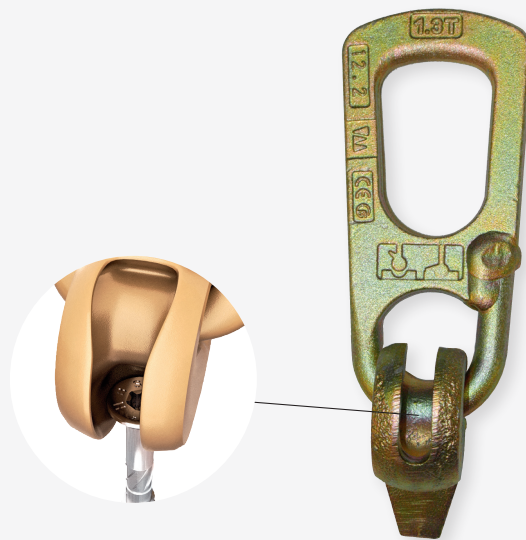


HORNET

Anker für den Transport von Fertigteilen / Kreuzverleimten Platten



- Der Anker für den Transport von Fertigbauteilen ist aus verzinktem Stahlguss gefertigt und daher sehr widerstandsfähig
- Die integrierten Laschen dienen dazu, den Kopf der Schraube zurückzuhalten, die in das Bauteil geschraubt wird
- Der Anker kann für Achslasten und für Querlasten genutzt werden



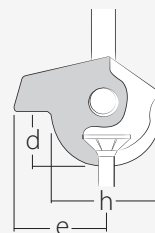
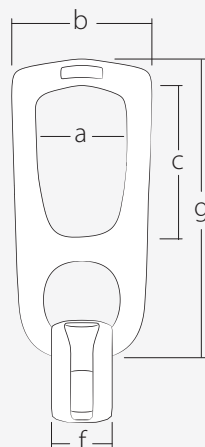
KODEX	Beschreibung	max. Tragkraft [kg]	Stk/
HORNET	Anker	1.300	1

Die Tragfähigkeit des Transportankers in Verbindung mit der Rothoblaas Schraube ist separat nachzuweisen

GEOMETRIE UND ANWENDUNGSBEISPIELE

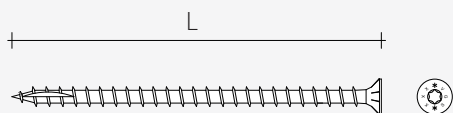
GEOMETRIE

a	[mm]	47,5	e	[mm]	45,0
b	[mm]	75,0	f	[mm]	33,0
c	[mm]	71,0	g	[mm]	164,5
d	[mm]	30,0	h	[mm]	55,0

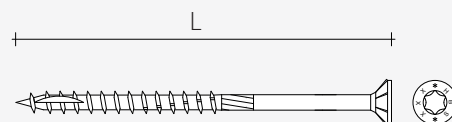


VERBINDER

VGS SCHRAUBE Ø 11** - Vollgewindeschraube mit Senkkopf
L = 100 - 600 mm*



HBS SCHRAUBE Ø 10 - Senkkopfschraube mit Teilgewinde
L = 80 - 400 mm*

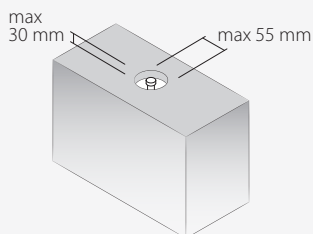


* Die Länge des Verbinders ist von Fall zu Fall in Abhängigkeit von der Größe der Holzbauteile , von dem Neigungswinkel der Hubkraft, von den Belastungen und von der Installierungsweise zu wählen.

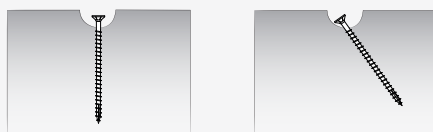
** VGS11100, VGS11150, VGS11200, VGS11250, VGS11300

HORNET ANWENDUNGSBEISPIELE

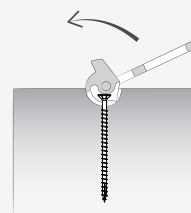
1. Oberflächenfräsung für die Positionierung von HORNET (optional)



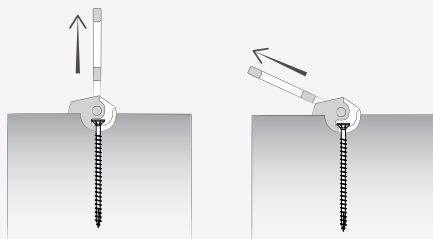
2. Verschraubung der Verbinder in Holzbauteile (senkrecht oder schräg)



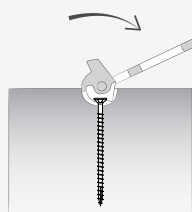
3. Positionierung von HORNET (Einkoppelung)



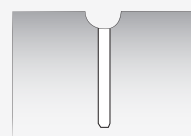
4. Anhebung der Holzbauteile (senkrechte oder schräge Kraft)



5. Entfernung von HORNET (Auskoppelung)



6. Entfernung der Schraube (optional)



Technische Dokumentation und gutachtliche Stellungnahme (HORNET + Verbinder) verfügbar auf: www.rothoblaas.com