

SKR - SKS CE: skruvbar förankring för betong CE1

- CE tillval 1
- Certifierad användning för sprucken och icke sprucken betong från C20/25 till C50/60
- Brandmotstånd R120
- Självläsande räffling under huvudet (SKR CE)
- Elektroförzinkat kolstål
- Genomträngande fastsättning
- Installation utan expansion

SKR CE

sexkantigt huvud med falsk bricka



kod	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f trä} [mm]	d _{f stål} [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	st./förp.
SKR8100CE	8	100	40	75	60	6	9	9	10	20	50
SKR1080CE		80	10	85	70	8	12	12	13	50	50
SKR10100CE	10	100	30	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR10120CE		120	50	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR12110CE		110	30	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12150CE	12	150	70	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12210CE		210	130	100	80	10	14	14	15	80	20
SKR16130CE	16	130	20	140	110	14	18	18	21	160	10

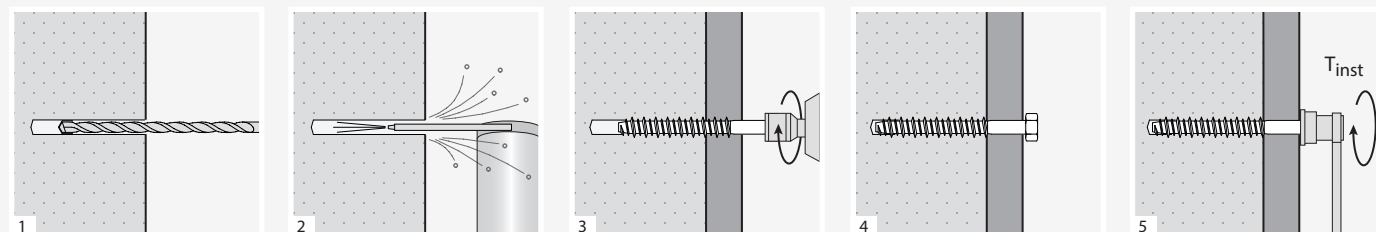
SKS CE

platt försänkt huvud

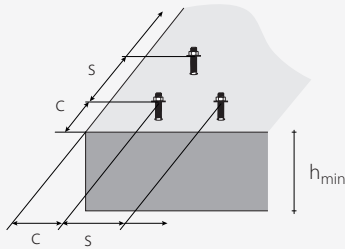


kod	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f trä} [mm]	d _{f stål} [mm]	TX [mm]	T _{inst} [Nm]	st./förp.
SKS75100CE	8	100	40	75	60	6	9	-	TX30	20	50

MONTERING



INSTALLATION



			SKR CE				SKS CE		
Axelavstånd och minimiavstånd			8	10	12	16	8		
Minsta axelavstånd	s_{min}	[mm]	45	50	60	80	45		
	per $c \geq$	[mm]	45	50	60	80	45		
Minimiavstånd från kanten	c_{min}	[mm]	45	50	60	80	45		
	per $s \geq$	[mm]	45	50	60	80	45		
Minimal tjocklek på underlaget i betong			h_{min}	[mm]	100	110	130	170	100

Axelavstånd och minimiavstånd			8	10	12	16	8
Kritiskt axelavstånd	$s_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	144	168	192	255	144
	$s_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	160	175	195	255	160
Kritiskt avstånd från kanten	$c_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	72	84	96	128	72
	$c_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	80	85	95	130	80

För axelavstånd och avstånd under de kritiska minskar motståndsvärdena på grund av installationsparametrarna.

REKOMMENDERADE

Gäller för en enstaka förankring utan axelavstånd eller avstånd från kanten och för betong av klass C20/25.

KARAKTERISTISKA VÄRDEN

		BETONG UTAN SPRICKOR			
		DRAGSPÄNNING ⁽¹⁾		SKÄRKRAFT ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	16	2,1	9,4	1,5
	10	20	1,8	20,1	
	12	25	2,1	32,4	
	16	40	2,1	56,9	
SKS CE	8	16	2,1	9,4	1,5

		BETONG MED SPRICKOR			
		DRAGSPÄNNING ⁽¹⁾		SKÄRKRAFT ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	4	2,1	9,4	1,5
	10	7,5	1,8	20,1	
	12	9	2,1	32,4	
	16	16	2,1	56,9	
SKS CE	8	4	2,1	9,4	1,5

ökningsfaktor enligt $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

TILLÅTNA VÄRDEN (rekommenderade)

		BETONG UTAN SPRICKOR	
		DRAGSPÄNNING	SKÄRKRAFT
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	5,4	4,5
	10	7,9	9,6
	12	8,5	15,4
	16	13,6	27,1
SKS CE	8	5,4	4,5

		BETONG MED SPRICKOR	
		DRAGSPÄNNING	SKÄRKRAFT
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	1,4	4,5
	10	3,0	9,6
	12	3,1	15,4
	16	5,4	27,1
SKS CE	8	1,4	4,5

HUVUDPRINCIPER

- De karakteristiska värdena kalkyleras i överensstämmelse med ETA enligt konstruktionsmetoden A (ETAG001).
- Arbetsvärdena dras från de karakteristiska värdena enligt följande:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Koefficienterna γ_{cls} anges i tabellen och i enlighet med produktcertifikatet.
- De tillåtna värdena (rekommenderade) kalkyleras på basis av de karakteristiska värdena genom att tillämpa delvisa säkerhetskoefficienter γ_m för material i enlighet med ETA och genom att tillämpa en ytterligare delvis koefficient för åtgärderna som motsvarar $\gamma_F = 1,4$.

- För en kalkyl av förankringar med minskade axelavstånd, nära kanten eller för en fastsättning på betong av högre motståndsklass eller med mindre tjocklek, se ETA-dokumentet.

OBS

- (1) Brott pga utdragning (pull-out).
- (2) Brott på stålmaterial.
- (3) Brott pga bildning av betongkon.
- (4) Brott pga sprickbildning (splitting).