

HTS

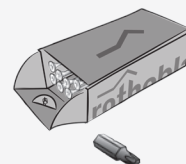
Helgängad skruv med försänkt huvud

Kolstål med vit galvaniserad förzinkning



FÖRPACKNING

Låda + BORRKRONA



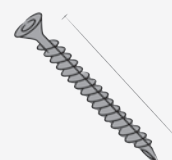
LÅNGSAM GÄNGSTIGNING

Gänga med långsam stigning för maximal åtdragningsprecision även på spånskivor



HELGÄNGAD SKRUV

Helgängad skruv (85 % av längden) med slät underhuvudsyta för maximal momenteffektivitet



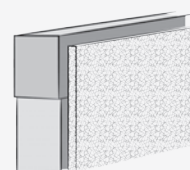
MILJÖVÄNLIG

Beläggning i trivalent krom Cr^{3+} som ersättning till krom sexvärt Cr^6



ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Förband på spånskivor, massivt trä, limträ, X-Lam, LVL och träpaneler. Kategorier 1 och 2

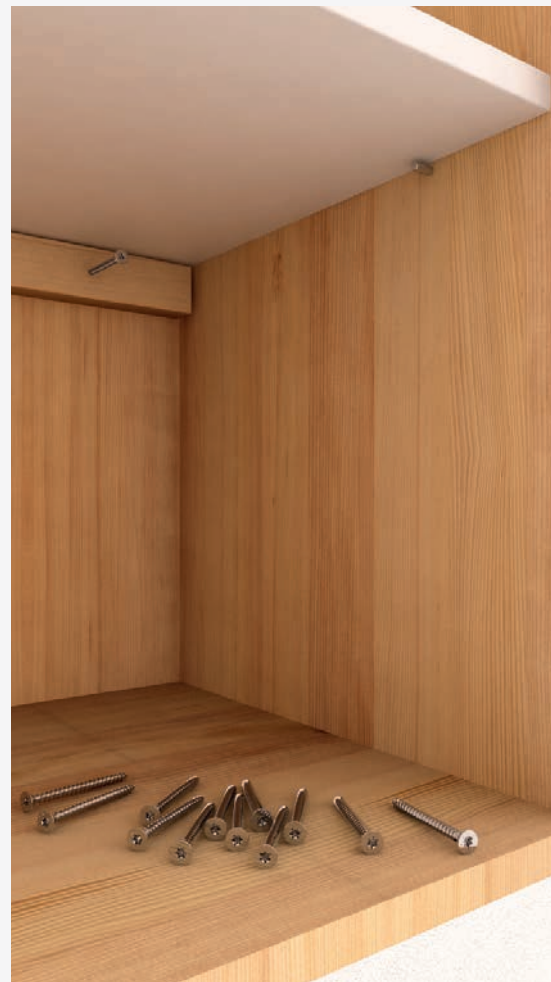


METALLGÅNGJÄRN

Helgängen och skruvhuvudets form är idealiska för fastsättning av metallgångjärn i rörliga konstruktioner

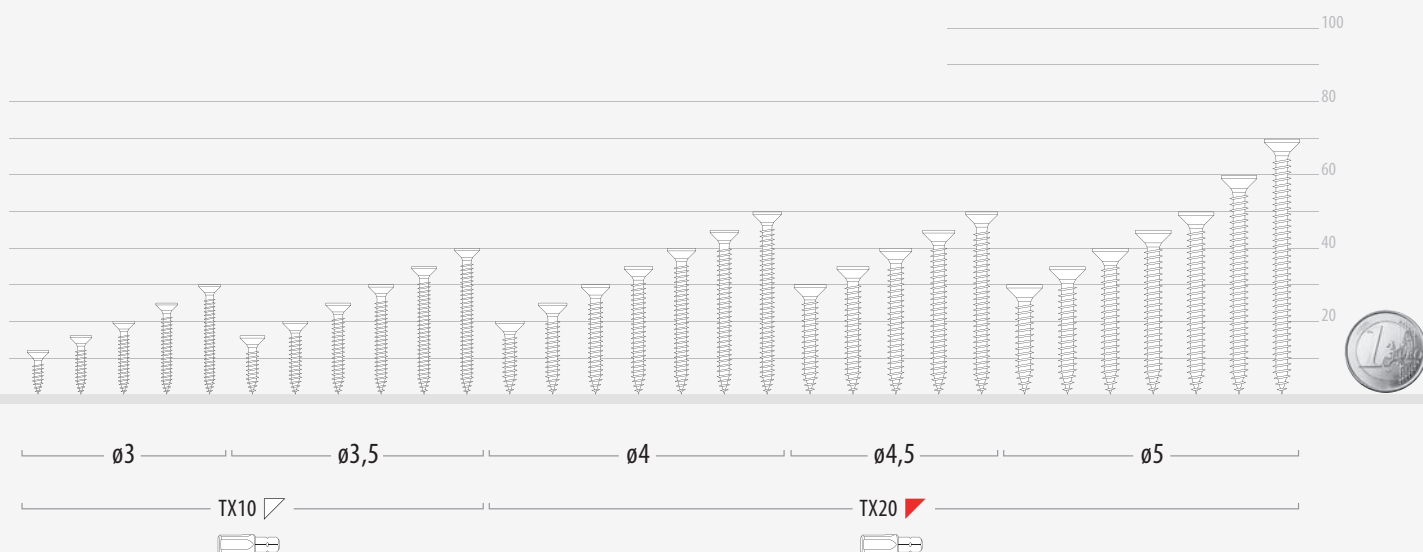
EXAKT SAMMANSÄTTNING

Helgängen med reducerad längd (85 %) och gängningen med långsam stigning är idealiska för exakt fastsättning av tunna paneler

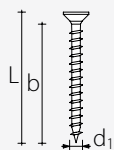


Sortiment

Idealiska för användning med enkla insatser som enkelt kan bytas ut i insatshållarna (två olika TX-storlekar för hela sortimentet) för maximal precision och bekvämlighet vid åtdragning. Den självborrande spetsen utan skåra ger bättre inledande grepp. Den helgängade skruven med slätt underhuvud gör att djupen kan slutas igen.

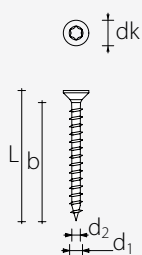


Koder och mått



d_1 [mm]	kod	L [mm]	b [mm]	st./förp.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

Geometri



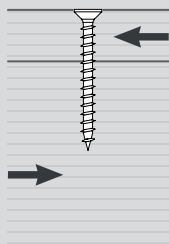
HTS-SKRUV						
Nominell diameter	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Huvuddiameter	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Kärnans diameter	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Det förborrade hålets diameter	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

Tabell över statiska värden för snickaren

TILLÅTNA VÄRDEN
DIN 1052:1988

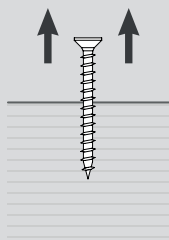
SKJUVSPÄNNING V_{adm}

TRÄ-TRÄ ⁽¹⁾



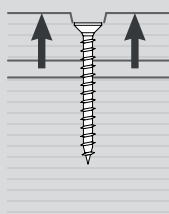
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

GÄNGUTDRAGNING N_{adm}



d_1 [mm]	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

HUVUDGENOMTRÄNGNING N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

BERÄKNINGSFORMLER - SKJUVSPÄNNING DIN 1052-2:1988

TRÄ-TRÄ

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
A [mm]
 V_{adm} [kg]

OBS

- De tillåtna värdena uppfyller kraven i standarden DIN 1052:1988.
- De tillåtna utdragningsvärdena beräknas med tanke på den gängade delen som är helt införd i träelementet.

⁽¹⁾ De tillåtna skärvärdena trä-trä har beräknats mot bakgrund av en fästbar tjocklek lika med L/3.