

HTS

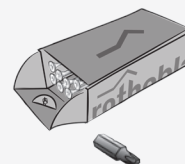
Шуруп с полной резьбой и потайной головкой

Углеродистая сталь с белой гальванической оцинковкой



УПАКОВКА

Коробка + бита



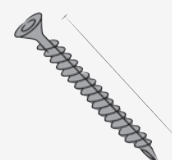
МЕЛКАЯ РЕЗЬБА

Мелкая резьба для максимальной точности закручивания даже в ДСП-панели



ПОЛНАЯ РЕЗЬБА

Полная резьба (85% длины) с гладкой нижней частью головки обеспечивает максимальную эффективность соединения



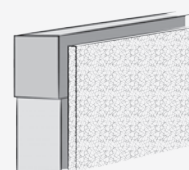
ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Хроматирование с использованием трёхвалентного хрома Cr^{3+} вместо шестивалентного Cr^{6+}



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Присоединение элементов к ДСП, фанере, панелям из массива, X-Lam и других материалов на основе древесины. Классы эксплуатации 1 и 2

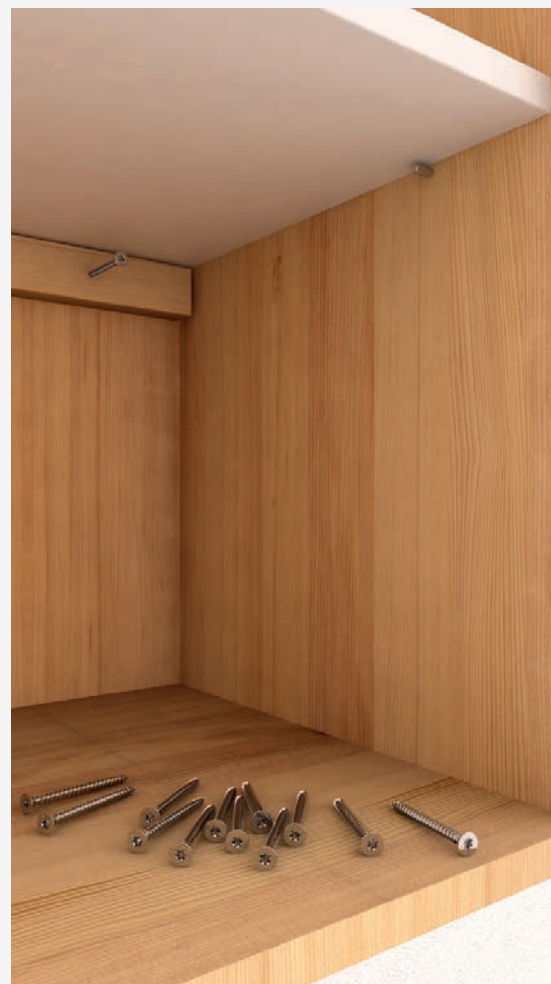


МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЕТЛИ

Полная резьба и специальная геометрия головки делают данные шурупы идеально подходящими для крепления мебельных петель.

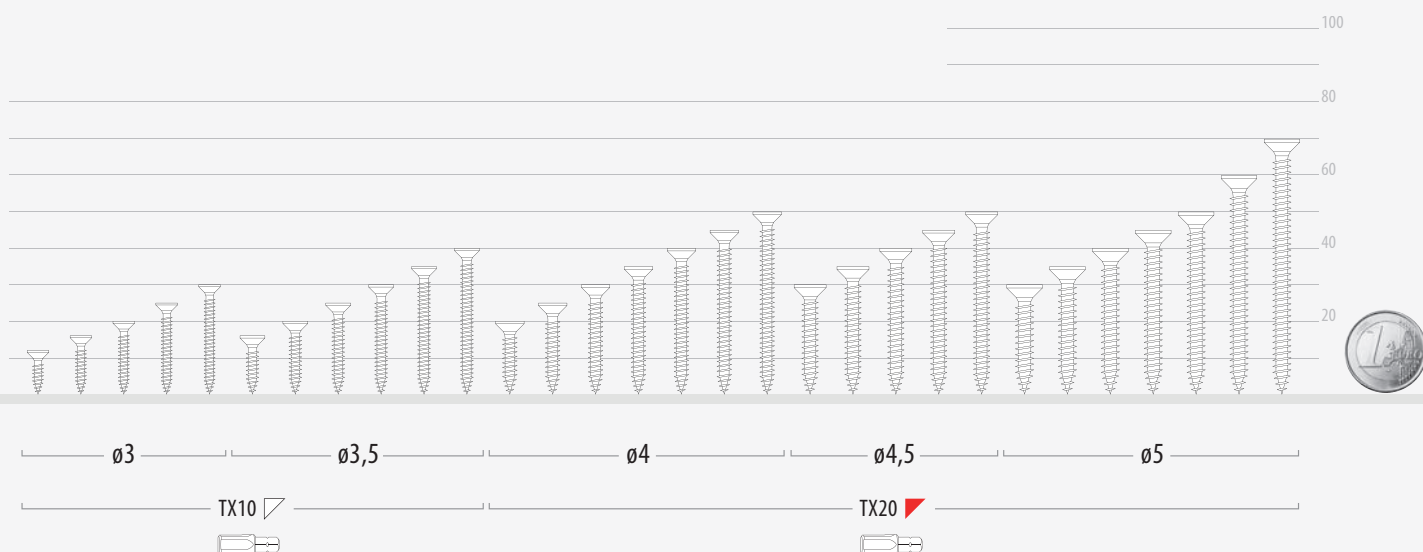
ТОЧНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Полная резьба уменьшенной длины (85%) — это мелкая резьба, идеально подходящая для точного крепления панелей малой толщины

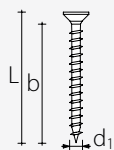


Ассортимент

Шурупы идеально закручиваются обычной битой, легко заменяемой при использовании битодержателя (два размера бит на весь ассортимент), что обеспечивает максимальное удобство при закручивании. Отсутствие режущей кромки на самонарезающем буравчике увеличивает эффективность начального захода шурупа. Полная резьба с гладкой нижней частью головки позволяет соединять детали с минимальным зазором.

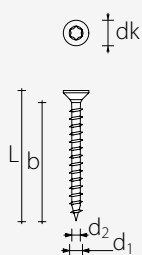


Коды и размеры



d_1 [mm]	код	L [mm]	b [mm]	шт. в упаковке
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

Геометрия



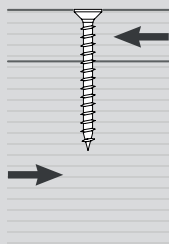
ШУРУП HTS						
Номинальный диаметр	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Диаметр головки	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Диаметр буравчика	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Диаметр отверстия	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

Статические характеристики для деревообработчиков

ДОПУСТИМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
DIN 1052:1988

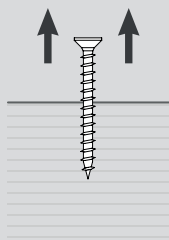
СРЕЗ V_{adm}

ДЕРЕВО - ДЕРЕВО ⁽¹⁾



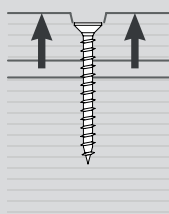
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

ВЫДЁРГИВАНИЕ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТИ N_{adm}



d_1 [mm]	Длина L [mm]										
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

ПРОДАВЛИВАНИЕ ГОЛОВКИ N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

ФОРМУЛЫ ДЛЯ РАСЧЁТА - СОПРОТИВЛЕНИЕ СРЕЗУ ПО DIN 1052-2:1988

ДЕРЕВО - ДЕРЕВО

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
A [mm]
 V_{adm} [kg]

ПРИМЕЧАНИЕ

- Допустимые значения согласно стандарту DIN 1052:1988.
- Допустимые значения стойкости к выдёргиванию рассчитываются с учётом полного вкручивания резьбовой части шурупа в древесину.

⁽¹⁾ Допустимые значения сопротивления срезу на срезе дерево - дерево определялись для прикрепляемой плиты толщиной L/3.