

HTS

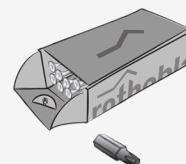
Vijak s punim navojem i upuštenom glavom

Ugljični čelik s bijelim galvanskim cinčanjem



PAKIRANJE

Kutija + BIT umetak



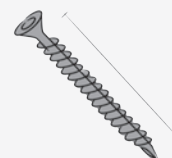
NAVOJ MALOG KORAKA

Navoj malog koraka za maksimalnu preciznost pritezanja, čak i na pločama od iverice



PUNI NAVOJ

Puni navoj (85 % duljine) s glatkom vratom za maksimalnu učinkovitost spajanja



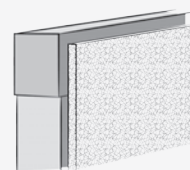
EKOLOŠKI

Obloga od trovalentnog kroma Cr^{3+} kao zamjena za šesterovalentni krom Cr^6



PODRUČJA PRIMJENE

Spojevi na pločama od iverice, lameliranom drvu, X-Lam, LVL-u, panelimana bazi drva.
Uporabne klase 1 i 2

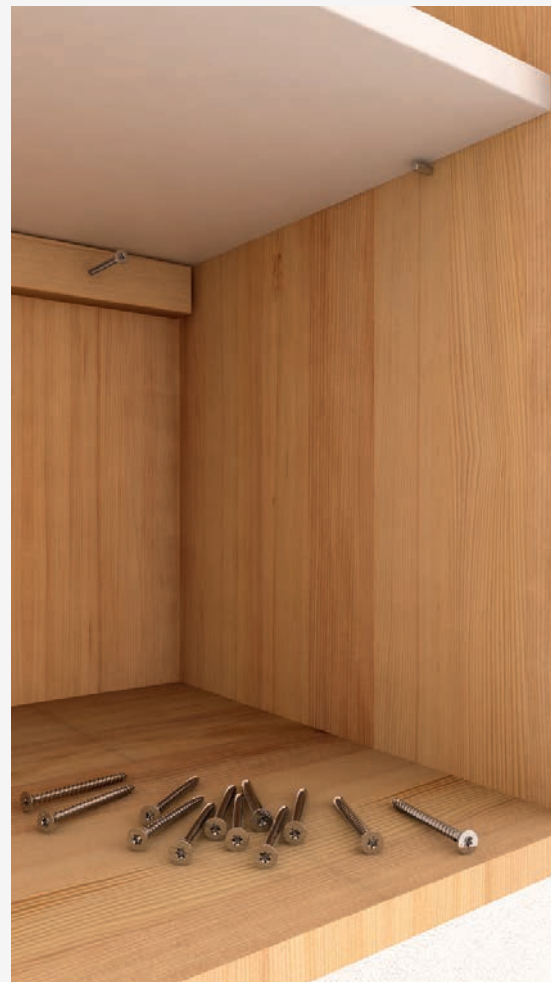


METALNE ŠARKE

Puni navoj i posebna geometrija glave idealni su za pričvršćivanje metalnih šarki u proizvodnji namještaja

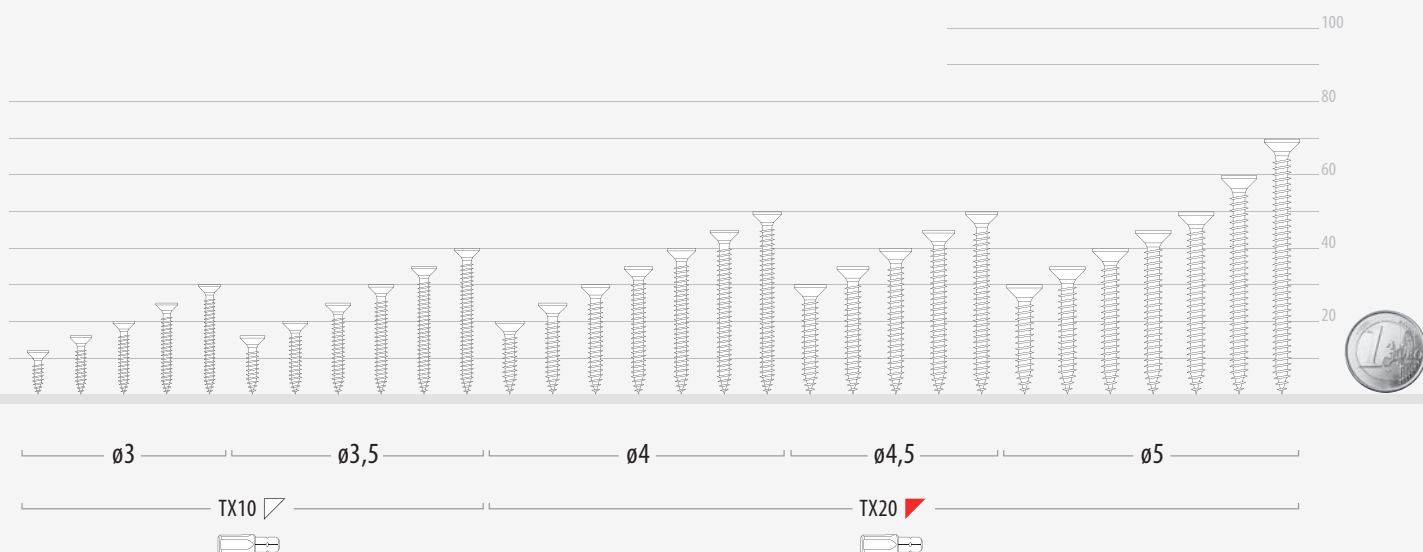
PRECIZNO SPAJANJE

Puni navoj smanjene duljine (85 %) i navoj malog koraka idealni su za precizno pričvršćivanje panel-ploča malih debljina

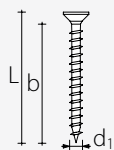


Asortiman

Idealni su za uporabu s jednim umetkom koji se lako može zamijeniti u nosaču umetka (dvije veličine umetka TX za cijeli asortiman) kako bi se postigla maksimalna preciznost i praktičnost kod zavijanja. Samobušajući šiljak bez ureza povećava sposobnost početnog prihvata vijka; puni navoj s glatkim vratom omogućuje zatvaranje debljina.

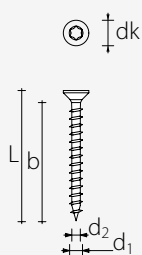


Kodovi i dimenzije



d_1 [mm]	kod	L [mm]	b [mm]	kom./pak.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

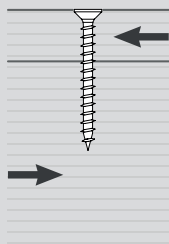
Geometrija



VIJAK HTS						
Nominalni promjer	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Promjer glave	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Promjer jezgre	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Promjer predbušenja	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

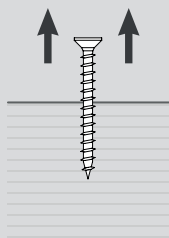
SMIK V_{adm}

DRVO – DRVO ⁽¹⁾



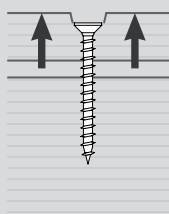
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

IZVLAČENJE NAVOJA N_{adm}



d_1 [mm]	Duljina L [mm]										
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

PENETRACIJA GLAVE N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

PRORAČUNSKE FORMULE – SMIK DIN 1052-2:1988

DRVO – DRVO

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
 A [mm]
 V_{adm} [kg]

NAPOMENE

- Dopuštene vrijednosti u skladu su s normom DIN 1052:1988.
- Dopuštene vrijednosti za izvlačenje izračunate su uzimajući u obzir navojni dio u potpunosti umetnut u drveni element.

⁽¹⁾ Dopuštene vrijednosti otpornosti na smicanje drvo – drvo izračunate su na pretpostavljenoj debljini koja se može pričvrstiti u iznosu od L/3.