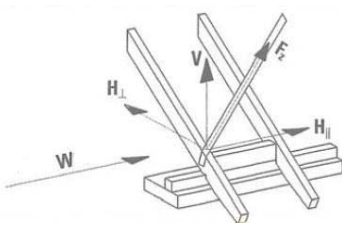


Documentación técnica:

Opción n°	Descripción	Unidad de medida	Precio por unidad	Precio total
1	CINTA PERFORADA DE ESPESOR 1,5 MM: Suministro y colocación, según lo previsto en las documentaciones técnicas de proyecto, de cinta metálica perforada, con base B = ... mm y espesor S = 1,5 mm, tipo CINTA PERFORADA fabricada y comercializada por Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), averse le següenti caratteristiche: - acero calidad S 350 GD según la norma DIN EN 10147:2000-09 con $f_{u,k} \geq 350 \text{ N/mm}^2$ - galvanizado en caliente para inmersión en continuo Z 275 (275 gr Z/m²) de espesor mínimo 20 µm - marca métrica - marca CE para los productos para construcción prevista por la Directiva 89/106/CEE, conforme con la normativa EN 14245:2001 - homologación otorgada por el Instituto Alemán para la Construcción (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Además, la cinta debe tener orificios no alineados con diámetro Ø5 mm con distancia entre eje I = 20 mm y con una distancia mínima del borde longitudinal de 10 mm. La colocación debe ser efectuada con clavos de adherencia excelente de diámetro Ø4 mm y longitud mínima $L_{\min} = 40 \text{ mm}$, tipo clavos Anker (o como alternativa con tornillos todo rosca Ø5 mm de longitud mínima $L_{\min} = 40 \text{ mm}$, tipo tornillos para placas perforadas PF6035xx). Se efectúan dichas indicaciones con el fin de llevar a cabo un suministro y colocación correctamente. 	ml	... €/ml	... €
2	CINTA PERFORADA DE ESPESOR 3 MM: Suministro y colocación, según lo previsto en las documentaciones técnicas de proyecto, de cinta metálica perforada, con base B = 40 mm y espesor E = 3 mm, tipo CINTA PERFORADA fabricada y comercializada por Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), averse le següenti caratteristiche: - acero calidad S 250 GD según la norma DIN EN 10147:1991+A1:1995 con $f_{u,k} \geq 250 \text{ N/mm}^2$ - galvanizado en caliente para inmersión en			

	continuo Z 275 (275 gr Z/m²) de espesor mínimo 20 µm - marca CE para los productos para construcción prevista por la Directiva 89/106/CEE, conforme con la normativa EN 14245:2001 Además, la cinta debe tener orificios no alineados de diámetro Ø5 mm con distancia entre eje I = 20 mm y con una distancia mínima del borde longitudinal de 10 mm. La colocación debe ser efectuada con clavos de adherencia excelente de diámetro Ø4 mm y longitud mínima L_{min} = 40 mm, tipo clavos Anker (o como alternativa con tornillos todo rosca Ø5 mm de longitud mínima L_{min} = 40 mm, tipo tornillos para placas perforadas PF6035xx). Se efectúan dichas indicaciones con el fin de llevar a cabo un suministro y colocación correctamente. 	ml	... €/ml	... €
3	CINTA PERFORADA DE ACERO INOXIDABLE: Suministro y colocación, según lo previsto en las documentaciones técnicas de proyecto, de cinta metálica perforada de acero inoxidable, con base B = 40 mm y espesor E = 1,5 mm, tipo CINTA PERFORADA INOXIDABLE fabricada y comercializada por Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), avenge le següenti caratteristiche: - acero inoxidable austenítico AISI 304 / A2 con f_{u,k} ≥ 600 N/mm² - marca métrica Además, la cinta debe tener orificios no alineados de diámetro Ø5 mm con distancia entre eje I = 20 mm y con una distancia mínima del borde longitudinal de 10 mm. La colocación debe ser efectuada con clavos de adherencia excelente de acero inoxidable, de diámetro Ø4 mm y longitud mínima L_{min} = 40 mm, tipo clavos Anker INOXIDABLE (o como alternativa con tornillos todo rosca Ø5 mm de longitud mínima L_{min} = 40 mm, tipo tornillos para placas perforadas PF6035xx). Se efectúan dichas indicaciones con el fin de llevar a cabo un suministro y colocación correctamente. 	ml	... €/ml	... €
4	ARRIOSTRAMIENTO DE PLANO MEDIANTE CRUCES DE S. ANDRÉS REALIZADAS CON CINTA PERFORADA DE ESPESOR 1,5 MM.			

	Suministro y colocación, según lo previsto en las documentaciones técnicas de proyecto, de un arriostramiento de plano mediante cruces de S. Andrés efectuada con el uso de cinta metálica perforada, con base $B = \dots$ mm y espesor $S = 1,5$ mm, tipo CINTA PERFORADA fabricada y comercializada por Rotho Blaas srl (www.rothoblaas.com), avente le següenti caratteristiche: - acero calidad S 350 GD según la norma DIN EN 10147:2000-09 con $f_{u,k} \geq 350 \text{ N/mm}^2$ - galvanizado en caliente para inmersión en continuo Z 275 (275 gr Z/m^2) de espesor mínimo $20 \mu\text{m}$ - marca métrica - marca CE para los productos para construcción prevista por la Directiva 89/106/CEE, conforme con la normativa EN 14245:2001 - homologación otorgada por el Instituto Alemán para la Construcción (<i>Deutsches Institut für Bautechnik</i>) Además, la cinta debe tener orificios no alineados de diámetro $\varnothing 5$ mm con distancia entre eje $I = 20$ mm y con una distancia mínima del borde longitudinal de 10 mm. La colocación será efectuada mediante número $N = \dots$ clavos Anker para madera $\varnothing 4$ mm de longitud $L = \dots$ mm. Antes de ser clavada, la cinta deberá ponerse en tensión con un tensor de cintas para arriostramiento. La fijación deberá ser realizada con clavazón de acuerdo con las documentaciones técnicas de proyecto. Se efectúan dichas indicaciones con el fin de llevar a cabo un suministro y colocación correctamente. 	ml	... €/ml.	... €
--	--	----	-----------	-------