

TRASPIR WELD EVO 360

3,0m



Zračna monolitna membrana z varjenjem

Par monolitnih plasti iz termoplastičnega poliuretana (PU), nanesenih na poliestrsko (PU) armaturno mrežico

AT Önorm B4119 UD do-s ER	FR CPT 3651_2 E1-Sd3-TR3	CH SIA 232 UD AB	DE ZVDH UDB-A USB-A	IT UNI 11470 A/R3
---------------------------------	--------------------------------	------------------------	------------------------------	-------------------------



life long

MONOLITNA

Monolitna struktura membrane zagotavlja izjemno dolgotrajno obstojnost zaradi posebnih uporabljenih polimerov



DVOJNA ZAŠČITA

Izjemna nepropustnost za vodo: dvojni zunanji sloj iz PU izpolnjuje najvišje varnostne standarde

min
5°

MAJHNI NAKLONI

Zaradi svoje gramature se lahko membrana učinkovito vgradi tudi na kritine z naklonom do 5°

STE VEDELI, DA...?

VROČE IN KEMIČNO VARJENJE

Dvojna poliuretanska membrana omogoča brezhibne rezultate varjenja na vseh prekrivanjih in spojih. Variti jo je mogoče bodisi z vročim zrakom kot tudi kemično; izdelek omogoča izdelavo enega samega zaščitnega sloja in je izjemno zanesljiv, saj zagotavlja neprekinjeno povezavo med različnimi sloji.

KODE IN DIMENZIJE

koda	prej koda	opis	trak	H x L [m]	A [m²]	kos/
TEVO360	D42562	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5 x 25	37,5	24
TEVO36030	D42568	TRASPIR WELD EVO 360 3,0m	-	3,0 x 25	75	24

KJE SE
UPORABLJA?



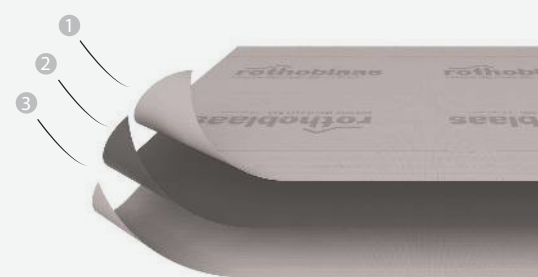


TEHNIČNI PODATKI

značilnosti	predpisi	vrednost
Teža	EN 1849-2	360 g/m ²
Debelina	EN 1849-2	1 mm
Izravnanos	EN 1848-2	v skladu z
Prenos vodne pare (Sd)	EN 1931 / EN ISO 12572	0,2 m
Odpornost na nateg MC/CD	EN 12311-1	420 / 490 N/50 mm
Raztezek MC/CD	EN 12311-1	50 / 65 %
Odpornost na trganje izdelka z žeblijem MC/CD	EN 12310-1	310 / 280 N
Nepropustnost za vodo	EN 1928	razred W1
Vodni stolpec	EN 20811	> 300 cm
UV stabilnost *	EN 13859-1	6 meseca
Toplotna odpornost	-	- 40 / +100 °C
Reakcija na ogenj	EN 13501-1	razred E
Prestopna upornost	EN 12114	0 m ³ /m ² h50Pa
Po umetnem staranju:		
• odpornost na nateg MD/CD	EN 13859-1	400 / 470 N/50 mm
• nepropustnost za vodo	EN 13859-1	razred W1
• raztezek MD/CD	EN 13859-1	50 / 65 %
Fleksibilnost pri nizkih temperaturah	EN 1109	-30 °C
Dimenzijska stabilnost	EN 1107-2	< 1 %
Termična prevodnost (λ)	-	0,4 W/mK
Specifična toplota	-	1800 J/kgK
Gostota	-	pribl. 360 kg/m ³
Količnik paroprepustnosti (μ)	-	pribl. 200
Priporočen naklon vgradnje	-	> 5°
Test na močnem dežju	TU Berlin	presežek
Emisije HOS (VOC)	-	0 % (razred A+)
Odpornost na pregibu	EN 12317-2	> 300 N/50 mm
Izkoristek WELD LIQUID	-	pribl. 150 / 180 m ² /l

* za dodatne navedbe glej str. 19

SESTAVA



- 1 zgornji sloj: monolitna zračna plast iz PU
- 2 vmesni sloj: armaturna mrežica iz PL
- 3 spodnji sloj: monolitna zračna plast iz PU

koda **WELDBOTBRUSH** (D78420)
WELDING BOTTLE BRUSH



vsebina: 0,5 l
kos./emb. 1

koda **WELDBRUSH** (D78422)
WELDING BRUSH



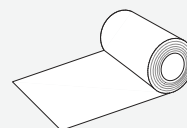
mere: 4 cm
kos./emb. 1

koda **WELDLIQUID** (D78421)
WELDING LIQUID



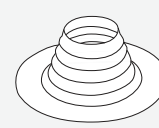
vsebina: 1,0 l
kos./emb. 1

koda **WELDSTRIPE300** (D78423)
WELDING STRIPE



mere: 0,30 x 20 m
kos./emb. 5

koda **WELDPIPE** (D78424)
WELDING PIPE SLEEVE



premer: 80 -125 mm
kos./emb. 4