

XEPOX

CE
EN1504-4

Dvokomponentno epoksidno ljepilo

Sintetičko, polimerno, epoksidno vezivno sredstvo



PAKIRANJE

Prodaje se u jedinicama zapremnine, a ne mase



SNAŽNO

Epoksidno ljepilo od 100 % pojačanih svojstava



STRUKTURNI SPOJEVI

Izvođenje nevidljivih strukturnih spojeva. Idealno za spojeve otporne na moment savijanja, koljenaste spojeve, 3-smjerne spojeve

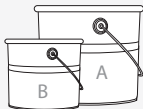
STRUKTURNA OJAČANJA

Mogu se primjenjivati za rekonstrukciju drvenog materijala u kombinaciji s metalnim šipkama i drugim materijalima („šljunak“, kora itd.)



KODOVI I DIMENZIJE

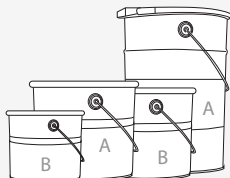
VRLO TEKUĆI XEPOX 40



kod	tip	sadržaj	kom./pak.
XP400150	Capillary	A + B = 3 litre	1

Dvokomponentno epoksidno ljepilo za strukturnu primjenu, vrlo tekuće, primjenjivo za lijepljenje u okomitim, vrlo dubokim rupama i za velike spojeve s nevidljivim umetcima u vrlo širokim glodanim područjima ili s vrlo malim međuprostorima (1 mm ili više), uvijek uz prethodno vrlo pažljivo punjenje fuga.

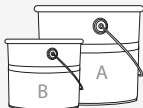
TEKUĆI XEPOX 26



kod	tip	sadržaj	kom./pak.
XP400100	Floor	A + B = 3 litre	1
XP400120	Floor	A + B = 5 litara	1

Dvokomponentno epoksidno tekuće ljepilo za strukturne primjene, primjenjivo za lijepljenje u okomitim rupama i na glodanim površinama, uz prethodno punjenje fuga. Prethodno lijepljenje u okomitim rupama stropova prije utiskivanja savijenih spojnih vijaka FeB44k i u glodane površine nakon umetanja limova ili šipki od čelika tipa Dywidag.

VRLO GUSTI XEPOX 70



kod	tip	sadržaj	kom./pak.
XP400080	Gel	A + B = 3 litre	1

Dvokomponentno epoksidno ljepilo za strukturne primjene, primjenjivo pomoću lopatice također i na okomitim površinama i u oblikovanju velikih ili nepravilnih debljina. Prikadno za velike drvene površine složene uvis i lijepljenje strukturnih pojačanja uz uporabu tkanina sa staklenim ili ugljičnim vlaknima te za čvrste ručke (presvlake) od drva ili metala.

TEKUĆI XEPOX 226.4



kod	tip	sadržaj	kom./pak.
XP400050	Floor	400 ml	1

Dvokomponentno epoksidno tekuće ljepilo za strukturne primjene, primjenjivo za ubrizgavanje u rupe i glodane površine, uz prethodno punjenje fuga. Preporučljivo za učvršćenje savijenih spojnih vijaka u drvo FeB44k (sustav Turrini-Piazza) na stropovima od drva-cementa®, bilo novim gredama bilo starim i zdravim gredama. Prostor između metala i drva otprilike 2 mm ili više.

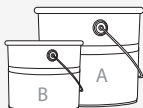
GUSTI XEPOX 235.4



kod	tip	sadržaj	kom./pak.
XP400060	Beam	400 ml	1

Dvokomponentno tikotropno epoksidno ljepilo (gusto) za strukturne primjene, primjenjivo za ubrizgavanje ponajviše u vodoravne ili okomite rupe u gredama od lameliranog drva, masivnog drva, u zidovima i armiranom betonu.

SUPERTEKUĆI XEPOX 14



kod	tip	sadržaj	kom./pak.
XP400165	Basic	A + B = 3 litre	1

Dvokomponentno epoksidno ljepilo vrlo niske viskoznosti i povećanog svojstva vlaženja za strukturna ojačanja vrpcama/tkaninom od ugljičnih vlakana ili stakla. Korisno i za zaštitu pjeskarenih limova SA2,5/3 i za konstrukciju umetaka FRP (Fiber Reinforced Polymers).

DODATNI PROIZVODI - DODATNA OPREMA

kod	opis	kom./pak.
MAMDB	pištolj za dvostruke kartuše	1
AT0202	izljev miješalice	12

INFORMACIJE O DVOKOMPONENTNIM STRUKTURNIM EPOKSIDNIM LJEPIKAMA XEPOX

LINIJA LJEPIKA XEPOX

Kantice ili kartuše	tip	svojstva i primjene	temperatura primjene	vrijeme obradivosti na 23 ± 2°C [minuta]	otvoreno vrijeme na 23 ± 2°C [minuta] ⁽¹⁾
XEPOX 14	Basic	vrlo tekuće, bez punjenja	10 ÷ 35 °C	-	oko 50
XEPOX 26 - 226.4	Floor	srednja viskoznost (npr. stropovi drvo-cement)	10 ÷ 35 °C	25 ÷ 30	50 ÷ 60
XEPOX 235.4	Beam	višenamjensko	5 ÷ 45 °C	25 ÷ 30	50 ÷ 60
XEPOX 40	Capillary	izvršno lijepi, za velike strukture	10 ÷ 35 °C	25 ÷ 30	50 ÷ 60
XEPOX 70	Gel	za nanošenje lopaticom, rupe u zidovima	10 ÷ 35 °C	30 ÷ 35	60 ÷ 70

⁽¹⁾ Otvoreno vrijeme: pokazatelj kemijske reakcije koja obilježava maksimalno razdoblje unutar kojeg je proizvod prikladan za primjenu nakon što se zamiješa

SVOJSTVA UČINKA DVOKOMPONENTNIH STRUKTURNIH EPOKSIDNIH LJEPIKA XEPOX

MINIMALNA NAPREZANJA NA PREKID LJEPIKA XEPOX

naprezanja	tip ljepila	BASIC 14	FLOOR 26 - 226.4	BEAM 235.4	CAPILLARY 40	GEL 70
Tlak	[N/mm ²]	70	80	90	75	65
Vlak	[N/mm ²]	30	38	40	30	42
Savijanje - vlak	[N/mm ²]	50	50	45	45	56
Smik	[N/mm ²]	50	40	45	45	38
Elastični modul i tlak	[N/mm ²]	6.000	7.200	9.000	6.500	6.800
Specifična masa	[kg/dm ³]	1,10	1,40	1,45	1,25	1,50

UPUTE ZA PRIMJENU

ČUVANJE LJEPIKA

Epoksidna ljepila valja čuvati na umjerenoj temperaturi (oko +16 °C / +20 °C) bilo zimi kao i ljeti sve do neposrednog trenutka primjene. Pakiranja nemojte čuvati na hladnom jer to povećava viskoznost ljepila i otežava probijanje spremnika i ekstruziju kartuša. Pakiranja nemojte ostavljati izložena suncu jer zagrijani proizvod postiže vrlo kratka vremena polimerizacije.

METALNI UMETCI

Metalne umetke spojeva (npr. limove) valja očistiti od prljavštine i masnoća. Glatke limove valja obraditi pjeskarenjem stupnja SA2,5 / SA3 te zatim zaštititi slojem Xepox 14 kako bi se izbjeglo da oksidiraju. Kao alternativu tome valja predvidjeti prikladne rupe na limovima kako bi se omogućilo ispravno postavljanje ljepila. Ako je riječ o rešetkastim limovima, dobro je da su dvostruki i međusobno povezani zavarivanjem, s glatkim površinama u kontaktu, a rešetkastim površinama okrenutima drvu. Ponajprije u toplim mjesecima metalne površine valja zaštititi od izravnog sunčeva zračenja kako bi se izbjeglo pregrijavanje.

PUNJENJE

Bridovi uz drvene elemente koje valja povezati moraju biti pomno zapunjeni kako bi se spriječilo izlaženje ljepila i posljedično pražnjenje spoja te nagrizanje spoja. Punjenje mora biti učinkovito i treba ih izvesti najmanje jedan dan prije premazivanja spoja smolom. Pričekajte da se punilo potpuno stvrdne i tek tada premažite smolom. Nakon polimerizacije (stvrđavanja) epoksidnog ljepila moguće je ukloniti punjenje s vidljivih uglova.

TEMPERATURE

Preporučena temperatura okoline za primjenu iznosi > +10 °C. Ako primjenu valja obaviti na nižim temperaturama okoline (od +0 °C do +10 °C), kako bi se spriječila smanjena fluidnost komponente A (smola) uslijed preoštne temperature, pakiranja (spremnike ili kartuše) obvezno valja ugrijati najmanje sat vremena prije primjene. Dodatno ubrzanje stvrđavanja postiže se zagrijavanjem sjedišta za primjenu i metalnih umetaka prije nanošenja proizvoda. U slučaju nepridržavanja navedenih uputa niska temperatura uzrokuje prekid procesa polimerizacije uz posljedično nedovoljno stvrđavanje ljepila i nedovoljno postizanje statičkog svojstva spoja. Ljeti pak ljepilo valja nanositi u svježje doba dana, dakle rano ujutro, ili kasno poslijepodne i tako izbjeći najtoplije sate u danu.

OBRADA RUPA I GLODANIH POVRŠINA

Prije nanošenja ili ubrizgavanja ljepila rupe i udubljenja u drvu valja zaštititi od meteorske vode ili povećane atmosferske vlage te očistiti komprimiranim zrakom. Ako su dijelovi koje valja premazati smolom mokri ili vrlo vlažni, obvezno ih valja osušiti. Ljepila Xepox primjenjuju se na prikladno osušenom drvu. Valja osigurati da je stupanj vlažnosti drva znatno niži od 18 %.

NANOŠENJE LJEPIKA

Kako bi se zajamčila ispravna izvedba i statička svojstva spojeva, obvezno valja osigurati kompletno nanošenje ljepila u sve šupljine i dodirne površine između umetaka i drva. Stoga posebnu pažnju valja obratiti na izvedbu glodanja, bušenja, priključivanje elemenata, punjenje itd. u skladu s prethodno navedenim propisima za primjenu.

