

HTS

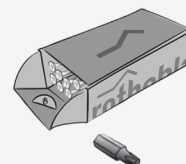
Vijak s popolnim navojem in s stožčasto glavico

Ogljikovo jeklo z belim galvanskim cinkanjem



PAKIRANJE

Box + BIT



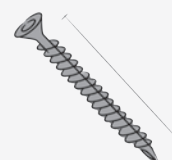
NAVOJ S POČASNIM DELOVANJEM

Navoj s počasnim delovanjem za največjo natančnost pri privijanju tudi na panelih iz iverke



CELOTEN NAVOJ

Celoten navoj (85 % dolžine) z gladkim podglavkom za največjo učinkovitost pri združevanju



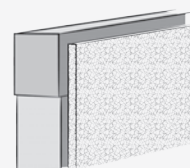
OKOLJU PRIJAZNO

Prevleka s trivalentnim kromom Cr^{3+} pri nadomeščanju šestvalentnega kroma Cr^6



PODROČJA DELOVANJA

Spoji pri iverki, masivnem lesu, lamelarnem lesu, X-Lam, LVL, panelih iz lesa. Razreda storitev 1 in 2

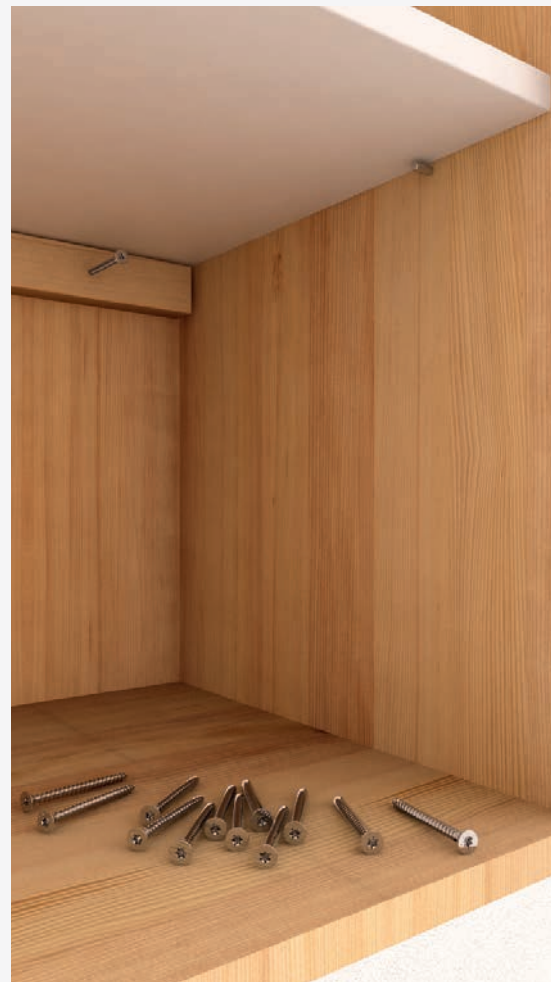


ŽELEZNA ZAPONKA

Celoten navoj in posebna oblika glavnice vijaka sta idealna za fiksiranje železnih zaponk pri montiranju pohištva

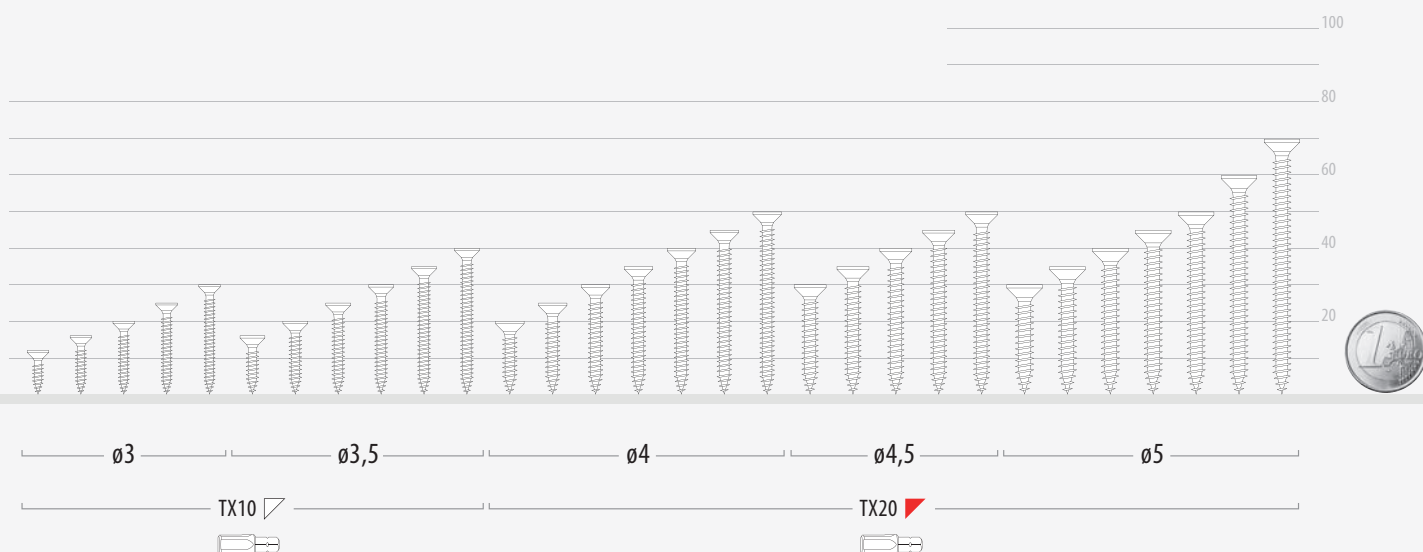
NATANČNO ZDRUŽEVANJE

Celotni navoj z zmanjšano dolžino (85 %) in počasno vrezovanje navoja sta idealna za natančna fiksiranja tanjših panelov

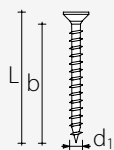


Izbor

Idealni za uporabo z enojnim vložkom, ki se ga zlahka nadomesti v nosilcu vložkov (dve velikosti TX za celoten obseg) za doseganje največje natančnosti in udobnosti pri privijanju. Samovrtilna konica brez vreza spodbuja zmožnost začetnega prijema vijaka; celoten navoj z gladkim podglavkom omogoča zaključek debelin.

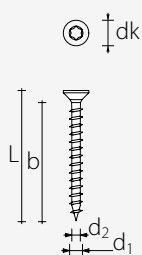


Kode in dimenzije



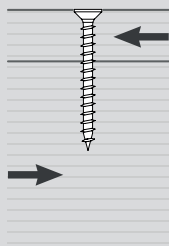
d_1 [mm]	Koda	L [mm]	b [mm]	kos/emb.
3 TX10	HTS312	12	10	500
	HTS316	16	13	
	HTS320	20	16	
	HTS325	25	21	
	HTS330	30	26	
3,5 TX10	HTS3516	16	13	500
	HTS3520	20	16	
	HTS3525	25	21	
	HTS3530	30	25	
	HTS3535	35	30	200
	HTS3540	40	34	
4 TX20	HTS420	20	16	500
	HTS425	25	21	
	HTS430	30	25	
	HTS435	35	30	200
	HTS440	40	34	
	HTS445	45	39	
	HTS450	50	43	
4,5 TX20	HTS4530	30	25	200
	HTS4535	35	30	
	HTS4540	40	34	
	HTS4545	45	38	
	HTS4550	50	43	
5 TX20	HTS530	30	25	200
	HTS535	35	30	
	HTS540	40	34	
	HTS545	45	38	
	HTS550	50	43	
	HTS560	60	51	100
	HTS570	70	60	

Oblika



HTS VIJAK						
Nominalni premer	d_1 [mm]	3	3,5	4	4,5	5
Premer glave	d_k [mm]	6,00	7,00	8,00	8,80	9,70
Premer jedra	d_2 [mm]	2,00	2,20	2,50	2,80	3,20
Premer izvrtine	d_v [mm]	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0

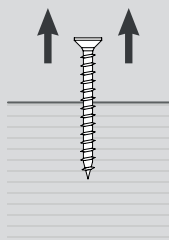
REZ V_{adm}



LES-LES ⁽¹⁾

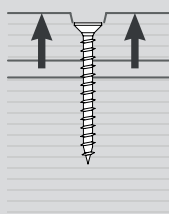
d_1 [mm]	L [mm]	V_{adm}
3	≥ 30	12 kg
3,5	≥ 35	17 kg
4	≥ 40	21 kg
4,5	≥ 45	27 kg
5	≥ 60	40 kg

IZVLEČENJE NAVOJA N_{adm}



d_1 [mm]	Dolžina L [mm]										
	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70
3	15 kg	20 kg	24 kg	32 kg	39 kg	-	-	-	-	-	-
3,5	-	23 kg	28 kg	37 kg	44 kg	53 kg	60 kg	-	-	-	-
4	-	-	32 kg	42 kg	50 kg	60 kg	68 kg	78 kg	86 kg	-	-
4,5	-	-	-	-	56 kg	68 kg	77 kg	86 kg	97 kg	-	-
5	-	-	-	-	63 kg	75 kg	85 kg	95 kg	108 kg	128 kg	150 kg

PRODOR GLAVE N_{adm}



d_1 [mm]	N_{adm}
3	14 kg
3,5	20 kg
4	26 kg
4,5	39 kg
5	47 kg

RAČUNSKÉ FORMULE - REZ DIN 1052-2:1988

LES-LES

$$V_{adm} = \min \{ 0,4 \cdot A \cdot d_1 ; 1,7 \cdot d_1^2 \}$$

d_1 [mm]
 A [mm]
 V_{adm} [kg]

OPOMBE

- Dovoljene vrednosti v skladu s predpisom DIN 1052:1988.
- Dovoljene vrednosti pri izvlečenju so izračunane na podlagi navojnega dela, ki je popolnoma vstavljen v leseni element.

⁽¹⁾ Dovoljene vrednosti vzdržljivosti pri rezu les-les so bile izračunane ob domnevi fiksne debeline D/3.