheit	Gesamtpreis
1	1,5 MM DICKES WINDRISPENBAND: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von metallischem Windrispenband für den Holzbau, Typ WINDRISPENBAND mit Breite B = ... mm und Dicke S = 1,5 mm. Metallisches Windrispenband wird von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Es weist folgende Eigenschaften auf: - Stahlgüte S 350 GD, laut Norm DIN EN 10147:2000-07 mit $f_{u,k} \geq 350 \text{ N/mm}^2$ - Warmverzinkung durch Tauchvorgang Z 275 (275 gr Z/m²) mit einer Mindestdicke von 20 µm - Metermarkierung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14245:2001 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bau-technik Berlin</i> Ebenso muss das Windrispenband Bohrungen vom Durchmesser Ø5 mm mit einem Quer- und Längsabstand I = 20 mm und mit einem Mindestabstand von der Längskante 10 mm, vorweisen. Die Befestigung des Bandes auf Holz muss durch Ankernägeln mit Durchmesser Ø4 mm und Mindestlänge $L_{\min} = 40 \text{ mm}$ hergestellt werden. Alternativ dürfen Lochblechschrauben PF6035xx mit Durchmesser Ø5 mm und Mindestlänge $L_{\min} = 40 \text{ mm}$ eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage. 	m	... €/m	... €
2	3 MM DICKES WINDRISPENBAND: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von metallischem Windrispenband für den Holzbau, Typ WINDRISPENBAND mit Breite B = 40 mm und Dicke S = 3 mm. Metallisches Windrispenband wird von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Es weist folgende Eigenschaften auf: - Stahlgüte S 250 GD, laut Norm DIN EN 10147:1991+A11995 mit $f_{u,k} \geq 250 \text{ N/mm}^2$			

	- Warmverzinkung durch Tauchvorgang Z 275 (275 gr Z/m²) mit einer Minstdicke von 20 µm - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14245:2001 Ebenso muss das Windrispenband Bohrungen vom Durchmesser Ø5 mm mit einem Quer- und Längsabstand I = 20 mm und mit einem Mindestabstand von der Längskante 10 mm, vorweisen. Die Befestigung des Bandes auf Holz muss durch Ankernägeln mit Durchmesser Ø4 mm und Mindestlänge L_{min} = 40 mm hergestellt werden. Alternativ dürfen Lochblechschrauben PF6035xx mit Durchmesser Ø5 mm und Mindestlänge L_{min} = 40 mm eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage. 	m	... €/m	... €
3	WINDRISPENBAND AUS EDELSTAHL: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von Windrispenband aus nichtrostendem Edelstahl für den Holzbau, Typ INOX WINDRISPENBAND mit Breite B = 40 mm und Dicke S = 1,5 mm. Edelstahl Windrispenband wird von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Es weist folgende Eigenschaften auf: - austenitischer nichtrostender Edelstahl AISI 304 / A2 mit f_{u,k} ≥ 600 N/mm² - Metermarkierung Ebenso muss das Windrispenband Bohrungen vom Durchmesser Ø5 mm mit einem Quer- und Längsabstand I = 20 mm und mit einem Mindestabstand von der Längskante 10 mm, vorweisen. Die Befestigung des Bandes auf Holz muss durch Ankernägeln aus Edelstahl mit Durchmesser Ø4 mm und Mindestlänge L_{min} = 40 mm hergestellt werden. Alternativ dürfen Edelstahlschrauben für Lochbleche PF6035xx mit Durchmesser Ø5 mm und Mindestlänge L_{min} = 40 mm eingesetzt werden. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage. 	m	... €/m	... €

4	WINDVERSTREBUNG IN DER DECKEN- ODER DACHEBENE DURCH KREUZBAND, HERGESTELLT DURCH METALLISCHES WINDRISPENBAND MIT 1,5 MM DICKE: Lieferung und Montage, gemäß Baupläne, von einer Windverstrebung in der Decken- oder Dachebene durch einen Kreuzband; hergestellt durch metallisches Windrispenband für den Holzbau, Typ WINDRISPEN-BAND mit Breite $B = \dots$ mm und Dicke $S = 1,5$ mm. Metallisches Windrispenband wird von Rotho Blaas GmbH (www.rothoblaas.com) hergestellt und vermarktet. Es weist folgende Eigenschaften auf: - Stahlgüte S 350 GD, laut Norm DIN EN 10147:2000-07 mit $f_{u,k} \geq 350 \text{ N/mm}^2$ - Warmverzinkung durch Tauchvorgang Z 275 (275 gr Z/m²) mit einer Mindestdicke von 20 μm - Metermarkierung - CE Kennzeichnung für Bauprodukte, von der Richtlinie 89/106/CEE vorgesehen, in Übereinstimmung mit der Norm EN 14245:2001 - deutsche Zulassung des <i>Deutschen Institut für Bau-technik Berlin</i> Ebenso muss das Windrispenband Bohrungen vom Durchmesser $\varnothing 5$ mm mit einem Quer- und Längsabstand $I = 20$ mm und mit einem Mindestabstand von der Längskante 10 mm, vorweisen. Die Befestigung des Bandes auf Holz muss durch Anzahl $N = \dots$ Ankernägeln mit Durchmesser $\varnothing 4$ mm und Länge $L = \dots$ mm hergestellt werden. Vor der Vernagelung muss das Band mit einem Kettenspanner oder Ähnlichem vorgespannt werden. Je nach Bauplänen kann die Befestigung mit Vollausnagelung oder mit Teilausnagelung erfolgen. Die oben genannten Anweisungen dienen zur fachgerechten Lieferung und Montage. 	m	... €/m	... €
---	--	---	---------	-------