

HTS

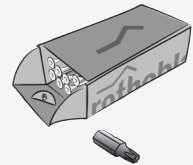
Senkkopfschraube mit Vollgewinde

Kohlenstoffstahl, weiß galvanisch verzinkt



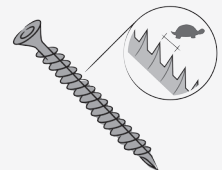
VERPACKUNG

Schachtel + BIT



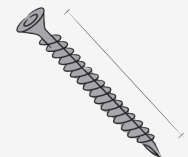
GEWINDE MIT FEINGEWINDE

Feingewinde für höchste Präzision beim Einschrauben auch bei Holzspanplatten



VOLLGEWINDE

Vollgewinde (85% der Länge) mit glattem Unterkopf für eine höchst effiziente Verbindung



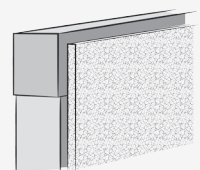
UMWELTFREUNDLICH

Beschichtung aus trivalentem Chrom Cr^{3+} als Ersatz für exvalentes Chrom Cr^6



ANWENDUNGEN

Verbindungen an Spanplatten, Massivholz, Lamellenholz, Brettsperholz, Furnierschichtholz, Holzplatten. Nutzungsklassen 1 und 2

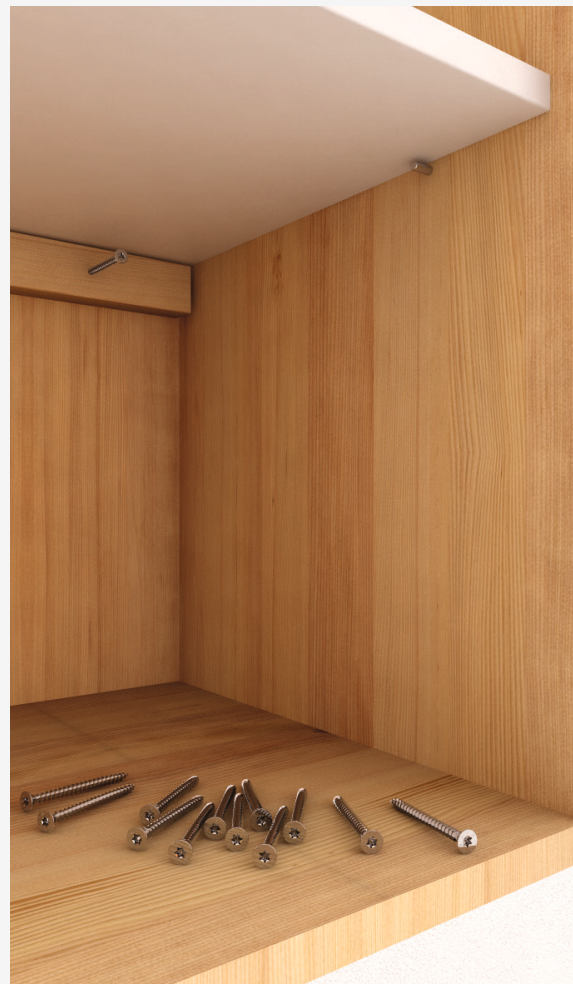


METALLSCHARNIERE

Das Vollgewinde und die spezielle Geometrie des Schraubenkopfes eignen sich besonders zum Befestigen von Metallscharnieren bei der Möbelherstellung

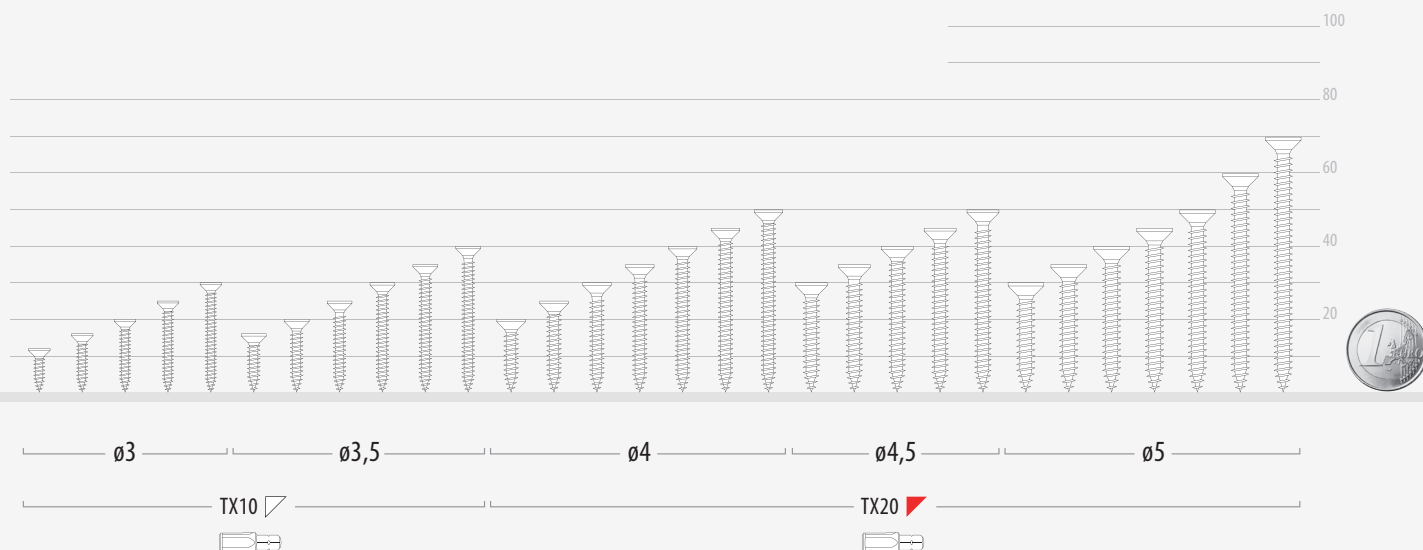
PRÄZISE VERBINDUNG

Das Vollgewinde mit reduzierter Länge (85%) und der feine Gewindegang eignen sich besonders für die Befestigung von Paneelen mit geringen Stärken

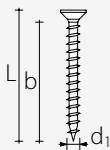


Sortiment

Sie sind ideal für die Verwendung mit einseitigem Einsatz, der am Einsatzhalter leicht ausgetauscht werden kann (zwei TX-Schraubenabmessungen für das gesamte Sortiment), um maximale Präzision und ein leichtes Einschrauben zu erzielen. Durch die Bohrspitze ohne Kerbe wird das Anbeißvermögen der Schraube erhöht. Das Vollgewinde mit glattem Unterkopf ermöglicht den Verschluss der Anbauteile.

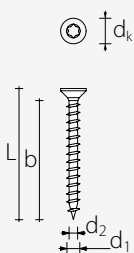


Artikelnummern und Abmessungen



d_1 [mm]	Artikel-Nr.	L [mm]	b [mm]	Stk./Konf.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
	HTS3550 new	50	42	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	
	HTS580 new	80	67	

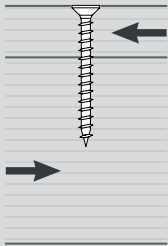
Geometrie



HTS SCHRAUBE						
Nennendurchmesser	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Kopfdurchmesser	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Kerndurchmesser	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Vorbohrdurchmesser	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

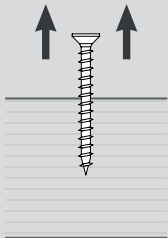
SCHERWERT V_{zul}

HOLZ-HOLZ ⁽¹⁾



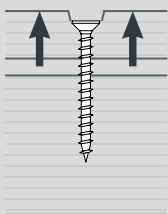
d_1 [mm]	L [mm]	V_{zul}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

GEWINDEAUSZUG N_{zul}



d_1 [mm]	Länge L [mm]											
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	74 kg	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg	168 kg

KOPFDURCHZUG N_{zul}



d_1 [mm]	N_{zul}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

BERECHNUNGSFORMEL - SCHERWERT DIN 1052-2:1988

HOLZ-HOLZ

$$V_{zul} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
 A [mm]
 V_{zul} [kg]

ANMERKUNGEN

- Die zulässigen Werte werden gemäß der Norm DIN 1052:1988 berechnet.
- Die zulässigen Auszugswerte werden mit dem Gewindeteil berechnet, der vollständig in das Holzelement eingeschraubt wurde.

- ⁽¹⁾ Die zulässigen Scherfestigkeitswerte bei Holz-Holz-Verbindungen wurden anhand eines Anbauteils von L/3 berechnet.