

SPREIZBETONANKER CE7

- CE Option 7 für ungerissenen Beton.
- Elektroverzinkter Kohlenstoffstahl.
- Komplett zusammengesetzt mit Mutter und Unterlegscheibe.
- Langes Gewinde.
- Extralanger Spreizring - Mehrfachausdehnung.
- Drehmoment-kontrollierter Spreizanker.
- Durchgehende Befestigung.
- Drehmoment-kontrollierter Spreizanker.



AB7 STANDARD

AB7 EXTRA LANG



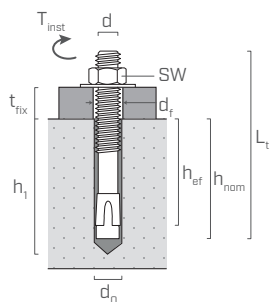
ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

AB7 STANDARD Unterlegscheibe ISO 7089

ART.-NR.	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	Stk.
AB71075	10	75	10	65	55	50	12	17	35	50
AB712100	12	100	18	80	70	60	14	19	55	50
AB712120	12	120	38	80	70	60	14	19	55	20
AB716145	16	145	30	110	100	85	18	24	100	15
AB716220	16	220	105	110	100	85	18	24	100	10
AB720170	20	170	35	125	115	100	22	30	150	5

AB7 EXTRA LANG Große Unterlegscheibe ISO 7093

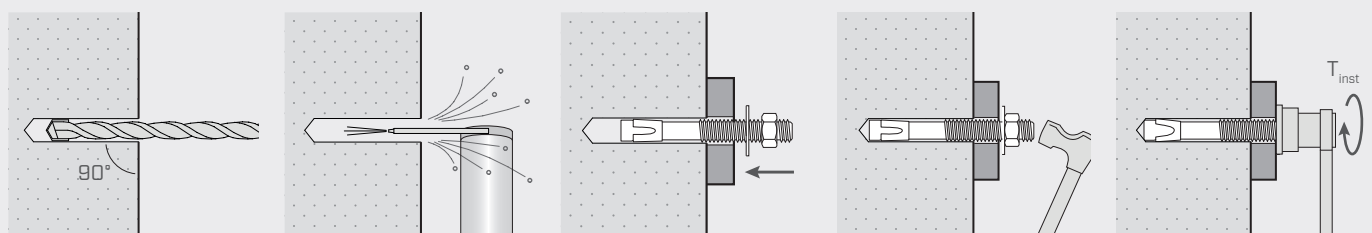
ART.-NR.	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	Stk.
AB716300	16	300	185	110	100	85	18	24	100	5
AB716400	16	400	245	110	100	85	18	24	100	5



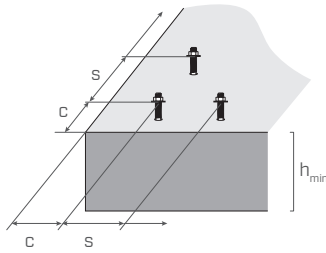
d = Durchmesser Anker
d₀ = Bohrdurchmesser im Betonträger
L_t = Länge Anker
t_{fix} = Maximale Plattenstärke
h₁ = Min. Bohrtiefe
h_{nom} = Min. Bohrtiefe

h_{ef} = Effektive Verankerungstiefe
d_f = Max. Bohrdurchmesser am zu befestigenden Element
SW = Schlüsselweite
T_{inst} = Drehmoment

MONTAGE



MONTAGE



Achs- und Mindestabstände			M10	M12	M16	M20
Mindestachsabstand	s_{min}	[mm]	68	81	115	135
Mindestrandabstand	c_{min}	[mm]	68	81	115	135
Mindeststärke Betonträger	h_{min}	[mm]	100	120	170	200

Kritische Achsabstände und Abstände			M10	M12	M16	M20
Kritischer Achsabstand	$s_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	150	180	255	300
	$s_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	250	300	425	500
Kritischer Randabstand	$c_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	75	90	128	150
	$c_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	125	150	213	250

Für Achsabstände und Abstände, die unter den kritischen Werten liegen, sind unter Berücksichtigung der Montageparameter die Festigkeitswerte entsprechend geringer.

STATISCHE WERTE

Gültig für einen einzelnen Anker ohne Berücksichtigung von Achs- und Randabständen und für Beton der Festigkeitsklasse C20/25 mit lockerer Bewehrung.

CHARAKTERISTISCHE WERTE

	UNGERISSENER BETON			
	ZUGWERT ⁽¹⁾		SCHERWERT ⁽²⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M10	12,0	1,8	14,5	1,25
M12	16,0	1,8	21,1	1,25
M16	16,0	1,8	39,3	1,25
M20	30,0	1,5	58,8	1,25

Erhöhungskoeffizient für $N_{Rk,p}^{(5)}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

ZULÄSSIGE WERTE [empfohlen]

	UNGERISSENER BETON	
	ZUG	SCHERWERT
	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
M10	4,8	8,3
M12	6,3	12,1
M16	6,3	22,5
M20	14,3	33,6

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN:

- Die charakteristischen Werte sind nach ETA-17/0237.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet: $R_d = R_k / \gamma_m$. Die Beiwerte γ_m sind in der Tabelle nach der Bruchart angegeben und entsprechen den Produktzertifikaten.
- Die zulässigen (empfohlenen) Werte werden ausgehend von den charakteristischen Werten unter Anwendung der Sicherheitskoeffizienten γ_m für die Materialien nach ETA und unter Anwendung eines weiteren Koeffizienten für Einwirkungen, die $\gamma_i = 1,4$ entsprechen, berechnet.
- Für die Berechnung der Verankerungen bei geringen Achsabständen in Randnähe oder zur Befestigung an Beton mit einer höheren Festigkeitsklasse oder einer geringeren Dicke oder mit geschlossener Bewehrung wird auf das ETA-Dokument verwiesen.

ANMERKUNGEN:

- (1) Bruch-/Versagensart durch Auszug (pull-out).
- (2) Bruch-/Versagensart des Werkstoffs Stahl.
- (3) Bruch-/Versagensart durch Betonausbruch unter Zugbelastung.
- (4) Bruch-/Versagensart durch Rissbildung (splitting) unter Zugbelastung.
- (5) Erhöhungskoeffizient für die Zugfestigkeit (ausgenommen Bruch-/Versagen von Stahlmaterial).