

HTS

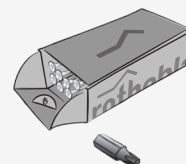
Vis à filetage total et tête fraisée

Acier au carbone, zingué blanc



PACKAGING

Box + BIT



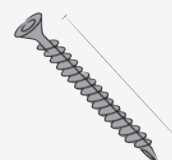
FILETAGE À PAS SERRÉ

Filetage à pas lent, pour un vissage très performant, y compris de panneaux en aggloméré



FILETAGE TOTAL

Filetage total (85% de la longueur de la vis) avec sous tête lisse pour l'assemblage le plus performant



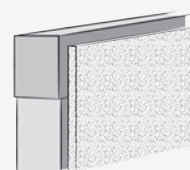
DURABILITÉ

Revêtement de finition au chrome Cr³⁺ en remplacement du chrome hexavalent Cr⁶



DOMAINES D'UTILISATION

Pour tout assemblage sur bois massif, bois lamellé-collé, panneaux X-Lam, lamifié LVL, panneaux à base de bois. Classes de service 1 et 2

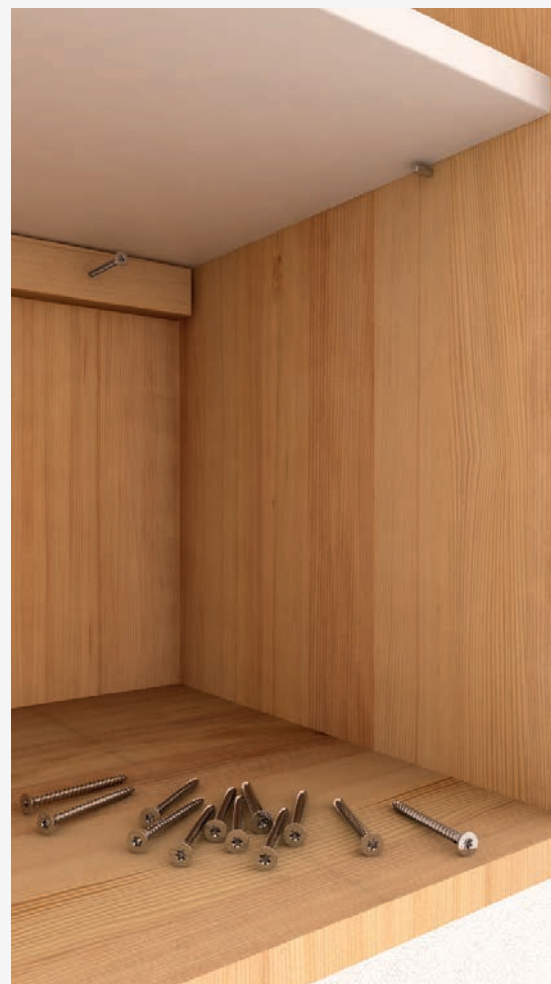


CHARNIÈRES MÉTALLIQUES

Le filetage total et la géométrie spéciale de la tête conviennent tout particulièrement à la fixation de charnières métalliques dans la confection de meubles

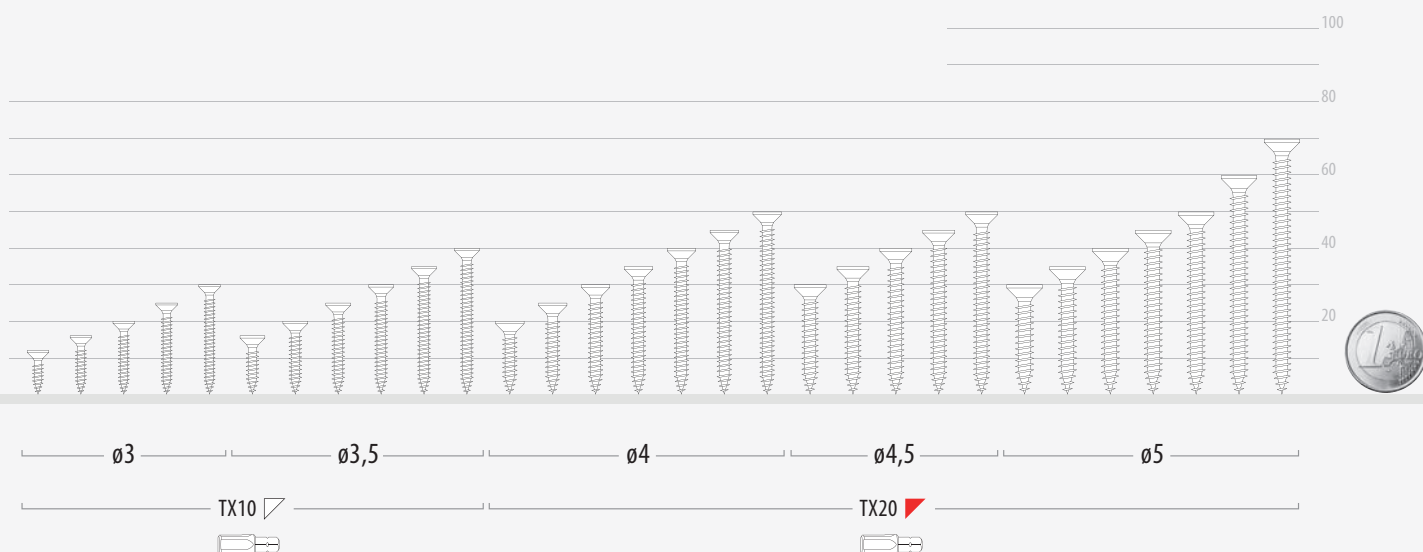
ASSEMBLAGE PRÉCIS

Le filetage total de longueur réduite (85%) et le pas serré sont la solution idéale pour une fixation de précision de panneaux de faible épaisseur

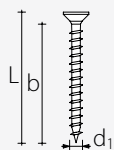


Gamme

Vis idéales à utiliser avec un seul embout, facilement interchangeable dans le porte-embouts (2 tailles de TX pour toute la gamme) en vue d'obtenir le maximum de précision et de confort dans le vissage. La pointe autoperceuse sans entaille augmente la force initiale de vissage de la vis ; le filetage total avec sous tête lisse autorise la fixation des épaisseurs.

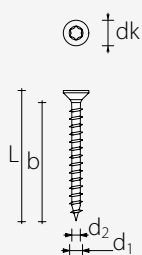


Codes et dimensions



d_1 [mm]	code	L [mm]	b [mm]	pc./emb.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

Géométrie



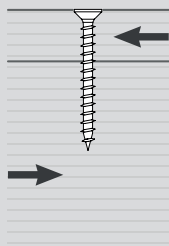
VIS HTS						
diamètre nominal	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
diamètre tête	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
diamètre noyau	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
diamètre avant-trou	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

La statique du charpentier

VALEURS ADMISSIBLES
DIN 1052:1988

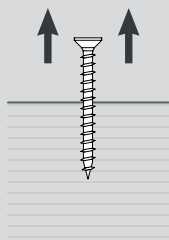
CISAILLEMENT V_{adm}

BOIS-BOIS ⁽¹⁾



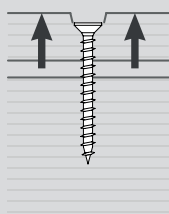
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

EXTRACTION DU FILET N_{adm}



d_1 [mm]	Longueur L [mm]										
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

PÉNÉTRATION TÊTE N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

FORMULES DE CALCUL - CISAILLEMENT DIN 1052-2:1988

BOIS-BOIS

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
 A [mm]
 V_{adm} [kg]

REMARQUES

- Les valeurs admissibles sont calculées selon la norme DIN 1052:1988.
- Les valeurs admissibles à l'extraction sont calculées en considérant que la partie filetée est complètement enfoncée dans l'élément en bois.

⁽¹⁾ Les valeurs admissibles de résistance au cisaillement bois-bois ont été calculées sur la base d'une épaisseur à visser égal à L/3.