

TĚŽKÁ KOTVA S ROZPÍNÁNÍM CE7

- CE volba 7 na nepórovitý beton od.
- Uhlíková elektroztinkovaná ocel.
- Dodaná se sestavenou maticí a podložkou.
- Dlouhý závit.
- Extra dlouhá páska s více rozpínáními.
- Vhodná pro kompaktní materiály.
- Průchodné upevnění.
- Rozpětí kontrolního momentu.



AB7 STANDARD

AB7 EXTRADLOUHÝ



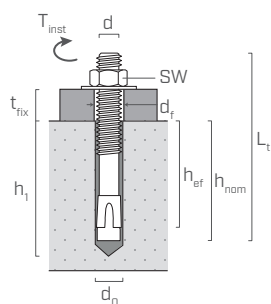
KÓDY A ROZMĚRY

AB7 STANDARD podložkou ISO 7089

KÓD	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	ks.
AB71075	10	75	10	65	55	50	12	17	35	50
AB712100	12	100	18	80	70	60	14	19	55	50
AB712120	12	120	38	80	70	60	14	19	55	20
AB716145	16	145	30	110	100	85	18	24	100	15
AB716220	16	220	105	110	100	85	18	24	100	10
AB720170	20	170	35	125	115	100	22	30	150	5

AB7 EXTRADLOUHÝ Zesílená podložka ISO 7093

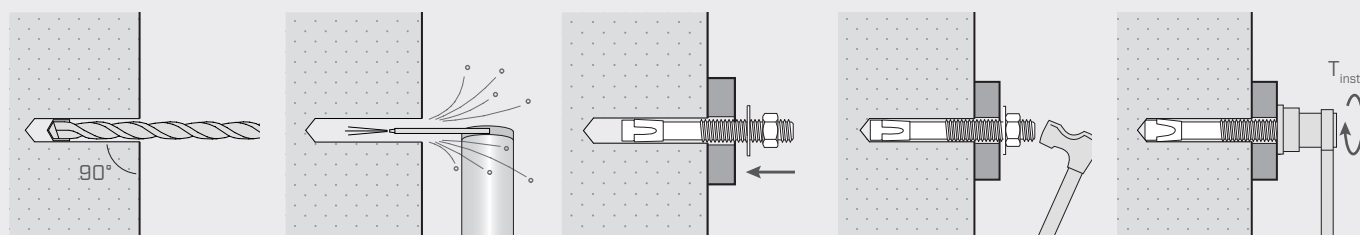
KÓD	d = d ₀ [mm]	L _t [mm]	t _{fix} [mm]	h _{1,min} [mm]	h _{nom} [mm]	h _{ef} [mm]	d _f [mm]	SW [mm]	T _{inst} [Nm]	ks.
AB716300	16	300	185	110	100	85	18	24	100	5
AB716400	16	400	245	110	100	85	18	24	100	5



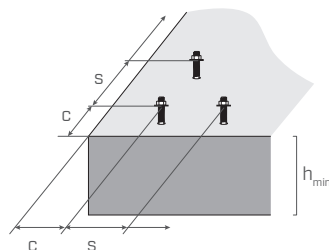
d = průměr kotvy
d₀ = průměr otvoru v betonové podpěře
L_t = délka kotvy
t_{fix} = maximální tloušťka k ukotvení
h₁ = minimální hloubka otvoru
h_{nom} = minimální hloubka vložení

h_{ef} = skutečná hloubka kotvy
d_f = maximální průměr otvoru v prvku k ukotvení
SW = rozměr klíče
T_{inst} = utahovací moment

MONTÁŽ



INSTALACE



Osově vzdálenosti a minimální vzdálenosti			M10	M12	M16	M20
Minimální osová vzdálenost	S_{min}	[mm]	68	81	115	135
Minimální vzdálenost od okraje	C_{min}	[mm]	68	81	115	135
Minimální tloušťka betonové podpěry	h_{min}	[mm]	100	120	170	200

Osově vzdálenosti a kritické vzdálenosti			M10	M12	M16	M20
Kritická osová vzdálenost	$S_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	150	180	255	300
	$S_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	250	300	425	500
Minimální vzdálenost od okraje	$C_{cr,N}^{(3)}$	[mm]	75	90	128	150
	$C_{cr,sp}^{(4)}$	[mm]	125	150	213	250

U osově vzdálenosti a vzdálenosti menší než jsou ty kritické, nastane snížení hodnot odolnosti, v důsledku instalačních parametrů.

STATICKÉ HODNOTY

Platí pro jednotlivé kotvy v nepřítomnosti osových vzdáleností a vzdáleností od okraje, na velmi silný beton třídy C20/25 s řídkou výztuží.

CHARAKTERISTICKÉ HODNOTY

	NEPÓROVITÝ BETON			
	TAH ⁽¹⁾		STŘIH ⁽²⁾	
	$N_{Rk,p}$ [kN]	γ_{Mp}	$V_{Rk,s}$ [kN]	γ_{Ms}
M10	12,0	1,8	14,5	1,25
M12	16,0	1,8	21,1	1,25
M16	16,0	1,8	39,3	1,25
M20	30,0	1,5	58,8	1,25

inkrementální faktor pro $N_{Rk,p}^{(5)}$		
ψ_c	C30/37	1,22
	C40/50	1,41
	C50/60	1,55

PŘÍPUSTNÉ HODNOTY (doporučené)

	NEPÓROVITÝ BETON	
	TRAKCE	STŘIH
	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
M10	4,8	8,3
M12	6,3	12,1
M16	6,3	22,5
M20	14,3	33,6

OBECNÉ PRINCIPY:

- Charakteristické hodnoty jsou vypočteny v souladu s ETA-17/0237.
- Hodnoty projektu lze získat z charakteristických hodnot níže uvedeným způsobem: $R_d = R_k / \gamma_m$. Koeficienty γ_m jsou uvedeny v tabulce v závislosti na způsobu rozlomení a v souladu s osvědčením výrobku.
- Přípustné hodnoty (doporučené) se vypočítávají z charakteristických hodnot pomocí dílčích bezpečnostních koeficientů γ_m pro materiály v souladu s ETA a pomocí dalšího dílčího koeficientu pro činnosti, který je roven $\gamma_f = 1,4$.
- Informace pro výpočet kotvek se sníženými osovými vzdálenostmi, v blízkosti okraje nebo pro upevnění na beton ve vyšší třídě odolnosti nebo se sníženou tloušťkou nebo se silným pancířem, najdete v dokumentu ETA.

POZNÁMKY:

- (1) Způsob rozlomení kvůli vytáhání (pull-out).
- (2) Způsob rozlomení ocelového materiálu.
- (3) Způsob rozlomení kvůli tvorbě betonového kužele pro zatížení v tahu.
- (4) Způsob rozlomení kvůli prasknutí (splitting) pro zatížení v tahu.
- (5) Faktor pro zvýšení odolnosti v tahu (s výjimkou rozlomení ocelového rozlomení).