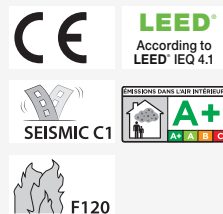


VIN-FIX PRO

Résine vinylester sans styrène pour ancrage chimique



- CE option 1 pour béton fissuré et non fissuré
- Utilisation certifiée pour maçonnerie (catégories d'utilisation c, w/d)
- Catégorie de performance sismique C1 (M12-M24)
- Certification de résistance au feu F120
- Conforme aux exigences LEED®, IEQ Crédit 4.1
- Classe A+ d'émission de composés organiques volatiles (COV) en milieux habités
- Béton sec ou mouillé
- Béton avec perçages submergés (M8-M16)
- Ne génère pas de tensions dans le support
- Sans styrène - inodore



VIN-FIX PRO



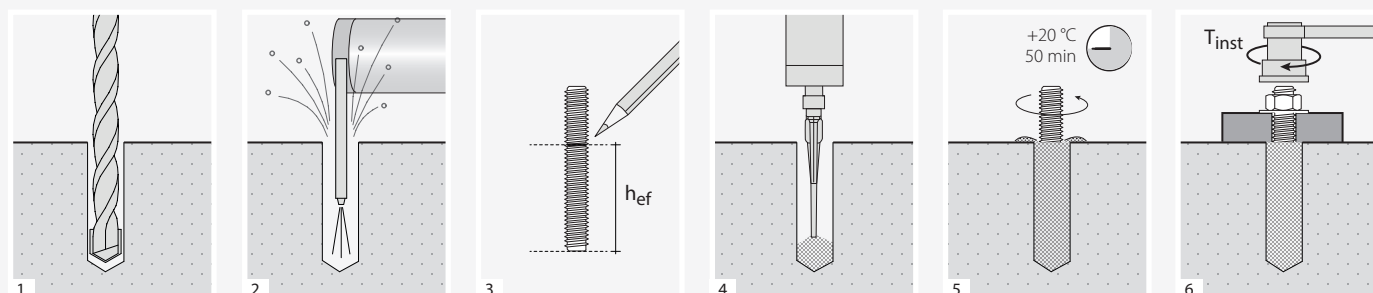
code	format [ml]	pcs/conf
VIN410	410	12
VIN300	300	12

Conservation après la date de production : 18 mois pour 410 ml / 12 mois pour 300 ml.
Température de stockage comprise entre +5 et +25 °C.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES - ACCESSOIRES

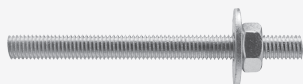
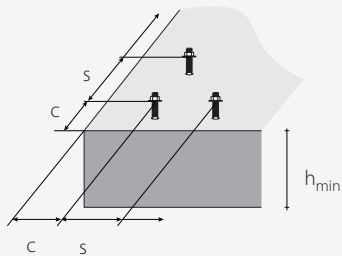
code	description	format [ml]	pcs/conf
MAM400	pistolet	410	1
FLY401	pistolet	300	1
STING	bec mélangeur	-	12
PONY	soufflette	-	1

MONTAGE



MISE EN ŒUVRE

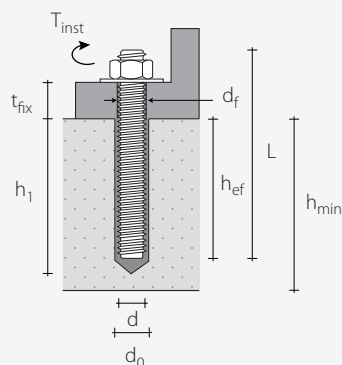
CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES DE POSE SUR BÉTON - TIGES FILETÉES (TYPE INA ou MGS)



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d_0	[mm]	10	12	14	18	22	26	30	35
$h_{ef,min}$	[mm]	64	80	96	128	160	192	216	240
$h_{ef,max}$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	150	200	240	275

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Entraxe minimum	s_{min} [mm]	$h_{ef} / 2$							
Distance au bord minimale	c_{min} [mm]	$h_{ef} / 2$							
Épaisseur minimale du support en béton	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \geq 100 \text{ mm}$				$h_{ef} + 2 d_0$			

Pour des entraxes et des distances inférieurs aux valeurs critiques, on aura une diminution des valeurs de résistance en raison des paramètres d'installation.



d = diamètre ancrage
 d_0 = diamètre de perçage dans le support en béton
 h_{ef} = profondeur d'ancrage effective
 d_f = diamètre max du trou de passage dans l'élément à fixer

T_{inst} = couple de serrage
 L = longueur ancrage
 t_{fix} = épaisseur max de serrage
 h_1 = profondeur min de perçage

TEMPS ET TEMPÉRATURES DE POSE

température du support	température cartouche	durée limite d'emploi	temps d'attente application charge	
			support sec	support humide
-10 ÷ +4 °C *	+5 ÷ +20 °C	20 min *	24 h *	48 h *
+5 ÷ +9 °C		10 min	145 min	290 min
+10 ÷ +19 °C		6 min	85 min	170 min
+20 ÷ +29 °C		4 min	50 min	100 min
+30 °C		4 min	40 min	80 min

* utilisation non incluse dans la certification

VALEURS STATIQUES CARACTÉRISTIQUES

Valables pour une seule tige filetée (type INA ou MSG) sans entraxes ni distances au bord, pour béton C20/25 de grosse épaisseur et peu armé.

BÉTON NON FISSURÉ ⁽¹⁾

TRACTION

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s/Rk,p}^{(3)}$ [kN]			
		acier 5.8	γ_{Mp}	acier 8.8	γ_{Mp}		acier 5.8	γ_M	acier 8.8	γ_M
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18,0	$\gamma_{Ms} = 1,5$	29,0	$\gamma_{Ms} = 1,5$
M10	90	28,3		28,3		200	29,0		46,0	
M12	110	39,4		39,4		240	42,0		67,0	
M16	128	57,9		57,9		320	78,0		144,8	$\gamma_{Mp} = 1,8$
M20	170	90,8		90,8		400	122,0		213,6	
M24	210	126,7		126,7		480	176,0		289,5	
M27	240	132,3	2,1	132,3	2,1	540	297,7	$\gamma_{Mp} = 2,1$	297,7	$\gamma_{Mp} = 2,1$
M30	270	140,0		140,0		600	311,0		311,0	

CISAILLEMENT

tige	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(4)}$ [kN]			
		acier 5.8	γ_{Ms}	acier 8.8	γ_{Ms}
M8	≥ 64	9,0	1,25	15,0	1,25
M10	≥ 80	15,0		23,0	
M12	≥ 96	21,0		34,0	
M16	≥ 128	39,0		63,0	
M20	≥ 160	61,0		98,0	
M24	≥ 192	88,0		141,0	
M27	≥ 216	115,0		184,0	
M30	≥ 240	140,0		224,0	

facteur multiplicateur $N_{Rk,p}^{(5)}$		
ψ_c	C25/30	1,02
	C30/37	1,04
	C40/50	1,08
	C50/60	1,10

BÉTON FISSURÉ ⁽¹⁾

TRACTION

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]			
		acier 5.8	γ_{Mp}	acier 8.8	γ_{Mp}		acier 5.8	γ_{Mp}	acier 8.8	γ_{Mp}
M12	110	18,7	1,8	18,7	1,8	240	40,7	1,8	40,7	1,8
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	
M20	170	48,1		48,1		400	113,1		113,1	
M24	210	71,3		71,3		480	162,9		162,9	

CISAILLEMENT

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	$V_{Rk}^{(4)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$V_{Rk,s}^{(4)}$ [kN]			
		acier 5.8	γ_{Ms}	acier 8.8	γ_{Mc}		acier 5.8	γ_{Ms}	acier 8.8	γ_{Ms}
M12	110	21,0	1,25 ⁽⁴⁾	37,3	1,5 ⁽⁶⁾	240	21,0	1,25	34,0	1,25
M16	128	39,0		57,9		320	39,0		63,0	
M20	170	61,0		96,1		400	61,0		98,0	
M24	210	88,0		142,5		480	88,0		141,0	

VALEURS STATIQUES ADMISSIBLES

BÉTON NON FISSURÉ

TRACTION

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	N_{rec} [kN]		$h_{ef,max}$ [mm]	N_{rec} [kN]	
		acier 5.8	acier 8.8		acier 5.8	acier 8.8
M8	80	6,8	6,8	160	8,6	13,8
M10	90	11,2	11,2	200	13,8	21,9
M12	110	15,6	15,2	240	20,0	31,9
M16	128	23,0	23,0	320	37,1	57,5
M20	170	36,0	36,0	400	58,1	84,8
M24	210	50,3	50,3	480	83,8	114,9
M27	240	45,0	45,0	540	101,3	101,3
M30	270	47,6	47,6	600	105,8	105,8

CISAILLEMENT

tige	h_{ef} [mm]	V_{rec} [kN]	
		acier 5.8	acier 8.8
M8	≥ 64	5,1	8,6
M10	≥ 80	8,6	13,1
M12	≥ 96	12,0	19,4
M16	≥ 128	22,3	36,0
M20	≥ 160	34,9	56,0
M24	≥ 192	50,3	80,6
M27	≥ 216	65,7	105,1
M30	≥ 240	80,0	128,0

BÉTON FISSURÉ

TRACTION

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	N_{rec} [kN]		$h_{ef,max}$ [mm]	N_{rec} [kN]	
		acier 5.8	acier 8.8		acier 5.8	acier 8.8
M12	110	7,4	7,4	240	16,2	16,2
M16	128	11,5	11,5	320	28,7	28,7
M20	170	19,1	19,1	400	44,9	44,9
M24	210	28,3	28,3	480	64,6	64,6

CISAILLEMENT

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	V_{rec} [kN]		$h_{ef,max}$ [mm]	V_{rec} [kN]	
		acier 5.8	acier 8.8		acier 5.8	acier 8.8
M12	110	12,0	17,8	240	12,0	19,4
M16	128	22,3	27,6	320	22,3	36,0
M20	170	34,9	45,8	400	34,9	56,0
M24	210	50,3	67,9	480	50,3	80,6

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont calculées en accord avec ATE 16/0600.
- Les valeurs de calcul s'obtiennent à partir des valeurs caractéristiques selon la formule suivante :

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_m}$$

Les coefficients γ_m figurent dans le tableau en fonction de la modalité de rupture et conformément aux certificats de produit.

- Les valeurs admissibles (préconisées) sont calculées à partir des valeurs caractéristiques et en appliquant les coefficients partiels de sécurité γ_m pour les matériaux en accord avec ATE et un coefficient partiel supplémentaire pour les actions égales à $\gamma_f = 1,4$.
- Pour le calcul des ancrages à faibles entraxes, proches du bord ou pour une ancrage sur béton d'une classe de résistance supérieure ou d'épaisseur réduite ou à armature dense, veuillez-vous reporter au document ATE.
- Pour la conception d'ancrages soumis à une charge sismique, veuillez-vous reporter au document ATE de référence et aux indications de l'ATEG 001 annexe E et au TR045.
- Pour la spécification des diamètres couverts par les différents types de certification (béton fissuré, non fissuré, application sismique, maçonnerie), veuillez-vous reporter aux documents ATE de référence.

NOTES

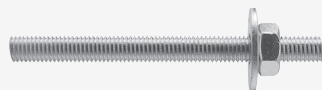
- (1) Pour le calcul d'ancrages sur maçonnerie ou pour l'utilisation de tiges filetées à adhérence optimisée, veuillez-vous reporter au document ATE de référence.
- (2) Rupture par arrachement (pull-out) et rupture du cône de béton (concrete cone failure).
- (3) Rupture de l'acier pour tige classe 5.8 et variable pour tige classe 8.8 (matériau acier/pull-out).
- (4) Rupture de l'acier.
- (5) Facteur multiplicateur pour la résistance à la traction (hors rupture acier), valable tant pour le béton non fissuré que pour le béton fissuré.
- (6) Rupture par effet levier (pry-out).

INA

Tige filetée classe acier 5.8 pour ancrages chimiques

- Avec écrou (ISO4032) et rondelle (ISO7089)
- Acier 5.8 galvanisé

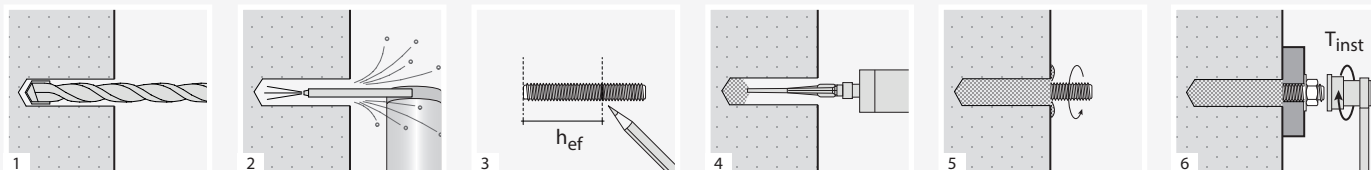
INA



code	d [mm]	L _t [mm]	d ₀ [mm]	d _f [mm]	pcs/conf
FE210100	M8	110	10	≤ 9	10
FE210105	M10	110	12	≤ 12	10
FE210110		130	12	≤ 13	10
FE210115	M12	130	14	≤ 14	10
FE210119		180	14	≤ 15	10
FE210116	M16	160	18	≤ 18	10
FE210118		190	18	≤ 18	10
FE210121		230	18	≤ 18	10
FE210117	M20	240	24	≤ 22	10
FE210122	M24	270	28	≤ 26	10
FE210123	M27	400	32	≤ 30	10

d₀ = diamètre de perçage dans le support / d_f = diamètre du trou de passage dans l'élément à fixer

MONTAGE



IHP - IHM

Tamis pour matériaux creux

IHP - TAMIS PLASTIQUE



code	d ₀ [mm]	L [mm]	tige [mm]	d ₀ [mm]	pcs/conf
FE210120	16	85	M10 (M8)	16	10
FE210125	16	130	M10 (M8)	16	10
FE210130	20	85	M12 / M16	20	10

IHM - TAMIS MÉTALLIQUE



code	d ₀ [mm]	L [mm]	tige [mm]	d ₀ [mm]	pcs/conf
FE210230	12	1000	M8	12	10
FE210235	16	1000	M8 / M10	16	10
FE210240	22	1000	M12 / M16	22	5

MONTAGE

