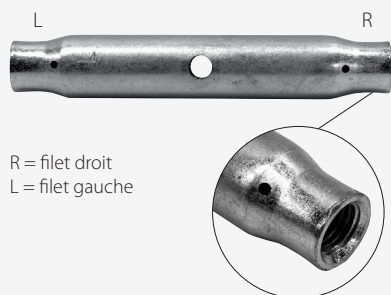


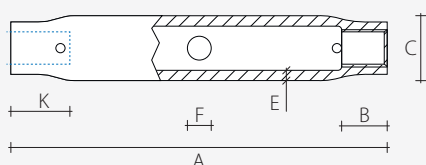
RIDOIR À CAGE OUVERTE

Acier au carbone S355 électrozingué
DIN 1478



code	tige	longueur	pcs/cond
SSS12125	M12	125	1
SSS16170	M16	170	1
SSS20200	M20	200	1
SSS24255	M24	255	1
SSS27255	M27	255	1
SSS30255	M30	255	1

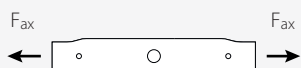
GÉOMÉTRIE DU RIDOIR SELON DIN 1478



	M12	M16	M20	M24	M27*	M30
C [mm]	25,0	30,0	33,7	42,4	42,4	51,0
F [mm]	10	10	12	12	12	16
E [mm]	4,0	4,5	5,0	5,6	5,6	6,3
A [mm]	125	170	200	255	255	255
B [mm]	15	20	24	29	40	36
K [mm]	35	45	55	70	85	85

* dimension non répertoriée dans la norme DIN 1478
K = profondeur d'implantation de la tige filetée

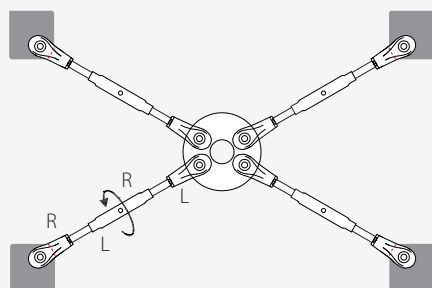
VALEURS STATIQUES – RÉSISTANCE EN TRACTION



	M12	M16	M20	M24	M27	M30
$N_{ax,k}$ [kN]	66,20	97,38	119,09	184,69	184,69	245,92
N_{amm} [kg]	44,13	64,92	79,40	123,12	123,12	163,94

$N_{ax,k}$ expriment les valeurs caractéristiques selon la norme EN 1993, N_{amm} les valeurs admissibles
Les valeurs de calcul s'obtiennent à partir des valeurs caractéristiques comme suit : $N_{ax,d} = N_{ax,k} / \gamma_{m0}$

EXEMPLE DE MISE EN OEUVRE



R = filet droit
L = filet gauche

DÉCOMPTÉ DES PIÈCES

- 1 disque de contreventement
- 4 ridoirs
- 4 crochets de contreventement R
- 4 crochets de contreventement L
- 8 tiges filetage R – L *

NOTE

* Les produits nécessitant un dimensionnement au cas par cas ne sont pas en catalogue chez rothoblaas