

HTS

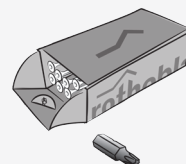
Vite filetto totale a testa svasata

Acciaio al carbonio con zincatura galvanica bianca



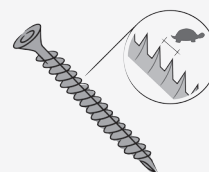
PACKAGING

Box + BIT



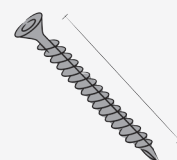
FILETTO PASSO LENTO

Filetto a passo lento per la massima precisione di avvitamento anche su pannelli truciolari



FILETTO TOTALE

Filetto totale (85% della lunghezza) con sottotesta liscio per la massima efficienza di accoppiamento



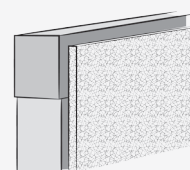
ECO-FRIENDLY

Rivestimento in cromo trivalente Cr^{3+} in sostituzione del cromo esavalente Cr^6



CAMPI DI IMPIEGO

Giunzioni su pannelli truciolari, legno massiccio, legno lamellare, X-Lam, LVL, pannelli a base di legno. Classi di servizio 1 e 2

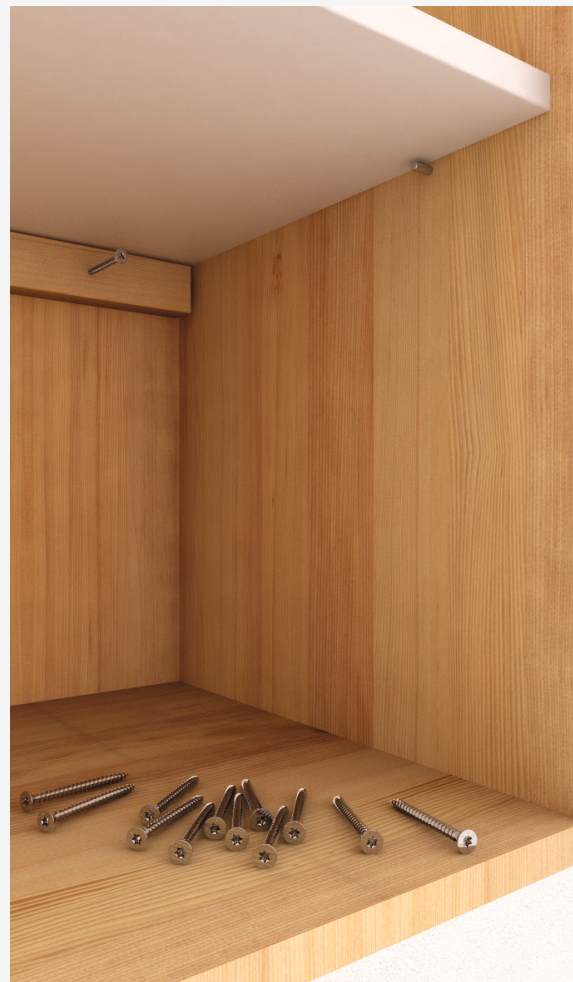


CERNIERE METALLICHE

Il filetto totale e la speciale geometria della testa sono ideali per il fissaggio di cerniere metalliche nella realizzazione di mobili

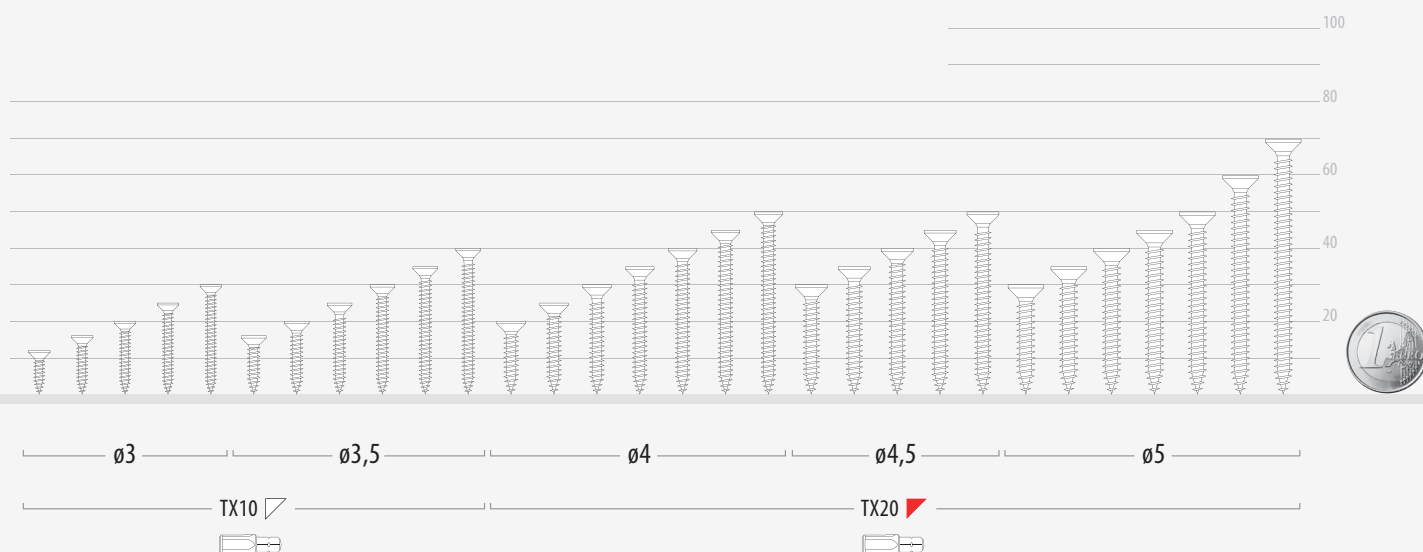
ACCOPIAMENTO PRECISO

Il filetto totale a lunghezza ridotta (85%) e la filettatura a passo lento sono ideali per fissaggi precisi di pannelli di piccoli spessori

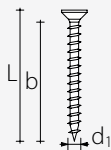


Gamma

Ideali da utilizzarsi con inserto singolo facilmente intercambiabile nel portainseriti (due misure di TX per tutta la gamma) per ottenere la massima precisione e comodità di avvitamento. La punta autoforante senza intaglio incrementa la capacità di presa iniziale della vite; il filetto totale con sottotesta liscio consente la chiusura degli spessori.

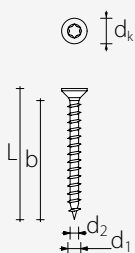


Codici e dimensioni



d_1 [mm]	codice	L [mm]	b [mm]	pz./conf.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
	HTS3550 new	50	42	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	
	HTS580 new	80	67	

Geometria



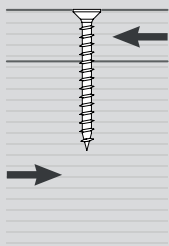
VITE HTS						
Diametro nominale	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Diametro testa	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Diametro nocciolo	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Diametro preforo	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

La statica del carpentiere

VALORI AMMISSIBILI
DIN 1052:1988

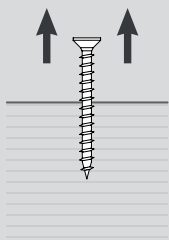
TAGLIO V_{adm}

LEGNO-LEGNO ⁽¹⁾



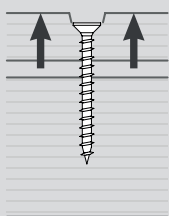
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

ESTRAZIONE FILETTO N_{adm}



d_1 [mm]	Lunghezza L [mm]											
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	74 kg	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg	168 kg

PENETRAZIONE TESTA N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

FORMULE DI CALCOLO - TAGLIO DIN 1052-2:1988

LEGNO-LEGNO

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
A [mm]
 V_{adm} [kg]

NOTE

- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1988.
- I valori ammissibili ad estrazione sono calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.

⁽¹⁾ I valori ammissibili di resistenza a taglio legno-legno sono stati calcolati ipotizzando uno spessore fissabile pari a L/3.