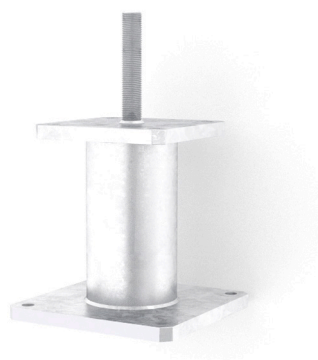


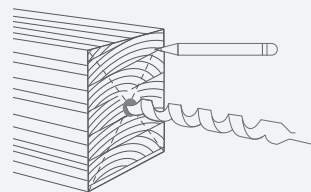
TYP S50

PIE DE PILAR DE ALTAS RESISTENCIAS

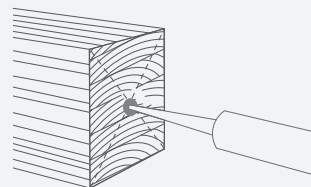
MATERIAL	acero al carbono
REVESTIMIENTO	galvanizado en caliente (service class 3)
ALTURA	120 180 240 mm
RESISTENCIA	compresión superior a $R_k = 300$ kN
FIJACIONES	SKR, VIN-FIX PRO, HBS+ EVO



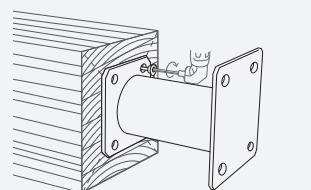
MONTAJE TYP S50



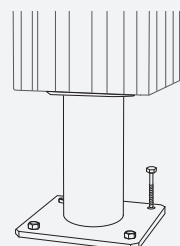
01



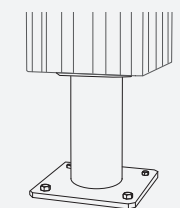
02



03



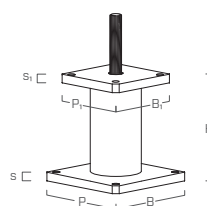
04



05

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

CÓDIGOS	B x P x s [mm]	B ₁ x P ₁ x s ₁ [mm]	H [mm]	Ø x L [mm]	R _{1,k} madera ⁽¹⁾ [kN]	un.
TYP S501212	160 x 160 x 12	120 x 120 x 12	120	M20 x 120	274,0	1
TYP S501218	160 x 160 x 12	120 x 120 x 12	180	M20 x 120	274,0	1
TYP S501618	200 x 200 x 16	160 x 160 x 16	180	M24 x 150	344,0	1
TYP S501624	200 x 200 x 16	160 x 160 x 16	240	M24 x 150	344,0	1



B x P x s Dimensiones placa base
B₁ x P₁ x s₁ Dimensiones placa superior
H Altura
Ø x L Diámetro y longitud barra

⁽¹⁾ R_{1,k} madera Valor característico de resistencia a compresión lado madera.
El valor de proyecto se obtiene de la siguiente manera:

$$R_d = \frac{R_{k \text{ madera}} \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$