

SKR - SKS CE: zašroubovatelná kotva na beton CE1

- CE volba 1
- Použití certifikátu na pórovitý a nepórovitý beton od C20/25 do C50/60
- Odolnost vůči požáru R120
- Vroubkovaný automaticky blokový závit pod hlavou (SKR ES)
- Uhlíková elektroztinkovaná ocel
- Průchodné upevnění
- Instalace bez expanze

SKR CE

šestistranná hlava s falešnou podložkou



kód	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f dřevo} [mm]	d _{f ocel} [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	ks/bal.
SKR8100CE	8	100	40	75	60	6	9	9	10	20	50
SKR1080CE		80	10	85	70	8	12	12	13	50	50
SKR10100CE	10	100	30	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR10120CE		120	50	85	70	8	12	12	13	50	25
SKR12110CE		110	30	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12150CE	12	150	70	100	80	10	14	14	15	80	25
SKR12210CE		210	130	100	80	10	14	14	15	80	20
SKR16130CE	16	130	20	140	110	14	18	18	21	160	10

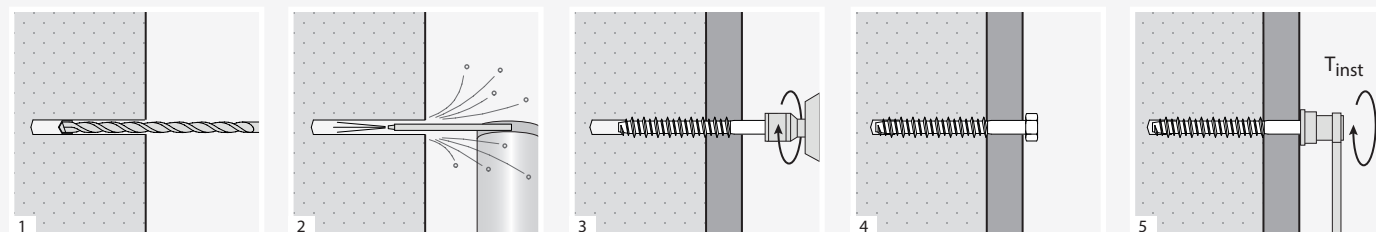
SKS CE

plochá zahloubená hlava

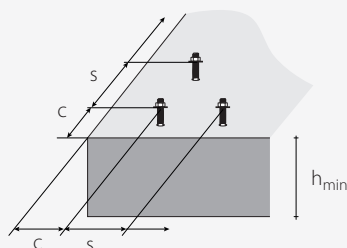


kód	d ₁ [mm]	L [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	d _{0 cls} [mm]	d _{f dřevo} [mm]	d _{f ocel} [mm]	TX [mm]	T _{inst} [Nm]	ks/bal.
SKS75100CE	8	100	40	75	60	6	9	-	TX30	20	50

MONTÁŽ



INSTALACE



Osově vzdálenosti a minimální vzdálenosti		SKR CE				SKS CE
		8	10	12	16	8
Minimální osová vzdálenost	s_{min} [mm]	45	50	60	80	45
	pro $c \geq$ [mm]	45	50	60	80	45
Minimální vzdálenost od okraje	c_{min} [mm]	45	50	60	80	45
	pro $s \geq$ [mm]	45	50	60	80	45
Minimální tloušťka betonové podpěry	h_{min} [mm]	100	110	130	170	100

Osově vzdálenosti a kritické vzdálenosti		8	10	12	16	8
Kritická osová vzdálenost	$s_{cr,N}^{(3)}$ [mm]	144	168	192	255	144
	$s_{cr,sp}^{(4)}$ [mm]	160	175	195	255	160
Minimální vzdálenost od okraje	$c_{cr,N}^{(3)}$ [mm]	72	84	96	128	72
	$c_{cr,sp}^{(4)}$ [mm]	80	85	95	130	80

U osově vzdálenosti a vzdálenosti menší než jsou ty kritické, nastane snížení hodnot odolnosti, v důsledku instalačních parametrů.

STATICKÉ HODNOTY

Platí pro jednotlivé kotvy v nepřítomnosti osových vzdáleností a vzdáleností od okraje a na beton třídy C20/25.

CHARAKTERISTICKÉ HODNOTY

		NEPÓROVITÝ BETON			
		TAH ⁽¹⁾		STŘIH ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	16	2,1	9,4	1,5
	10	20	1,8	20,1	
	12	25	2,1	32,4	
	16	40	2,1	56,9	
SKS CE	8	16	2,1	9,4	1,5

		PÓROVITÝ BETON			
		TAH ⁽¹⁾		STŘIH ⁽²⁾	
		$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
SKR CE	8	4	2,1	9,4	1,5
	10	7,5	1,8	20,1	
	12	9	2,1	32,4	
	16	16	2,1	56,9	
SKS CE	8	4	2,1	9,4	1,5

inkrementální faktor pro $N_{Rk,p}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

PŘIPUSTNÉ HODNOTY (doporučené)

		NEPÓROVITÝ BETON	
		TRAKCE	STŘIH
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	5,4	4,5
	10	7,9	9,6
	12	8,5	15,4
	16	13,6	27,1
SKS CE	8	5,4	4,5

		PÓROVITÝ BETON	
		TRAKCE	STŘIH
		N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
SKR CE	8	1,4	4,5
	10	3,0	9,6
	12	3,1	15,4
	16	5,4	27,1
SKS CE	8	1,4	4,5

OBEČNÉ PRINCIPY

- Charakteristické hodnoty jsou vypočteny na základě způsobu projektování podle ETA (ETAG001).
- Hodnoty projektu lze získat z charakteristických hodnot níže uvedeným způsobem:

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Koeficienty γ_m jsou uvedeny v tabulce a v souladu s osvědčením výrobku.

- Připustné hodnoty (doporučené) se vypočítávají z charakteristických hodnot pomocí dílčích bezpečnostních koeficientů γ_m pro materiály v souladu s ETA a pomocí dalšího dílčího koeficientu pro činnosti, který je roven $\gamma_f = 1,4$.

- Informace pro výpočet kotvek se sníženými osovými vzdálenostmi, v blízkosti okraje, nebo pro upevnění na beton ve vyšší třídě odolnosti nebo se sníženou tloušťkou najdete v dokumentu ETA.

POZNÁMKY

- Způsob rozlomení kvůli vytažení (pull-out).
- Způsob rozlomení ocelového materiálu.
- Způsob rozlomení kvůli tvorbě betonového kužele.
- Způsob rozlomení kvůli prasknutí (splitting).