

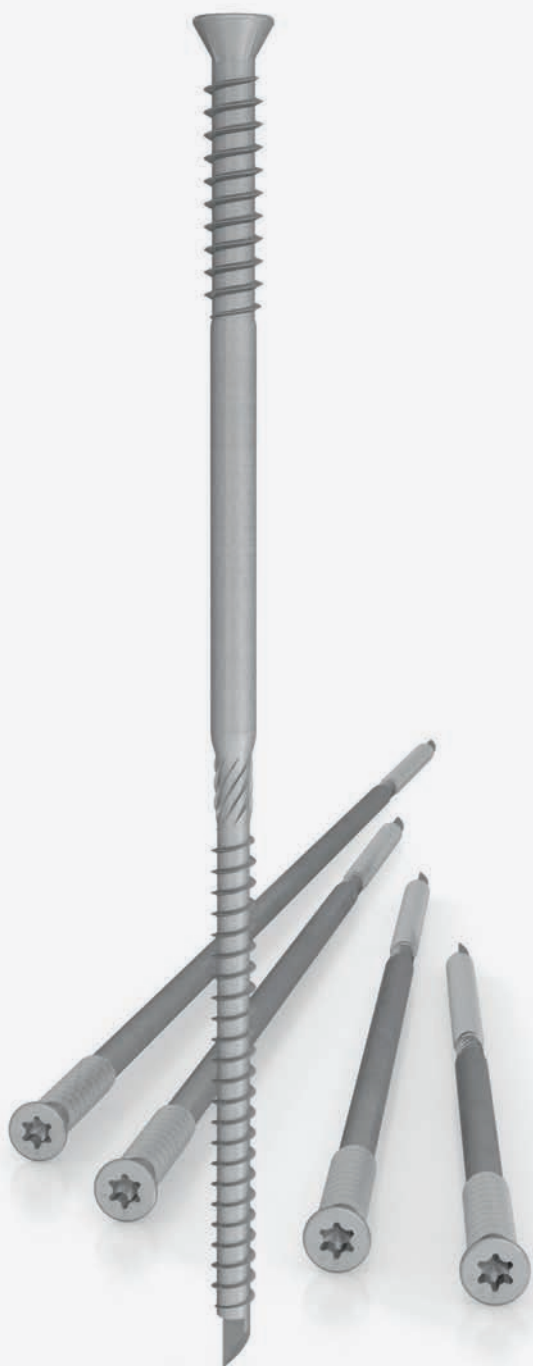
UD

Skrutka s dvojítým závitom pre izoláciu

Uhlíková ocel' s povrchovou úpravou durocoat

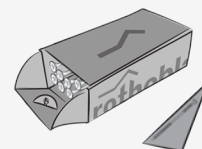
CE
ETA 12/0038

SFS intec



ŠABLÓNA

Šablóna pre správne upevňovanie je priložená v každom balení



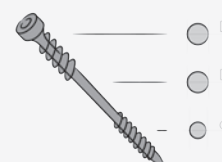
PORADENSTVO

Zadarmo softvér a osobné poradenstvo pre optimalizovanie upevňovania



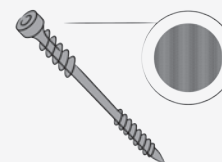
OPTIMÁLNA GEOMETRIA

Predelené priemery dvoch závitov, spodná časť zväčšená a špeciálne prevedenie hrotu kvôli statike



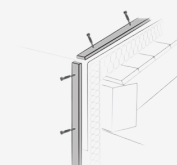
DUROCOAT

Povrchová úprava „durocoat“ pre zvýšenie odolnosti proti korózii



OBLASTI POUŽITIA

Upevnenie do strešných a fasádnych súvislých izolácií; použitie pre mäkké izolácie aj tvrdené.
Prevádzkové triedy 1 a 2



UNIVERZÁLNE MOŽNOSTI FIXOVANIA

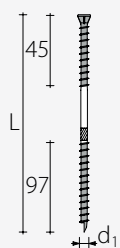
Dva závitové skrutky majú rôzne priemery zaisťujú tak vysoký výkon pevnosti, znížené minimálne vzdialenosti a blízke umiestnenie skrutiek

ŽIADNE STLAČENIE

Driek skrutky má väčší priemer a zaisťuje vysoký výkon pevnosti v tlaku bráni stlačeniu izolácie aj pri vysokom zaťažení



Kódy a rozmery



d ₁ [mm]	kód	L [mm]	ks/bal.
7,5 TX40	CS100005	210	100
	CS1000010	230	
	CS1000015	250	
	CS1000020	270	
	CS1000025	300	
	CS1000030	330	
	CS1000035	360	50
	CS1000040	400	
	CS1000045	440	
	CS1000050	480	

Výber spojovacej skrutky

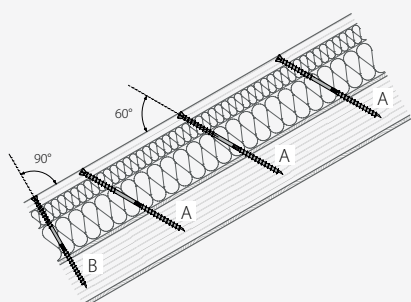
MINIMÁLNA DĹŽKA SPOJOVACEJ SKRUTKY UD S Ø7,5

Hrúbka izolácia + Doska [mm]	Hrúbka laty [mm]*							
	s = 40		s = 50		s = 60		s = 80	
	A UD a 60° L _{min} [mm]	B UD a 90° L _{min} [mm]	A UD a 60° L _{min} [mm]	B UD a 90° L _{min} [mm]	A UD a 60° L _{min} [mm]	B UD a 90° L _{min} [mm]	A UD a 60° L _{min} [mm]	B UD a 90° L _{min} [mm]
60	210	210	210	210	210	210	210	210
80	210	210	210	210	210	210	230	210
100	210	210	230	210	230	210	250	230
120	230	210	250	210	250	230	300	250
140	250	230	270	230	300	250	300	270
160	300	250	300	250	300	270	330	300
180	300	270	330	270	330	300	360	300
200	330	300	330	300	360	300	400	330
220	360	300	360	330	400	330	400	360
240	400	330	400	330	400	360	440	360
260	400	360	400	360	440	360	440	400
280	440	360	440	400	440	400	480	400
300	440	400	480	400	480	400	480	440
320	480	400	480	440	480	440	-	-
340	480	440	-	-	-	-	-	-

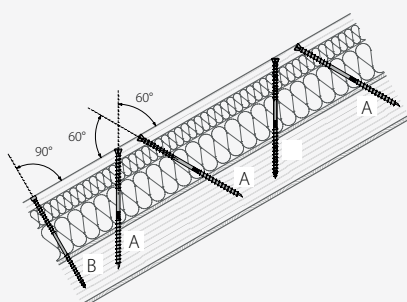
* Minimálny rozmer laty: UD Ø7,5 mm: základ/výška = 60/40 mm

Uistite sa, že špička konektora nevychýňa z trámy

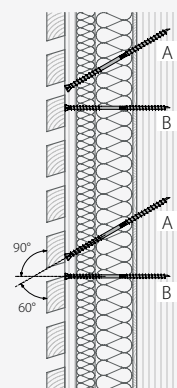
MOŽNÉ KONFIGURÁCIE



PEVNÁ IZOLÁCIA STRECHY
 $\sigma_{(10\%)} \geq 50 \text{ kPa (EN826)}$



MAKKA IZOLÁCIA STRECHY
 $\sigma_{(10\%)} < 50 \text{ kPa (EN826)}$



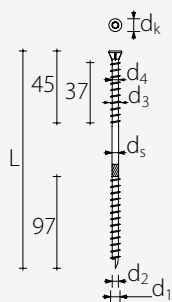
FASÁDNA IZOLÁCIA

Pre princípy stanovenia rozmerov viď str. 96. (intro)

Počet a usporiadanie fixovaných prvkov je závislé na geometrii povrchu, typu izolácie a záťažových vplyvov.

Geometria a minimálne vzdialenosti

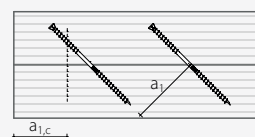
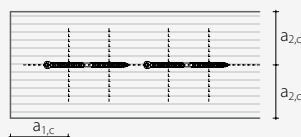
GEOMETRIA MECHANICKÉ VLASTNOSTI



SKRUTKA UD

Nominálny priemer	d_1 [mm]	7,5
Priemer hlavy	d_k [mm]	12,00
Priemer jadra	d_2 [mm]	5,30
Priemer spodnej časti	d_5 [mm]	7,05
Vrchný priemer vonkajšieho závit	d_3 [mm]	8,80
Vrchný priemer stredového závit	d_4 [mm]	6,40
Charakteristická doba oteru	$M_{y,k}$ [Nmm]	13000,0
Charakteristický parameter odolnosti vytiahnutia	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	12,5
Charakteristická odolnosť v ťahu	$f_{tens,k}$ [kN]	12,0

MINIMÁLNE VZDIALENOSTI PRE AXIÁLNE ZAŤAŽENÉ SKRUTKY ⁽¹⁾



		7,5
a_1 [mm]		53
a_2 [mm]		38
$a_{1,c}$ [mm]		75
$a_{2,c}$ [mm]		30

POZNÁMKY

⁽¹⁾ Minimálne vzdialenosti pre axiálne zaťažené skrutky sú nezávislé na uhle vloženia skrutky a uhle sily pôsobiacej na vlákna, v súlade s ETA-12/0038.