

SKR - SKS CE: ancorante avvitabile per calcestruzzo CE1

- CE opzione 1
- Uso certificato per calcestruzzo fessurato e non fessurato da C20/25 a C50/60
- Resistenza al fuoco R120
- Zigrinatura autobloccante sottotesta (SKR CE)
- Acciaio al carbonio elettrozincato
- Fissaggio passante
- Installazione priva di espansione

SKR CE

testa esagonale con falsa rondella



codice	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f legno} [mm]	d _{f acciaio} [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	pz/conf
SKR8100CE	8	100	40	75	60	6	9	9	10	20	50
SKR1080CE		80	10	85	70	8	12	12	13	50	50
SKR10100CE	10	100	30	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR10120CE		120	50	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR12110CE		110	30	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12150CE	12	150	70	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12210CE		210	130	100	80	10	14	14	15	80	20
SKR16130CE	16	130	20	140	110	14	18	18	21	160	10

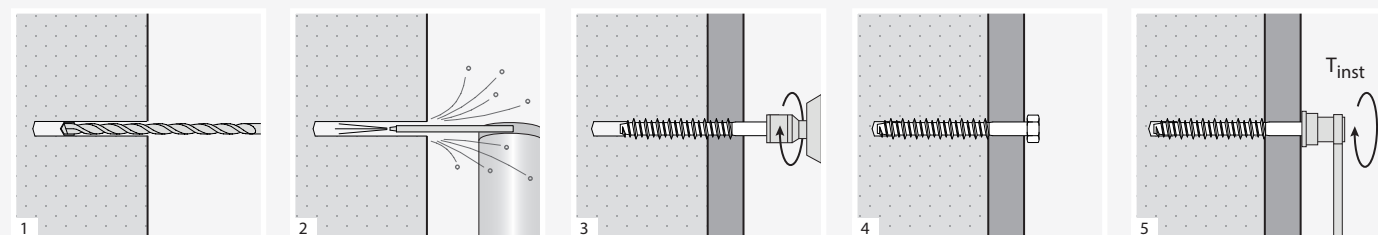
SKS CE

testa svasata piana



codice	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f legno} [mm]	d _{f acciaio} [mm]	TX [mm]	T _{inst} [Nm]	pz/conf
SKS75100CE	8	100	40	75	60	6	9	-	TX30	20	50

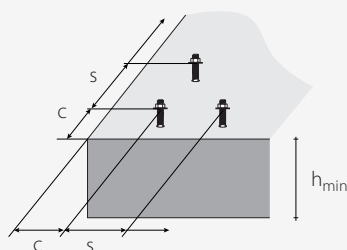
MONTAGGIO



SKR - SKS CE: ancorante avvitabile per calcestruzzo CE1



INSTALLAZIONE



			SKR CE				SKS CE
Interassi e distanze minime			8	10	12	16	8
Interasse minimo	s_{min}	[mm]	45	50	60	80	45
	per $c \geq$	[mm]	45	50	60	80	45
Distanza minima dal bordo	c_{min}	[mm]	45	50	60	80	45
	per $s \geq$	[mm]	45	50	60	80	45
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo		h_{min} [mm]	100	110	130	170	100
Interassi e distanze critiche			8	10	12	16	8
Interasse critico	$s_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	144	168	192	255	144
	$s_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	160	175	195	255	160
Distanza critica dal bordo	$c_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	72	84	96	128	72
	$c_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	80	85	95	130	80

Per interassi e distanze inferiori a quelli critici, si avranno riduzioni dei valori di resistenza in ragione dei parametri di installazione.

VALORI STATICI

Validi per un singolo ancorante in assenza di interassi e distanze dal bordo e per calcestruzzo di classe C20/25.

VALORI CARATTERISTICI

		CALCESTRUZZO NON FESSURATO			
		TRAZIONE ⁽¹⁾		TAGLIO ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	16	2,1	9,4	1,5
	10	20	1,8	20,1	
	12	25	2,1	32,4	
	16	40	2,1	56,9	
SKS CE	8	16	2,1	9,4	1,5

		CALCESTRUZZO FESSURATO			
		TRAZIONE ⁽¹⁾		TAGLIO ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	4	2,1	9,4	1,5
	10	7,5	1,8	20,1	
	12	9	2,1	32,4	
	16	16	2,1	56,9	
SKS CE	8	4	2,1	9,4	1,5

fattore di incremento per $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

VALORI AMMISSIBILI (raccomandati)

		CALCESTRUZZO NON FESSURATO	
		TRAZIONE	TAGLIO
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	5,4	4,5
	10	7,9	9,6
	12	8,5	15,4
	16	13,6	27,1
SKS CE	8	5,4	4,5

		CALCESTRUZZO FESSURATO	
		TRAZIONE	TAGLIO
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	3,6	4,5
	10	6,3	9,6
	12	7,9	15,4
	16	16,7	27,1
SKS CE	8	16,7	4,5

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono calcolati in accordo a ETA secondo il metodo di progettazione A (ETAG001).
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- I coefficienti γ_m sono riportati in tabella ed in accordo ai certificati di prodotto.
- I valori ammissibili (raccomandati) sono calcolati a partire dai valori caratteristici applicando i coefficienti parziali di sicurezza γ_m per i materiali in accordo a ETA ed applicando un ulteriore coefficiente parziale per le azioni pari a $\gamma_t = 1,4$.

- Per il calcolo di ancoranti con interassi ridotti, vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di classe di resistenza superiore o di spessore ridotto si rimanda al documento ETA.

NOTE

- Modalità di rottura per sfilamento (pull-out).
- Modalità di rottura del materiale acciaio.
- Modalità di rottura per formazione del cono di calcestruzzo.
- Modalità di rottura per fessurazione (splitting).