

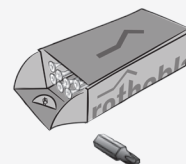
HTS

Βίδες ολικού σπειρώματος με λιμαρισμένη κεφαλή

Ανθρακοχάλυβας επιψευδαργυρωμένος με λευκό γαλβανισμό.

PACKAGING

Box + BIT



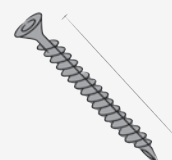
ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΑΡΓΟΥ ΒΗΜΑΤΟΣ

Σπείρωμα αργού βήματος για την μέγιστη ακρίβεια βιδώματος σε πάνελ μοριοσανίδας



ΟΛΙΚΟ ΣΠΕΙΡΩΜΑ

Ολικό σπείρωμα (85% του μήκους) με υποκεφαλή λεία για την μέγιστη καταληλότητα ζεύξης



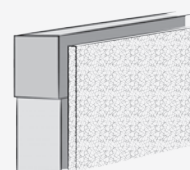
ECO-FRIENDLY

Επένδυση τρισθενούς χρωμίου Cr³⁺ σε αντικατάσταση του εξασθενούς χρωμίου Cr⁶



ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Συνδέσεις σε πάνελ μοριοσανίδας για μασίφ ξύλο, φυλλιδιωτού ξύλου, X-Lam, LVL, πάνελ με βάση το ξύλο. Τάξη χρήσης 1 και 2

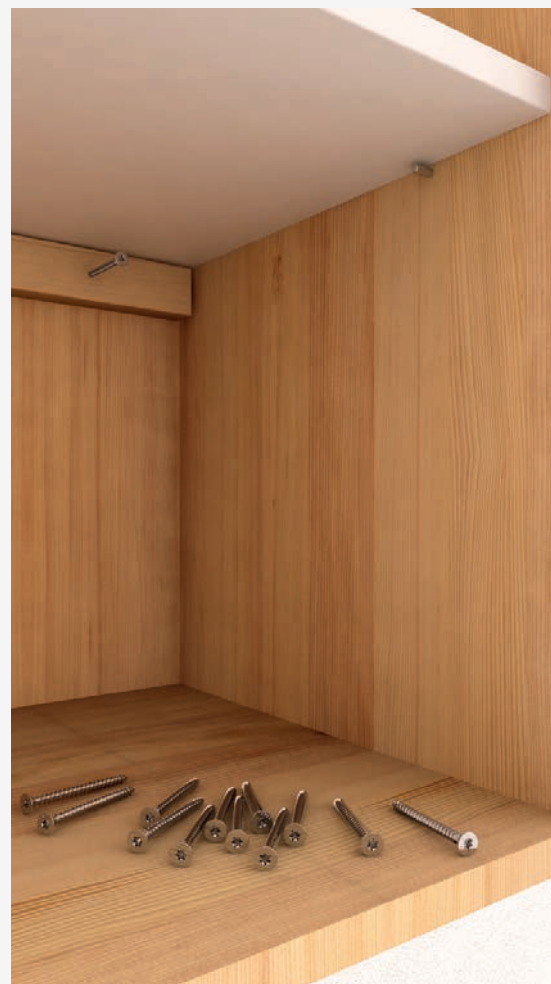


ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΙ ΜΕΝΤΕΣΕΔΕΣ

Το πλήρες σπείρωμα και η ειδική γεωμετρία της κεφαλής είναι ιδανικά για την στήριξη των μεταλλικών μεντεσέδων κατά την δημιουργία επίπλων

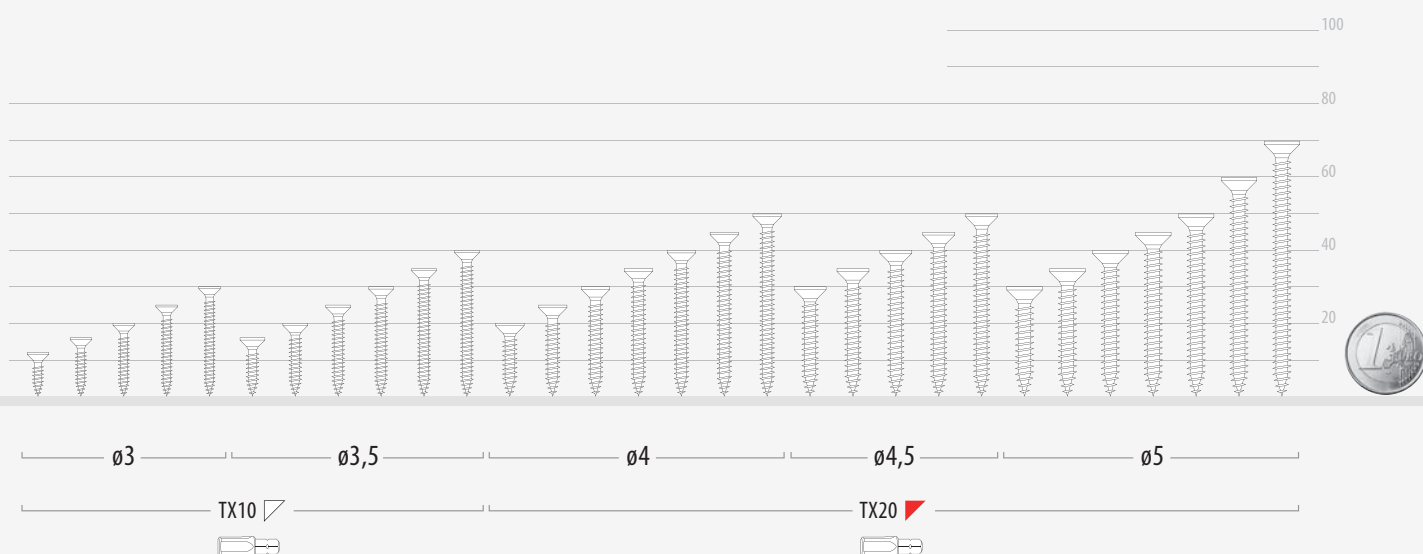
ΑΚΡΙΒΗΣ ΖΕΥΞΗ

Το πλήρες σπείρωμα με μειωμένο μήκος (85%) και το σπείρωμα αργού βήματος είναι ιδανικά για την ακριβή στήριξη πάνελ μικρού πάχους

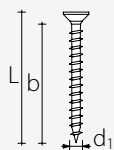


Γκάμα

Ιδανικό για χρήση με μοναδικό ένθετο εύκολα εναλλάξιμο στην υποδοχή bit (δύο μετρήσεις για όλο το φάσμα των TX) για μέγιστη ακρίβεια και άνεση στο βίδωμα. Η άκρη αυτο-διάτρησης χωρίς εγκοπή αυξάνει την ικανότητα της αρχικής πρόσφυσης της βίδας, το πλήρες φιλέτο με την υποκεφαλή λεία επιτρέπει το ομαλό κλείσιμο του πάχους.

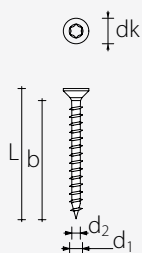


Κωδικοί και διαστάσεις



d_1 [mm]	κωδικός	L [mm]	b [mm]	τεμ./συσκ.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

Γεωμετρία



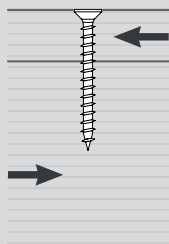
ΒΙΔΕΣ HTS						
Ονομαστική διάμετρος	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Διάμετρος κεφαλής	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Διάμετρος στελέχους	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Διάμετρος προδιάτρησης	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

Η στατική του ξυλουργού

ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΤΙΜΕΣ
DIN 1052:1988

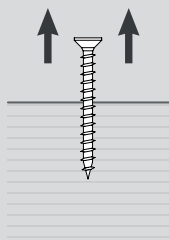
ΚΟΠΗ V_{adm}

ΞΥΛΟ-ΞΥΛΟ ⁽¹⁾



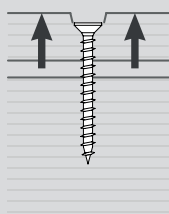
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

ΕΞΑΓΩΓΗ ΣΠΕΙΡΩΜΑΤΟΣ N_{adm}



d_1 [mm]	Μήκος L [mm]										
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

ΔΙΕΙΣΔΥΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

ΦΟΡΜΑ ΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΥ - ΚΟΠΗΣ DIN 1052-2:1988

ΞΥΛΟ-ΞΥΛΟ

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
A [mm]
 V_{adm} [kg]

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

- Οι επιτρεπόμενες τιμές είναι κατά τον κανονισμό DIN 1052:1988.
- Οι επιτρεπόμενες τιμές εξαγωγής υπολογίζονται λαμβάνοντας υπόψη το τμήμα σπειρώματος που έχει εισαχθεί πλήρως στο στοιχείο ξύλου.

⁽¹⁾ Οι επιτρεπόμενες τιμές αντίστασης κοπής ξύλου-ξύλου έχουν υπολογιστεί με την υπόθεση ενός πάχους που μπορεί να καθορισθεί ίσο με L/3.