

SKR - SKS CE: sidreni vijak s navojem za beton CE1

- CE opcija 1
- Certificirana primjena za beton s pukotinama i bez pukotina od C20/25 do C50/60
- Otpornost na vatru R120
- Samoblokadno šrafitiranje ispod glave (SKR CE)
- Ugljični čelik, električno pocinčan
- Prolazno učvršćenje
- Montaža bez širenja

SKR CE

šesterostrana glava s
lažnom podloškom



kod	$\varnothing_1$ [mm]	d [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{nom} [mm]	d_0 beton [mm]	d_f drvo [mm]	d_f čelik [mm]	SW [mm]	T_{inst} [Nm]	kom./ pak.
SKR8100CE	8	100	40	75	60	6	9	9	10	20	50
SKR1080CE		80	10	85	70	8	12	12	13	50	50
SKR10100CE	10	100	30	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR10120CE		120	50	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR12110CE		110	30	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12150CE	12	150	70	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12210CE		210	130	100	80	10	14	14	15	80	20
SKR16130CE	16	130	20	140	110	14	18	18	21	160	10

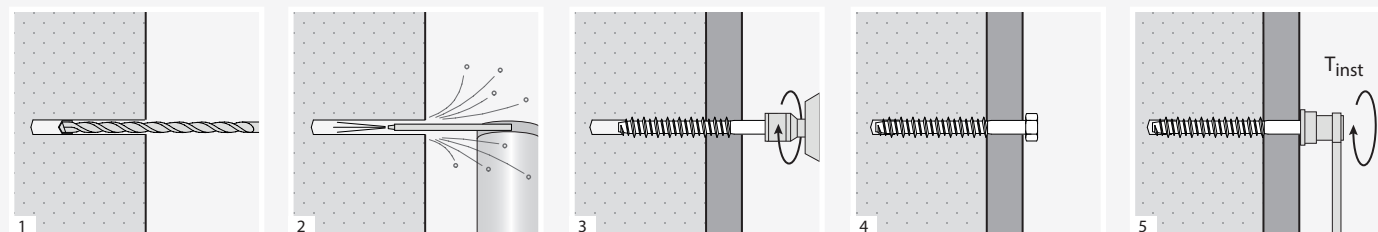
SKS CE

upuštena ravna glava

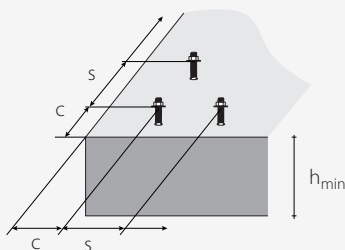


kod	$\varnothing_1$ [mm]	d [mm]	t_{fix} [mm]	$h_{1,min}$ [mm]	h_{nom} [mm]	d_0 beton [mm]	d_f drvo [mm]	d_f čelik [mm]	TX [mm]	T_{inst} [Nm]	kom./ pak.
SKS75100CE	8	100	40	75	60	6	9	-	TX30	20	50

MONTAŽA



MONTAŽA



		SKR CE				SKS CE
Minimalni razmaci između osi i udaljenosti		8	10	12	16	8
Minimalan razmak između osi	s_{min} [mm]	45	50	60	80	45
	za $c \geq$ [mm]	45	50	60	80	45
Minimalna udaljenost od ruba	c_{min} [mm]	45	50	60	80	45
	za $s \geq$ [mm]	45	50	60	80	45
Minimalna debljina betonske podloge		h_{min} [mm]	100	110	130	170
Minimalni razmaci između osi i kritične udaljenosti		8	10	12	16	8
Kritičan razmak između osi	$s_{cr,N}^{(3)}$ [mm]	144	168	192	255	144
	$s_{cr,sp}^{(4)}$ [mm]	160	175	195	255	160
Kritična udaljenost od ruba	$c_{cr,N}^{(3)}$ [mm]	72	84	96	128	72
	$c_{cr,sp}^{(4)}$ [mm]	80	85	95	130	80

Za razmake između osi i udaljenosti manje od kritičnih javlja se smanjenje vrijednosti otpornosti zbog parametara za montažu.

STATIČKE VRIJEDNOSTI

Vrijede za svaki sidreni vijak za koji ne postoje razmaci između osi i udaljenosti od ruba te za beton razreda C20/25.

KARAKTERISTIČNE VRIJEDNOSTI

		BETON BEZ PUKOTINA			
		VLAK ⁽¹⁾		SMIK ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	16	2,1	9,4	1,5
	10	20	1,8	20,1	
	12	25	2,1	32,4	
	16	40	2,1	56,9	
SKS CE	8	16	2,1	9,4	1,5

		BETON S PUKOTINAMA			
		VLAK ⁽¹⁾		SMIK ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	4	2,1	9,4	1,5
	10	7,5	1,8	20,1	
	12	9	2,1	32,4	
	16	16	2,1	56,9	
SKS CE	8	4	2,1	9,4	1,5

faktor povećanja za $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

DOPUŠTENE VRIJEDNOSTI (preporučene)

		BETON BEZ PUKOTINA	
		VLAK	SMIK
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	5,4	4,5
	10	7,9	9,6
	12	8,5	15,4
	16	13,6	27,1
SKS CE	8	5,4	4,5

		BETON S PUKOTINAMA	
		VLAK	SMIK
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	1,4	4,5
	10	3,0	9,6
	12	3,1	15,4
	16	5,4	27,1
SKS CE	8	1,4	4,5

OSNOVNA NAČELA

- Karakteristične vrijednosti izračunate su u skladu s ETA i metodom projektiranja A (ETAG001).
- Vrijednosti projekta dobivaju se iz karakterističnih vrijednosti kako slijedi:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

- Koeficijenti γ_m navedeni su u tablici i u skladu su s certifikatima proizvođača.
- Dopuštene vrijednosti (preporučene) izračunate su na temelju karakterističnih vrijednosti uz primjenu parcijalnih koeficijenata sigurnosti γ_m za materijale u skladu s ETA te uz primjenu još jednog parcijalnog koeficijenta za radnje jednakog $\gamma_f = 1,4$.

- Za proračun sidrenih vijaka smanjenih razmaka između osi, blizu ruba ili za učvršćenje na beton većeg razreda otpornosti ili smanjene debljine pogledajte dokument ETA.

NAPOMENE

- Način kidanja izvlačenjem (pull-out).
- Način kidanja čeličnog materijala.
- Način kidanja oblikovanjem stošca od betona.
- Način kidanja pucanjem (splitting).