

HTS

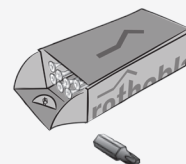
Śruba z łbem stożkowym z gwintem całkowitym

Stal węglowa z ocynkowaniem galwanicznym białym



OPAKOWANIE

Opakowanie + BIT



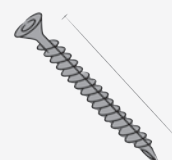
GWINT O MAŁYM SKOKU

Gwint o małym skoku dla maksymalnej precyzji wkręcania śruby, także w płytach wiórowych



GWINT CAŁKOWITY

Gwint całkowity (85% długości) z gładkim przejściem pod łbem dla maksymalnej efektywności połączenia



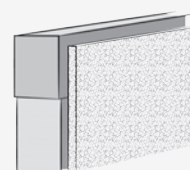
PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA

Powłoka z chromu trójwartościowego Cr³⁺ zamiast chromu sześciowartościowego Cr⁶



POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia w płytach wiórowych, litym drewnie, drewnie klejonym. X-Lam, LVL, płytach drewnopochodnych. Klasy użytkowe 1 i 2.

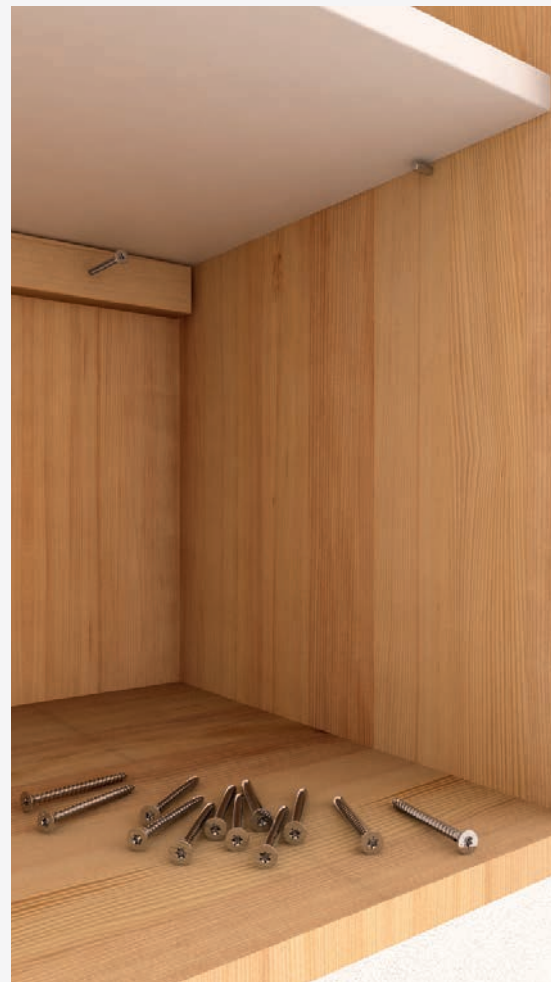


ZAWIASY METALOWE

Gwint całkowity i specjalna geometria łba są idealne dla mocowania metalowych zawiasów w produkcji mebli

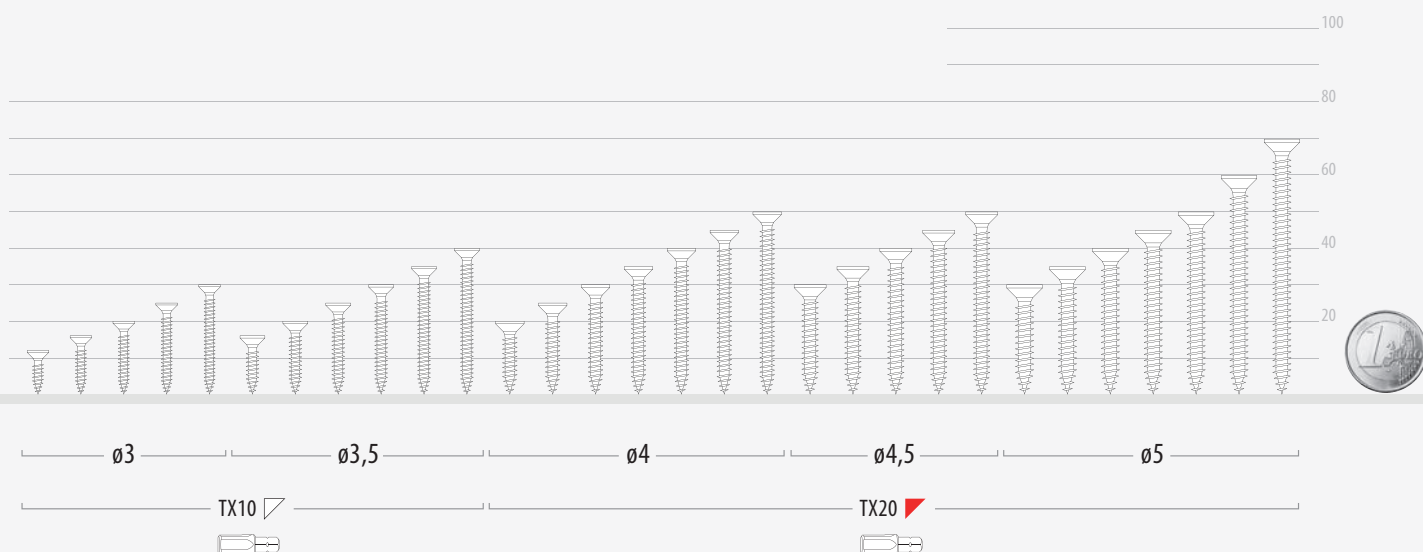
PRECYZYJNE POŁĄCZENIE

Gwint całkowity o zmniejszonej długości (85%) i gwintowanie o małym skoku są idealne dla precyzyjnych mocowań płyt o małej grubości

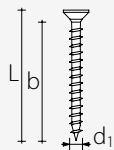


Gama wkrętów

Idealne do używania z pojedynczym wkładem łatwo wymienialnym w nośniku wkładów (dwa rozmiary TX dla całej gamy) aby otrzymać maksymalną precyzję i wygodę wkręcania. Zaostrzony koniec bez nacięcia zwiększa zdolność chwytu początkowego śruby; gwint całkowity z gładkim pod łbem umożliwia zamknięcie podkładek.

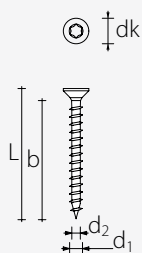


Kody i wymiary



d_1 [mm]	kod	L [mm]	b [mm]	ilość/opak.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

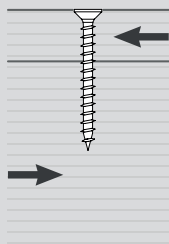
geometria



	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
d_k [mm]		6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
d_2 [mm]		2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
d_v [mm]		2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

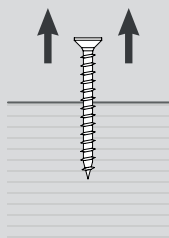
ŚCINANIE V_{adm}

DREWNO-DREWNO ⁽¹⁾



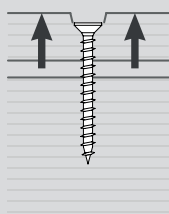
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

WYRYWANIE GWINTU N_{adm}



d_1 [mm]	długość L [mm]										
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

PENETRACJA ŁBA N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

FORMUŁY OBLICZENIOWE- ŚCINANIE DIN 1052-2:1988

DREWNO-DREWNO

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
 A [mm]
 V_{adm} [kg]

UWAGI

- Wartości dopuszczalne są zgodne z normą: DIN 1052:1988.
- Wartości dopuszczalne na rozciąganie są policzone dla części gwintowanej umieszczonej całkowicie w elemencie drewnianym..

⁽¹⁾ Wartości dopuszczalne wytrzymałości na ścinanie drewno-drewno zostały policzone przy założeniu grubości ustalonej równej L/3.