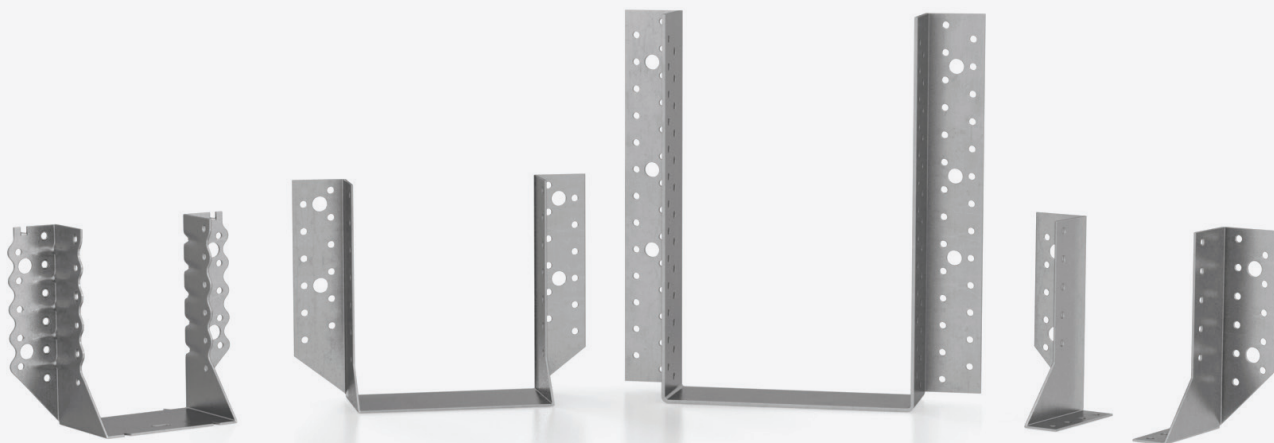


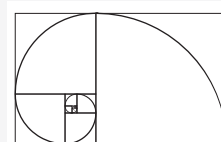
Μεταλλικά πέλματα με εξωτερικά πτερύγια

Τρισδιάστατο διάτρητο έλασμα ανθρακούχου χάλυβα με επιψευδαργύρωση



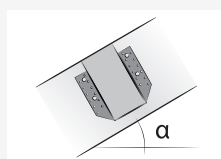
ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΙΚΟΣ

Σύστημα τυποποιημένο, πιστοποιημένο, γρήγορο και οικονομικό



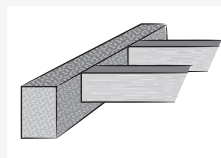
ΛΥΓΙΣΜΟΣ

Δυνατότητα σύνδεσης της δοκού σε κλίση, δηλαδή περιστραμμένη ως προς τον άξονά της



ΞΥΛΟ ΚΑΙ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ

Κατάλληλο για χρήση τόσο σε ξύλο όσο και σε σκυρόδεμα



ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΟ

Πιστοποίηση για χρήση σε OSB.
Η πτυχωμένη έκδοση παρουσιάζει συνδετήρες συναρμολόγησης που διευκολύνουν την εγκατάσταση



ΠΕΔΙΑ ΧΡΗΣΗΣ

Συνδέσεις σε διάτμηση ξύλου - ξύλου και ξύλου - τσιμέντου, τόσο σε ορθή γωνία όσο και σε κλίση

- μασίφ ξύλο
- πολυστρωματικό ξύλο
- XLAM (Cross Laminated Timber)
- LVL
- πετάσματα με βάση το ξύλο



ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΙΚΟ

Η κατανομή της ήλωσης στη δευτερεύουσα δοκό βελτιστοποιεί την στατική επίδοση, επιτρέποντας ένα περιορισμένο πάχος του πέλματος. Το σύστημα που προκύπτει είναι ελαφρύ και οικονομικό

ΛΥΓΙΣΜΟΣ

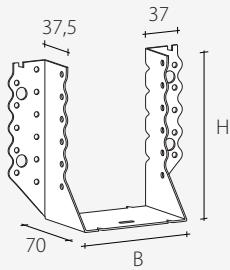
Τα περύγια του πέλματος επιτρέπουν την εκτέλεση συνδέσεων με οποιαδήποτε κλίση σε σχέση με τον άξονα

ΕΓΓΕΚΡΙΜΕΝΟ

Εκδόσεις εγκεκριμένες για απευθείας σύνδεσης σε πετάσματα OSB, για τη σύνδεση δοκών „I” και για συνδέσεις ξύλου-σκυροδέματος

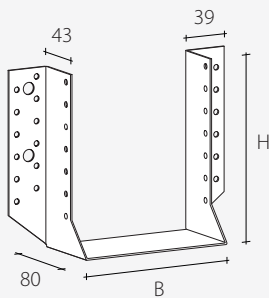
ΚΩΔΙΚΟΙ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

BSAW - ΠΤΥΧΩΜΕΝΟ



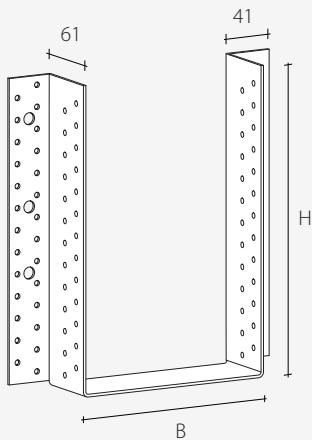
κωδικός	τύπος	B [mm]	H [mm]	s [mm]			τεμ/συσκ
PF201100	BSA40110W	40	110	1,5	•	•	50
PF201105	BSA45108W	45	108	1,5	•	•	50
PF201110	BSA51105W	51	105	1,5	•	•	50
PF201115	BSA60100W	60	100	1,5	•	•	50
PF201120	BSA60130W	60	130	1,5	•	•	50
PF201200	BSA60160W	60	160	1,5	•	•	50
PF901365	BSA70125W	70	125	1,5	•	•	50
PF201205	BSA70155W	70	155	1,5	•	•	50
PF901370	BSA80120W	80	120	1,5	•	•	50
PF201135	BSA80150W	80	150	1,5	•	•	50
PF201210	BSA80180W	80	180	1,5	•	•	50
PF901375	BSA90145W	90	145	1,5	•	•	50
PF901380	BSA100140W	100	140	1,5	•	•	50
PF201150	BSA100170W	100	170	1,5	•	•	50
PF201155	BSA115163W	115	163	1,5	•	•	50
PF901385	BSA120160W	120	160	1,5	•	•	50

BSAS - ΛΕΙΟ



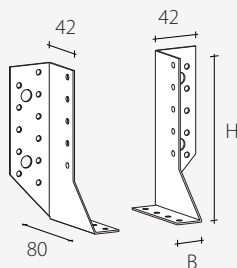
κωδικός	τύπος	B [mm]	H [mm]	s [mm]			τεμ/συσκ
PF201249	BSA32114S	32	114	2,0	•	-	50
PF201250	BSA40110S	40	110	2,0	•	•	50
PF201254	BSA46117S	46	117	2,0	•	•	50
PF201255	BSA46137S	46	137	2,0	•	•	50
PF201256	BSA46207S	46	207	2,0	•	-	25
PF201253	BSA5070S	50	70	2,0	•	-	50
PF201257	BSA51105S	51	105	2,0	•	•	50
PF201260	BSA51135S	51	135	2,0	•	•	50
PF201300	BSA60100S	60	100	2,0	•	•	50
PF201263	BSA63158S	63	158	2,0	•	•	50
PF201267	BSA6468S	64	68	2,0	•	-	50
PF201270	BSA6498S	64	98	2,0	•	•	50
PF201273	BSA64128S	64	128	2,0	•	•	50
PF901390	BSA70125S	70	125	2,0	•	•	50
PF201285	BSA70155S	70	155	2,0	•	•	50
PF201280	BSA7690S	76	90	2,0	•	-	50
PF201283	BSA76122S	76	122	2,0	•	•	50
PF201287	BSA76152S	76	152	2,0	•	•	50
PF901305	BSA80120S	80	120	2,0	•	•	50
PF201310	BSA80140S	80	140	2,0	•	•	50
PF202024	BSA80150S	80	150	2,0	•	•	50
PF202028	BSA80180S	80	180	2,0	•	•	40
PF201315	BSA80210S	80	210	2,0	•	•	50
PF901395	BSA90145S	90	145	2,0	•	•	50
PF201319	BSA92144S	92	144	2,0	•	•	25
PF201320	BSA92184S	92	184	2,0	•	-	25
PF201317	BSA10090S	100	90	2,0	•	-	50
PF901320	BSA100140S	100	140	2,0	•	•	50
PF201325	BSA100160S	100	160	2,0	•	•	50
PF201326	BSA100170S	100	170	2,0	•	•	25
PF201330	BSA100200S	100	200	2,0	•	•	25
PF201335	BSA120120S	120	120	2,0	•	•	25
PF901340	BSA120160S	120	160	2,0	•	•	50
PF201345	BSA120190S	120	190	2,0	•	•	25
PF201350	BSA140139S	140	139	2,0	•	•	25
PF201355	BSA140160S	140	160	2,0	•	•	25
PF901360	BSA140180S	140	180	2,0	•	•	25

BSAG - ΜΕΓΑΛΟ ΜΕΓΕΘΟΣ



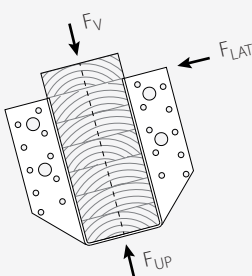
κωδικός	τύπος	B [mm]	H [mm]	s [mm]			τεμ/συσκ
PF201400	BSA100240G	100	240	2,5	•	•	20
PF201405	BSA100280G	100	280	2,5	•	•	20
PF201410	BSA120240G	120	240	2,5	•	•	20
PF201415	BSA120280G	120	280	2,5	•	•	20
PF201420	BSA140240G	140	240	2,5	•	•	20
PF201425	BSA140280G	140	280	2,5	•	•	20
PF201430	BSA160160G	160	160	2,5	•	•	15
PF201435	BSA160200G	160	200	2,5	•	•	15
PF201440	BSA160240G	160	240	2,5	•	•	15
PF201445	BSA160280G	160	280	2,5	•	•	15
PF201450	BSA160320G	160	320	2,5	•	•	15
PF201455	BSA180220G	180	220	2,5	•	•	10
PF201460	BSA180280G	180	280	2,5	•	•	10
PF201465	BSA200200G	200	200	2,5	•	•	10
PF201470	BSA200240G	200	240	2,5	•	•	10

BSAD - 2 ΤΕΜΑΧΙΑ



κωδικός	τύπος	B [mm]	H [mm]	s [mm]			τεμ/συσκ
PF203005	BSD30100	25	100	2,0	•	-	25
PF203010	BSD30140	25	140	2,0	•	-	25
PF203015	BSD30180	25	180	2,0	•	-	25

ΚΑΤΑΠΟΝΗΣΕΙΣ



ΥΛΙΚΟ ΚΑΙ ΑΝΤΟΧΗ

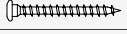
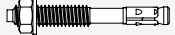
BSA: ανθρακούχος χάλυβας S250GD με επιψευδαργύρωση Z275.
Χρήση σε κατηγορία λειτουργίας 1 και 2 (EN 1995:2008).

ΠΕΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ

Συνδέσεις ξύλου-ξύλου
Συνδέσεις ξύλου-OSB (BSAW, BSAS)
Συνδέσεις ξύλου-σκυροδέματος
Συνδέσεις ξύλου-χάλυβα

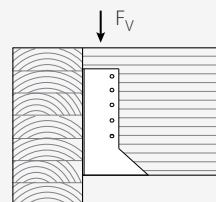
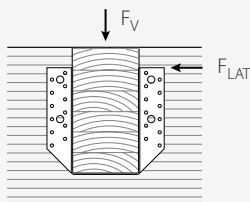
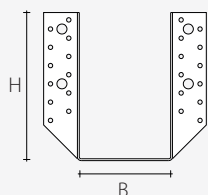


ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ - ΜΕΣΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

τύπος	περιγραφή		d [mm]	υποστήριγμα	σελίδα
LBA	καρφί Anker		4		364
LBS	βίδα για ελάσματα		5		364
AB1	μηχανικό αγκύριο		M8 - M10 - M12		334
VINYLPUR	χημικό αγκύριο		M8 - M10 - M12		346
EROPUR	χημικό αγκύριο		M8 - M10 - M12		354

ΣΤΑΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ - ΣΥΝΔΕΣΗ ΞΥΛΟΥ/ΞΥΛΟΥ

ΜΕΡΙΚΗ / ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ ⁽¹⁾



BSAW - ΠΤΥΧΩΜΕΝΟ			ΜΕΡΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				
			ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	καρφιά LBA d x L [mm]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
40	110	Ø4 x 40	8	4	8,8	1,9	-	-	-	-	-
45	108	Ø4 x 40	8	4	8,5	2,1	-	-	-	-	-
51	105	Ø4 x 40	8	4	8,2	2,3	-	-	-	-	-
60	100	Ø4 x 40	8	4	7,7	2,5	14	8	13,2	5,0	571
60	130	Ø4 x 40	10	5	11,9	2,9	18	10	21,2	5,8	714
60	160	Ø4 x 40	12	6	15,1	3,2	22	12	26,5	6,5	857
70	125	Ø4 x 40	10	5	11,4	3,2	18	10	20,2	6,3	714
70	155	Ø4 x 40	12	6	15,1	3,6	22	12	26,5	7,1	857
80	120	Ø4 x 40	10	5	10,8	3,4	18	10	19,0	6,7	714
80	150	Ø4 x 40	12	6	15,1	3,8	22	12	26,5	7,7	857
80	180	Ø4 x 40	14	7	17,0	4,2	26	14	30,2	8,4	1000
90	145	Ø4 x 40	12	6	14,7	4,0	22	12	26,5	8,1	857
100	140	Ø4 x 60	12	6	18,9	6,2	22	12	33,1	12,3	857
100	170	Ø4 x 60	14	7	21,3	6,8	26	14	37,8	13,6	1000
115	163	Ø4 x 60	14	7	21,3	7,3	26	14	37,8	14,6	1000
120	160	Ø4 x 60	14	7	21,3	7,5	26	14	37,8	15,0	1000

BSAS - ΛΕΙΟ			ΜΕΡΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				
			ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	καρφιά LBA d x L [mm]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
40	110	Ø4 x 40	8	4	8,7	1,9	-	-	-	-	-
46	117	Ø4 x 40	8	4	9,0	2,1	-	-	-	-	-
46	137	Ø4 x 40	10	6	11,8	2,4	-	-	-	-	-
46	207	Ø4 x 40	14	8	16,9	2,9	-	-	-	-	-
50	70	Ø4 x 40	4	2	3,6	1,3	-	-	-	-	-
51	105	Ø4 x 40	8	4	8,1	2,3	-	-	-	-	-
51	135	Ø4 x 40	10	6	11,5	2,6	-	-	-	-	-
60	100	Ø4 x 40	8	4	7,6	2,6	14	8	13,0	4,9	571
63	158	Ø4 x 40	12	6	15,0	3,6	22	12	26,3	6,7	857
64	68	Ø4 x 40	4	2	3,4	1,5	8	4	5,6	2,9	286
64	98	Ø4 x 40	8	4	7,4	2,7	14	8	12,6	5,1	571
64	128	Ø4 x 40	10	6	10,9	3,6	18	10	19,2	5,9	714
70	125	Ø4 x 40	10	6	10,5	3,7	18	10	18,6	6,2	714
70	155	Ø4 x 40	12	6	15,0	3,8	22	12	26,3	7,1	857
76	90	Ø4 x 40	6	4	5,9	2,9	12	6	10,4	4,4	429
76	122	Ø4 x 40	10	6	10,2	3,9	18	10	18,0	6,5	714
76	152	Ø4 x 40	12	6	15,0	3,9	22	12	26,3	7,4	857
80	120	Ø4 x 40	10	6	9,9	4,0	18	10	17,5	6,6	714
80	140	Ø4 x 40	10	6	12,3	4,0	20	10	22,5	6,7	714
80	150	Ø4 x 40	12	6	14,8	4,0	22	12	26,3	7,6	857
80	180	Ø4 x 40	14	8	18,8	4,8	26	14	30,0	8,4	1000
80	210	Ø4 x 40	16	8	18,8	4,8	30	16	33,8	9,1	1143

συνεχίζεται >

BSAS - ΛΕΙΟ			ΜΕΡΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				
			ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	καρφιά LBA d x L [mm]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
90	145	Ø4 x 40	12	6	14,2	4,2	22	12	25,7	8,0	857
92	144	Ø4 x 40	12	6	14,1	4,2	22	12	25,4	8,1	857
92	184	Ø4 x 40	14	8	18,8	5,2	26	14	30,0	9,0	1000
100	90	Ø4 x 60	6	4	8,7	4,8	12	6	15,2	7,2	429
100	140	Ø4 x 60	12	6	18,9	6,5	22	12	33,1	12,3	857
100	160	Ø4 x 60	12	6	18,9	6,5	24	12	33,1	12,3	857
100	170	Ø4 x 60	14	8	23,6	7,7	26	14	37,8	13,5	1000
100	200	Ø4 x 60	16	8	23,6	7,7	30	16	42,5	14,6	1143
120	120	Ø4 x 60	10	6	15,3	7,0	18	10	27,1	11,7	714
120	160	Ø4 x 60	14	8	23,6	8,5	26	14	37,8	14,9	1000
120	190	Ø4 x 60	16	8	23,6	8,5	30	16	42,5	16,2	1143
140	139	Ø4 x 60	12	6	18,9	7,4	22	12	33,1	14,3	857
140	160	Ø4 x 60	14	8	23,6	9,1	26	14	37,8	16,0	1000
140	180	Ø4 x 60	16	8	23,6	9,1	30	16	42,5	17,5	1143

BSAG - ΜΕΓΑΛΟ ΜΕΓΕΘΟΣ			ΜΕΡΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ				
			ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΣΩΝ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	καρφιά LBA d x L [mm]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	n _H ⁽²⁾ [τεμ]	n _J ⁽³⁾ [τεμ]	R _{V,k} ↓ [kN]	R _{LAT,k} ← [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
100	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	10,7	46	30	75,6	19,9	2143
100	280	Ø4 x 60	28	18	47,3	10,8	54	34	85,1	20,3	2429
120	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	12,3	46	30	75,6	22,9	2143
120	280	Ø4 x 60	28	18	47,3	12,6	54	34	85,1	23,5	2429
140	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	13,7	46	30	75,6	25,6	2143
140	280	Ø4 x 60	28	18	47,3	14,1	54	34	85,1	26,4	2429
160	160	Ø4 x 60	16	10	21,2	11,1	30	18	41,6	19,9	1286
160	200	Ø4 x 60	20	12	30,7	12,3	38	22	56,7	22,4	1571
160	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	15,0	46	30	75,6	27,9	2143
160	280	Ø4 x 60	28	18	47,3	15,5	54	34	85,1	29,0	2429
160	320	Ø4 x 60	32	20	52,0	15,9	62	38	94,6	30,0	2714
180	220	Ø4 x 60	22	14	35,7	15,2	42	26	66,2	27,0	1857
180	280	Ø4 x 60	28	18	47,3	16,7	54	34	85,1	31,3	2429
200	200	Ø4 x 60	20	12	30,7	13,7	38	22	56,7	25,0	1571
200	240	Ø4 x 60	24	16	40,7	16,9	46	30	75,6	31,3	2143

ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ

- Οι χαρακτηριστικές τιμές είναι σύμφωνες με την προδιαγραφή EN 1995:2008 κατά ETA.
- Οι τιμές σχεδιασμού αποκτούνται από τις χαρακτηριστικές τιμές ως εξής:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

- Οι συντελεστές γ_m και k_{mod} πρέπει να ληφθούν σε συνάρτηση με την ισχύουσα προδιαγραφή που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό.
- Οι επιτρεπόμενες τιμές είναι σύμφωνες με την προδιαγραφή DIN 1052:1988.
- Στο στάδιο υπολογισμού λήφθηκε υπόψη μία φαινόμενη πυκνότητα των ξύλινων στοιχείων ίση με $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Η διαστασιολόγηση και ο έλεγχος των στοιχείων ξύλου πρέπει να διεξάγονται ξεχωριστά.
- Σε περίπτωση καταπόνησης $F_{V,k}$ παράλληλης προς τις ίνες γίνεται αναγκαία η μερική ήλωση.
- Σε περίπτωση συνδυασμένης καταπόνησης πρέπει να ικανοποιείται ο ακόλουθος έλεγχος:

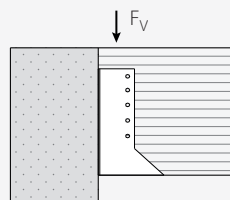
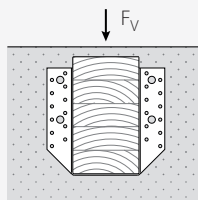
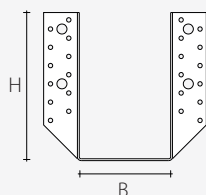
$$\left(\frac{F_{V,d}}{R_{V,d}} \right)^2 + \left(\frac{F_{LAT,d}}{R_{LAT,d}} \right)^2 \leq 1$$

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

- (1) Για τα σχέδια μερικής ή ολικής ήλωσης δείτε τις υποδείξεις που παραθέτονται στη σελίδα 232.
- (2) n_H = αριθμός μέσων σύνδεσης στην κύρια δοκό
- (3) n_J = αριθμός μέσων σύνδεσης στην δευτερεύουσα δοκό

ΣΤΑΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ - ΣΥΝΔΕΣΗ ΞΥΛΟΥ/ΤΣΙΜΕΝΤΟΥ

ΧΗΜΙΚΟ ΑΓΚΥΡΙΟ ⁽¹⁾



BSAW - ΠΤΥΧΩΜΕΝΟ		ΜΕΣΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	αγκύρια VINYLPRO ⁽²⁾ [n _{bolt} - Ø x L] ⁽³⁾	καρφιά LBA [n _j - Ø x L] ⁽⁴⁾	ΞΥΛΟ R _{V1,k} ↓ [kN]	ΧΑΛΥΒΑΣ R _{V2,k} ↓ [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
40	110	2 - M10 x 110	4 - Ø4 x 40	9,9	9,9	286
45	108	2 - M10 x 110	4 - Ø4 x 40	9,9	9,9	286
51	105	2 - M10 x 110	4 - Ø4 x 40	9,9	9,9	286
60	100	2 - M10 x 110	8 - Ø4 x 40	9,9	9,9	571
60	130	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	9,9	9,9	714
60	160	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	19,8	19,8	857
70	125	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	9,9	9,9	714
70	155	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	19,8	19,8	857
80	120	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	9,9	9,9	714
80	150	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	19,8	19,8	857
80	180	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 40	19,8	19,8	1000
90	145	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	19,8	19,8	857
100	140	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 60	19,8	19,8	857
100	170	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 60	19,8	19,8	1000
115	163	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 60	19,8	19,8	1000
120	160	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 60	19,8	19,8	1000

BSAS - ΛΕΙΟ		ΜΕΣΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	αγκύρια VINYLPRO ⁽²⁾ [n _{bolt} - Ø x L] ⁽³⁾	καρφιά LBA [n _j - Ø x L] ⁽⁴⁾	ΞΥΛΟ R _{V1,k} ↓ [kN]	ΧΑΛΥΒΑΣ R _{V2,k} ↓ [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
40	110	2 - M8 x 110	4 - Ø4 x 40	11,3	10,6	286
46	117	2 - M10 x 110	4 - Ø4 x 40	11,3	13,2	286
46	137	2 - M10 x 110	6 - Ø4 x 40	15,0	13,2	429
51	105	2 - M8 x 110	4 - Ø4 x 40	11,3	10,6	286
51	135	2 - M10 x 110	6 - Ø4 x 40	15,0	13,2	429
60	100	2 - M8 x 110	8 - Ø4 x 40	18,8	10,6	571
63	158	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	26,3	26,4	857
64	98	2 - M8 x 110	8 - Ø4 x 40	18,8	10,6	571
64	128	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	22,5	13,2	714
70	125	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	22,5	13,2	714
70	155	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	26,3	26,4	857
76	122	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	22,5	13,2	714
76	152	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	26,3	26,4	857
80	120	4 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	22,5	26,4	714
80	140	2 - M10 x 110	10 - Ø4 x 40	22,5	13,2	714
80	150	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	26,3	26,4	857
80	180	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 40	30,0	26,4	1000
80	210	4 - M10 x 110	16 - Ø4 x 40	33,8	26,4	1143
90	145	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	26,3	26,4	857
92	144	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 40	26,3	26,4	857
100	140	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 60	33,1	26,4	857
100	160	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 60	33,1	26,4	857

συνεχίζεται >

BSAS - ΛΕΙΟ		ΜΕΣΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	αγκύρια VINYLPRO ⁽²⁾ [n _{bolt} - Ø x L] ⁽³⁾	καρφιά LBA [n _J - Ø x L] ⁽⁴⁾	ΞΥΛΟ R _{V1,k} ↓ [kN]	ΧΑΛΥΒΑΣ R _{V2,k} ↓ [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
100	170	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 60	37,8	26,4	1000
100	200	4 - M10 x 110	16 - Ø4 x 60	42,6	26,4	1143
120	120	4 - M10 x 110	10 - Ø4 x 60	28,4	26,4	714
120	160	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 60	37,8	26,4	1000
120	190	4 - M10 x 110	16 - Ø4 x 60	42,6	26,4	1143
140	139	4 - M10 x 110	12 - Ø4 x 60	33,1	26,4	857
140	160	4 - M10 x 110	14 - Ø4 x 60	37,8	26,4	1000
140	180	4 - M10 x 110	16 - Ø4 x 60	42,6	26,4	1143

BSAG - ΜΕΓΑΛΟ ΜΕΓΕΘΟΣ		ΜΕΣΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ		ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΤΙΜΕΣ		ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
B [mm]	H [mm]	αγκύρια VINYLPRO ⁽²⁾ [n _{bolt} - Ø x L] ⁽³⁾	καρφιά LBA [n _J - Ø x L] ⁽⁴⁾	ΞΥΛΟ R _{V1,k} ↓ [kN]	ΧΑΛΥΒΑΣ R _{V2,k} ↓ [kN]	V _{adm} ↓ [kg]
100	240	6 - M12 x 130	30 - Ø4 x 60	75,6	59,4	2143
100	280	6 - M12 x 130	34 - Ø4 x 60	85,1	59,4	2429
120	240	6 - M12 x 130	30 - Ø4 x 60	75,6	59,4	2143
120	280	6 - M12 x 130	34 - Ø4 x 60	85,1	59,4	2429
140	240	6 - M12 x 130	30 - Ø4 x 60	75,6	59,4	2143
140	280	6 - M12 x 130	34 - Ø4 x 60	85,1	59,4	2429
160	160	4 - M12 x 130	18 - Ø4 x 60	47,3	39,6	1286
160	200	6 - M12 x 130	22 - Ø4 x 60	56,7	59,4	1571
160	240	6 - M12 x 130	30 - Ø4 x 60	75,6	59,4	2143
160	280	6 - M12 x 130	34 - Ø4 x 60	85,1	59,4	2429
160	320	6 - M12 x 130	38 - Ø4 x 60	94,6	59,4	2714
180	220	6 - M12 x 130	26 - Ø4 x 60	66,2	59,4	1857
180	280	6 - M12 x 130	34 - Ø4 x 60	85,1	59,4	2429
200	200	6 - M12 x 130	22 - Ø4 x 60	56,7	59,4	1571
200	240	6 - M12 x 130	30 - Ø4 x 60	75,6	59,4	2143

ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ

- Οι χαρακτηριστικές τιμές είναι σύμφωνες με την προδιαγραφή EN 1995:2008 κατά ETA.
- Η αντοχή σχεδιασμού της σύνδεσης είναι η ελάχιστη μεταξύ της αντοχής σχεδιασμού πλευράς ξύλου (R_{V1,d}) και της αντοχής σχεδιασμού πλευράς χάλυβα (R_{V2,d}).

$$R_{V,d} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{V1,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_m} \\ \frac{R_{V2,k}}{\gamma_{m1}} \end{array} \right.$$

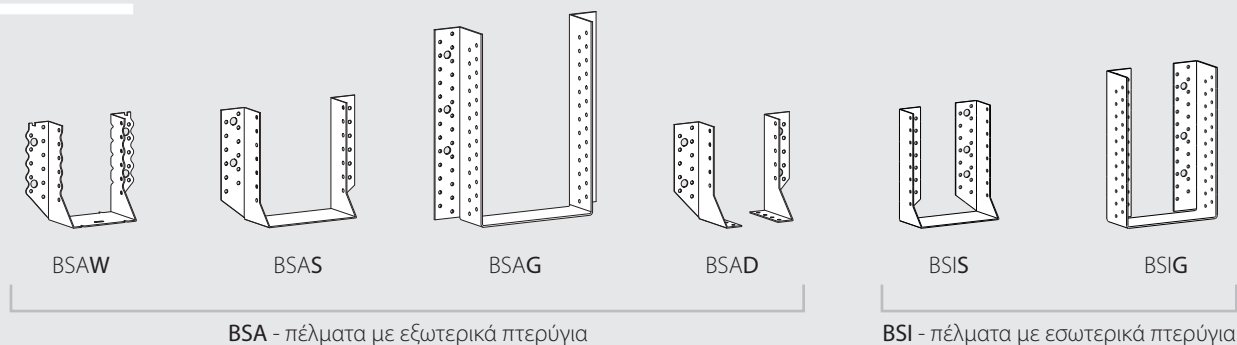
- Οι συντελεστές γ_m και k_{mod} πρέπει να ληφθούν σε συνάρτηση με την ισχύουσα προδιαγραφή που χρησιμοποιείται για τον υπολογισμό.
- Οι επιτρεπόμενες τιμές είναι σύμφωνες με την προδιαγραφή DIN 1052:1988.
- Στο στάδιο υπολογισμού λήφθηκε υπόψη μία φαινόμενη πυκνότητα των ξύλινων στοιχείων ίση με $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Η διαστασιολόγηση και ο έλεγχος των στοιχείων ξύλου και σκυροδέματος πρέπει να διεξάγονται ξεχωριστά.
- Οι τιμές αντοχής ισχύουν για τις παραδοχές μελέτης που ορίζονται στον πίνακα.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

- (1) Για την αγκύρωση σε τσιμέντο πρέπει να συνδέονται οι δύο ανώτερες οπές και τα αγκύρια πρέπει να τοποθετούνται με συμμετρικό τρόπο σε σχέση με τον κάθετο άξονα του πέλματος.
- (2) Χημικό αγκύριο VINYLPRO με ντίζες με σπείρωμα (τύπου INA) ελάχιστης κατηγορίας χάλυβα 5.8. με $h_{ef} \geq 8d$.
- (3) n_{bolt} = αριθμός αγκυρίων στο υποστήριγμα σκυροδέματος.
- (4) n_J = αριθμός μέσων σύνδεσης στην δευτερεύουσα δοκό.

ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΠΕΛΜΑΤΑ

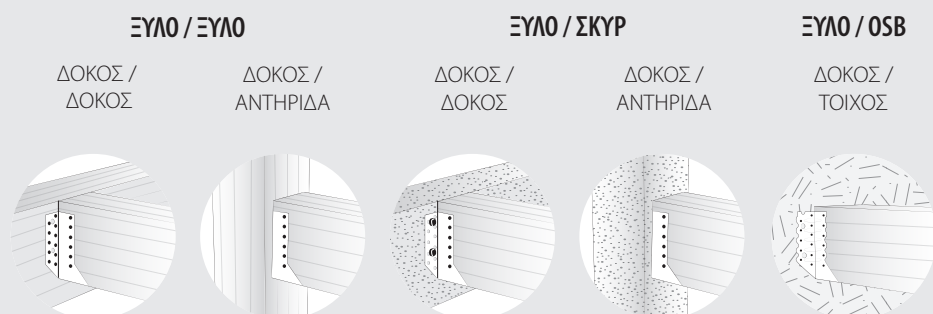
ΓΚΑΜΑ



ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

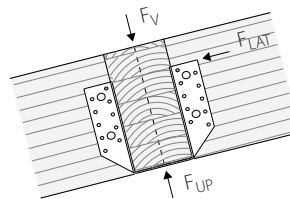
Οι τιμές αντοχής εξαρτώνται από την τοποθέτηση και από τον τύπο υποστηρίγματος.

Οι κυριότερες διαμορφώσεις είναι:



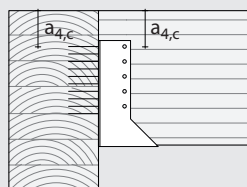
Το πέλμα μπορεί να συνδεθεί σε δοκούς διατεταγμένες οριζόντια ή κεκλιμένα.

Το πέλμα μπορεί να υποβληθεί σε συνδυασμένη καταπόνηση.



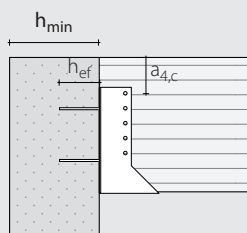
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ - Ελάχιστες αποστάσεις

ΞΥΛΟ - ΞΥΛΟ



			καρφί LBA Ø4	βίδα LBS Ø5
πρώτος σύνδεσμος - εξωρράχιο δοκού	$a_{4,c}$ [mm]	$\geq 5d$	≥ 20	≥ 25

ΞΥΛΟ - ΣΚΥΡ



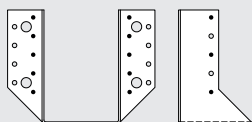
		αγκύριο VINYLPRO		
		Ø8	Ø10	Ø12
ελάχιστο πάχος υποστηρίγματος	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100$		
διάμετρος της οπής στο σκυρόδεμα	d_0 [mm]	10	12	14
ροπή σύσφιξης	$T_{εγκ}$ [Nm]	10	20	40

h_{ef} = πραγματικό βάθος αγκύρωσης στο σκυρόδεμα

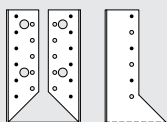
ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ - Μέσα σύνδεσης

ΞΥΛΟ - ΞΥΛΟ

BSAW / BSAS



BSIS



ΚΥΡΙΑ ΔΟΚΟΣ (n_H)

ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΥΣΑ ΔΟΚΟΣ (n_J)

ΜΕΡΙΚΗ ΗΛΩΣΗ ●

Καρφιά n_H τοποθετημένα στην πλησιέστερη στην πλευρική φλάντζα του πέλματος κολώνα

Καρφιά n_J διατεταγμένα εναλλάξ

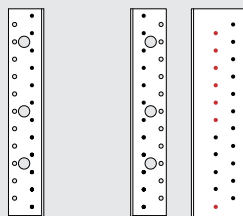
ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ ● + ○

Καρφιά n_H σε όλες τις οπές

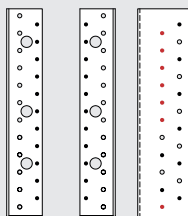
Καρφιά n_J σε όλες τις οπές

ΞΥΛΟ - ΞΥΛΟ - μεγάλο μέγεθος

BSAG



BSIG



ΚΥΡΙΑ ΔΟΚΟΣ (n_H)

ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΥΣΑ ΔΟΚΟΣ (n_J)

ΜΕΡΙΚΗ ΗΛΩΣΗ ●

Καρφιά n_H τοποθετημένα στην πλησιέστερη στην πλευρική φλάντζα του πέλματος κολώνα

(●) Καρφιά n_J διατεταγμένα εναλλάξ, αποφεύγοντας τις οπές με την κόκκινη ένδειξη

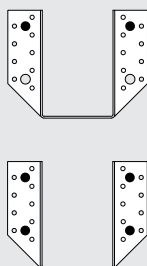
ΟΛΙΚΗ ΗΛΩΣΗ ● + ○

Καρφιά n_H σε όλες τις οπές

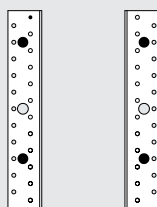
(●) Καρφιά n_J σε όλες τις οπές, αποφεύγοντας τις οπές με την κόκκινη ένδειξη

ΞΥΛΟ - ΤΣΙΜΕΝΤΟ

BSAW / BSAS



BSAG



ΚΥΡΙΑ ΔΟΚΟΣ (n_H)

ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΥΣΑ ΔΟΚΟΣ (n_J)

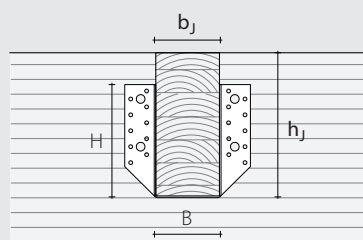
ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΑΓΚΥΡΙΑ (n_{bolt}) ●

Τα αγκύρια n_{bolt} πρέπει να διατάσσονται με συμμετρικό τρόπο σε σχέση με τον κάθετο άξονα. Τουλάχιστον δύο αγκύρια πρέπει να τοποθετούνται πάντα στις δύο ανώτερες οπές.

Καρφιά n_J τοποθετημένα σύμφωνα με τα σχέδια ολικής ήλωσης που προαναφέρθηκαν

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ - Συνιστώμενες διαστάσεις

ΔΕΥΤΕΡΕΥΟΥΣΑ ΔΟΚΟΣ



ύψος δευτερεύουσας δοκού [mm]		καρφί LBA Ø4	βίδα LBS Ø5
	$h_{J\ MIN}$ [mm]	H + 12 mm	H + 17 mm
	$h_{J\ MAX}$ [mm]	1,5 H	

B = βάση πέλματος / H = ύψος πέλματος / b_J = βάση δευτερεύουσας δοκού / h_J = ύψος δευτερεύουσας δοκού