

SKR - SKS CE: sistem de ancorare cu înșurubare pentru beton CE1

- CE opțiunea 1
- Utilizare certificată pentru beton fisurat și nefisurat, de la C20/25 la C50/60
- Rezistență la foc R120
- Striație autoblocantă cap secundar (SKR CE)
- Oțel carbon electrozincat
- Fixare cu trecere
- Instalare fără expansiune

SKR CE

cap hexagonal cu șaibă falsă



cod	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f lemn} [mm]	d _{f oțel} [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	buc./amb.
SKR8100CE	8	100	40	75	60	6	9	9	10	20	50
SKR1080CE		80	10	85	70	8	12	12	13	50	50
SKR10100CE	10	100	30	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR10120CE		120	50	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR12110CE		110	30	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12150CE	12	150	70	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12210CE		210	130	100	80	10	14	14	15	80	20
SKR16130CE	16	130	20	140	110	14	18	18	21	160	10

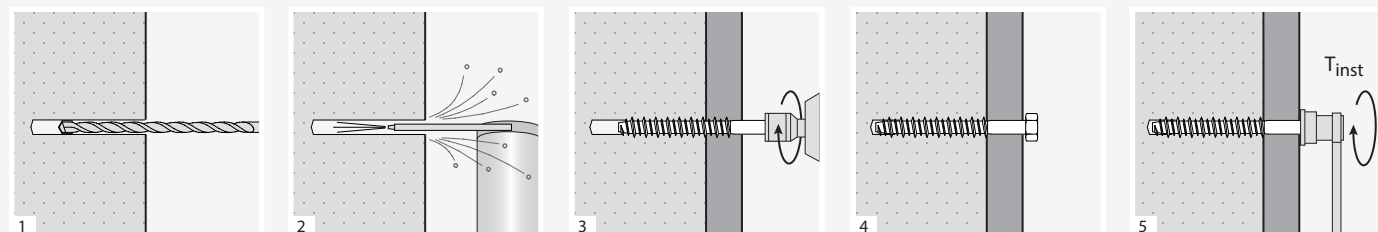
SKS CE

cap înfundat drept

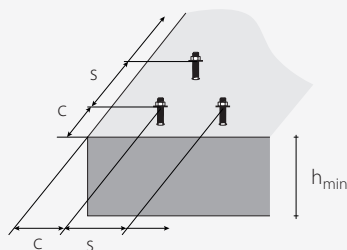


cod	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f lemn} [mm]	d _{f oțel} [mm]	TX [mm]	T _{inst} [Nm]	buc./amb.
SKS75100CE	8	100	40	75	60	6	9	-	TX30	20	50

MONTAJ



INSTALARE



			SKR CE				SKS CE	
Interaxe și distanțe minime			8	10	12	16	8	
Interaxă minimă	s_{min}	[mm]	45	50	60	80	45	
	pentru c ≥	[mm]	45	50	60	80	45	
Distanță minimă de la margine	c_{min}	[mm]	45	50	60	80	45	
	pentru s ≥	[mm]	45	50	60	80	45	
Grosime minimă a suportului din beton		h_{min}	[mm]	100	110	130	170	100

Interaxe și distanțe critice			8	10	12	16	8
Interaxă critică	$s_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	144	168	192	255	144
	$s_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	160	175	195	255	160
Distanță critică de la margine	$c_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	72	84	96	128	72
	$c_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	80	85	95	130	80

În cazul interaxelor și al distanțelor mai mici decât cele critice, se vor reduce valorile de rezistență în funcție de parametrii de instalare.

VALORI STATICE

Valabile pentru un singur sistem de ancorare, în absența interaxelor și distanțelor de la margine și pentru beton clasa C20/25.

VALORI CARACTERISTICE

		BETON NEFISURAT			
		TRACȚIUNE ⁽¹⁾		FORFECARE ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	16	2,1	9,4	1,5
	10	20	1,8	20,1	
	12	25	2,1	32,4	
	16	40	2,1	56,9	
SKS CE	8	16	2,1	9,4	1,5

		BETON FISURAT			
		TRACȚIUNE ⁽¹⁾		FORFECARE ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	4	2,1	9,4	1,5
	10	7,5	1,8	20,1	
	12	9	2,1	32,4	
	16	16	2,1	56,9	
SKS CE	8	4	2,1	9,4	1,5

factor de creștere pentru $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

VALORI ADMISIBILE (recomandate)

		BETON NEFISURAT	
		TRACȚIUNE	FORFECARE
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	5,4	4,5
	10	7,9	9,6
	12	8,5	15,4
	16	13,6	27,1
SKS CE	8	5,4	4,5

		BETON FISURAT	
		TRACȚIUNE	FORFECARE
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	1,4	4,5
	10	3,0	9,6
	12	3,1	15,4
	16	5,4	27,1
SKS CE	8	1,4	4,5

PRINCIPII GENERALE

- Valorile caracteristice sunt calculate în conformitate cu ETA, conform metodei de proiectare A (ETAG001).
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Coeficienții γ_m sunt indicați în tabel și sunt conformi cu certificatul produsului.
- Valorile admisibile (recomandate) sunt calculate pornind de la valorile caracteristice, aplicând coeficienții parțiali de siguranță γ_m pentru materiale, în conformitate cu ETA și aplicând un alt coeficient parțial pentru acțiunile egale cu $\gamma_f = 1,4$.

- Pentru calculul sistemelor de ancorare cu interaxe reduse, aproape de margine sau pentru fixarea pe beton cu o clasă de rezistență mai mare sau cu o grosime redusă, consultați documentul ETA.

NOTĂ

- (1) Modalitate de eșuare prin extragere (pull-out).
- (2) Modalitate de eșuare a materialului oțel.
- (3) Modalitate de eșuare prin formarea conului de beton.
- (4) Modalitate de eșuare prin fisurare (splitting).